Zgrzewanie i spawanie tworzyw sztucznych

HEISSLUFTTECHNIK FLOCKE

LEISTER

ekstrudery
narzędzia ręczne
zgrzewarki samojezdne

2019/20 ver. 2

LEISTER

We know how.

Szwajcarka precyzja
Leister Technologies AG posiada w swojej ofercie odpowiednie urządzenia praktycznie dla każdego procesu związanego ze zgrzewaniem i spawaniem tworzyw, w tym zgrzewania folii i membran hydroizolacyjnych, materiałów plandekowych oraz spawania wykładzin i wyrobów z tworzyw konstrukcyjnych. Produkty LEISTER są projektowane do profesjonalnych zastosowań, dlatego wyróżniają się niezawodnością, wydajnością oraz stabilnymi parametrami pracy.

HEISSLUFTTECHNIK FLOCKE

Heisslufttechnik Flocke - sprawdzony partner
Jesteśmy autoryzowanym przedstawicielem firmy Leister Technologies AG. Na rynku polskim działamy od 2006 roku. Oferujemy kompleksowe doradztwo techniczne, serwis gwarancyjny i pogwarancyjny, prowadzimy szkolenia i testy oraz zapewniamy stały dostęp do części zamiennych. Aktywnie współpracujemy z czołówką dostawców materiałów termoplastycznych i wspieramy projektantów i konstruktorów maszyn.

Oferujemy:
- ręczne narzędzia do obróbki gorącym powietrzem
- zgrzewarki samojezdne
- wytłaczarki do spawania tworzyw
- akcesoria do zgrzewania i spawania
- nagrzewnice powietrza
- dmuchawy gorącego powietrza
- dmuchawy powietrza

Obróbka tworzyw sztucznych gorącym powietrzem
Leister Technologies AG to szwajcarskie przedsiębiorstwo z tradycjami. Firma jest światowym liderem w produkcji narzędzi i urządzeń do obróbki gorącym powietrzem. Ponad 60 lat doświadczenia w branży oraz własne centrum badawcze i produkcyjne sprawiają, że produkty marki Leister cieszą się renomą pośród profesjonalnych wykonawców oraz inżynierów na całym świecie. Obecnie firma dysponuje ponad 120 autoryzowanymi punktami sprzedaży i serwisu, a zgrzewarki LEISTER są obecne na największyszch inwestycjach na całym świecie.

Spis treści

Narzędzia ręczne 4 – 23

Zgrzewarki, spawarki i nagrzewnice
Dmuchawy warsztatowe
Dodatkowe akcesoria według branż

Dachy i fundamenty 24 – 35

UNIDRIVE 500
VARIMAT V2
VARIMAT S
UNIROOF AT / ST
BITUMAT B2

Plandeki, banery, tkaniny techniczne 36 – 51

HEMTEK ST
HEMTEK K-ST
SEAMTEK 900 AT
SEAMTEK W-900 AT
VARIANT T1 / TAPE
UNIPLAN 300 / 500
TAPEMAT

Budownictwo ziemne i składowiska 52 – 63

GEOSTAR G5 / G7
COMET / COMET USB
TWINNY S
TWINNY T5 / T7
EXAMO

Spawanie tworzyw sztucznych 64 – 81

WELDPLAST S1
WELDPLAST S2
WELDPLAST S4
WELDPLAST 200-i / 600-i
WELDPLAST S6
FUSION 1
FUSION 2
FUSION 3C / 3

Obróbka wykładzin podłogowych 82 – 86

MINIFLOOR
UNIFLOOR S / E
GROOVER

TRIAC ST / AT

Leister TRIAC to profesjonalne narzędzie do zastosowań w budownictwie i w przemyśle. Niska waga, brak wibracji, wysoki przepływ powietrza i łatwa konserwacja, gwarantują skuteczną i bezproblemową pracę w każdych warunkach. Model polecany w szczególności do zgrzewania plandek, folii geo- i hydroizolacyjnych oraz do intensywnego spawania tworzyw. TRIAC ST i AT są kompatybilne z dyszami nasuwanymi Leister Ø 32 mm oraz dyszami wkręcanymi.

TRIAC ST

TRIAC AT

Ergonomia i niska waga:
Idealnie wyważona konstrukcja i brak wibracji zapewnia wysoki komfort przy długotrwałej pracy.

Intuicyjna obsługa:
Wszystkie parametry pracy są nastawiane jednym pokrętłem (AT).

Wysoka niezawodność:
Nowa konstrukcja grzałki skutecznie zapobiega gromadzeniu się brudu.

Skuteczne zabezpieczenie:
Osłona rury wylotowej chroni użytkownika przed oparzeniem.

Wymienne filtry powietrza:
Skuteczne chłodzenie napędu, wysoki przepływ powietrza i łatwa konserwacja.

Pełna kontrola:
Precyzyjna regulacja temperatury i sterowanie przepływem powietrza z pomocą wyświetlacza LCD (AT).

Zgrzewanie na zakładkę folii dachowej

Spawanie zbiornika z HDPE

Ręczna dmuchawa gorącego powietrza

TRIAC ST

- Temperatura nastawiana potencjometrem
- Automatyczna blokada napędu przy zużytych szczotkach
- Skuteczne zabezpieczenie grzałki przed przegrzaniem
- Przystosowana do pracy w warunkach budowlanych

Specyfikacja

Napięcie	V~	230
Częstotliwość	Hz	50 / 60
Moc	W	1600
Temperatura	°C	40 – 700
Przepływ powietrza (20°C)	l/min	240
Ciśnienie statyczne	Pa	3000
∅ rury wylotowej	mm	31.5
Poziom emisji hałasu	dB(A)	67
Wymiary	mm	338 × 90 , uchwyt ∅ 56
Waga	kg	1 (bez przewodu zasilania)
Znak zgodności		CE
Znak bezpieczeństwa		
Klasa ochrony II		

Nr kat.:

141.227 TRIAC ST 230 V / 1600 W, do dysz nasuwanych
144.013 TRIAC ST 230 V / 1600 W, do dysz wkręcanych

W zestawie: TRIAC ST, walizka transportowa, instrukcja obsługi

Zastosowania

Dachy	Plandeki, banery	Spawanie tworzyw	Bud. ziemne	Prace precyzyjne	Podłogi
●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●

Ręczna dmuchawa gorącego powietrza

TRIAC AT

- Precyzyjna regulacja temperatury w układzie zamkniętym
- Regulowany przepływ powietrza
- Automatyczne wychładzanie grzałki
- Komfortowa obsługa jednym pokrętłem z wyświetlaczem

Specyfikacja

Napięcie	V~	230
Częstotliwość	Hz	50 / 60
Moc	W	1600
Temperatura	°C	40 – 620
Przepływ powietrza (20°C)	l/min	120 - 240
Ciśnienie statyczne	Pa	3000
∅ rury wylotowej	mm	31.5
Poziom emisji hałasu	dB(A)	67
Wymiary	mm	338 × 90 , uchwyt ∅ 56
Waga	kg	1 (bez przewodu zasilania)
Znak zgodności		CE
Znak bezpieczeństwa		
Klasa ochrony II		

Nr kat.:

141.314 TRIAC AT 230 V / 1600 W, do dysz nasuwanych

W zestawie: TRIAC AT, walizka transportowa, instrukcja obsługi

Zastosowania

Dachy	Plandeki, banery	Spawanie tworzyw	Bud. ziemne	Prace precyzyjne	Podłogi
●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●

TRIAC ST w akcji

Zgrzewanie lustrem PTFE

Dysze Ø 32 mm (TRIAC, DIODE)

Dysze do zgrzewania

	105.475 **105.485** **105.526**	Dysza szczelinowa, prosta 20 mm 25 mm 40 mm
	107.132	Dysza szczelinowa, wygięta 15° 40 mm (standard)
	107.123 **105.487**	Dysza szczelinowa, wygięta 15° 20 mm (standard) 20 mm, końcówka podgięta
	107.133	Dysza szczelinowa, wygięta 15° 40 mm perforowana
	107.135	Dysza szczelinowa, wygięta 15° 40mm, pokryta PTFE (nieprzywierająca)
	105.494 **107.129** **107.131**	Dysza szczelinowa, wygięta 15° 30 mm 60 mm, do bitumu 80 mm, do bitumu
	107.125 **105.503** **107.130**	Dysza szczelinowa, wygięta 60° 20 mm, skośna (dla praworęcznych) 20 mm, skośna (dla leworęcznych) 40 mm
	107.124 **105.531**	Dysza szczelinowa, wygięta 90° 20 mm, końcówka prostopadle 40 mm, końcówka prostopadle
	105.499	Dysza szczelinowa, 20 mm końcówka wygięta120°
	128.535	Dysza szczelinowa 30 mm, wygięta 45°
	105.500 **124.999**	Dysza szczelinowa 20 mm, wylot w tył dla leworęcznych dla praworęcznych

Dysze rurowe

		Dysza rurowa Ø 5 mm
	100.303 **106.982** **105.575**	Standard, wygięta 15° 150 mm, wygięta 15° 100 mm, prosta
	105.576	Dysza rurowa Ø5 mm, wygięta 90°

Dysze do spawania (na dyszę rurową)

	106.996	Dysza spinająca
		Szczelina standardowa
	106.989 **106.990** **106.991** **106.992** **106.993**	Drut Ø 3 mm Drut Ø 4 mm Drut Ø 5 mm Drut profil A Drut profil B
	156.470	Drut Ø 4 - 5 mm, z podgiętym dziubkiem. Do spawów prostych i narożników.
		Z wąską szczeliną*
	105.431 **105.432** **105.433**	Drut Ø 3 mm Drut Ø 4 mm Drut Ø 5 mm
	160.550 **159.848**	Drut Ø 3 mm, profil podgięty** Drut Ø 5 mm, profil podgięty**
		Dysza do spawania taśmą / paskami
	107.139 **107.137** **113.183** **107.136**	12 x 4.5 mm 8 x 2 mm 21 x 4mm 25 x 4 mm

*Wąska szczelina zapobiega zwęglaniu się krawędzi.
**Polecane do płyt komorowych oraz do wykładzin (narożniki).

Zgrzewanie geomembrany

Obkurczanie koszulki termokurczliwej

Dysze do spawania – wkręcane

	105.622	Dysza rurowa Ø5 mm
	106.988	Dysza do szczepiania
		Dysza do spawania z dzióbkiem spinającym
	113.666	Drut Ø 3 mm
	113.399	Drut Ø 4 mm
	113.670	Drut profil A
		Dysza do spawania bez dzióbka spinającego
	113.876	Drut Ø 3 mm
	113.874	Drut Ø 4 mm
	113.877	Drut profil A
	106.986	Drut profil B
		Dysza do spawania fluoroplastików
	126.552	Drut Ø 4 mm
		Dysza do spawania bez dzióbka spinającego
	106.987	Drut profil do maks. 7 x 5,5 mm
	143.833	Adapter do dysz wkręcanych na rurę grzałki (Ø31,5 mm)
	143.332	Rura ochronna grzałki z gwintem na dysze wkręcane
	141.375	Adapter wkręcany do dysz nasuwanych Ø21,8 mm
		Przedłużka kątowa
	127.726	30°
	127.727	45°
	107.344	Lustro do zgrzewania Ø135 mm, pokryte PTFE (nieprzywierające)

Pozostałe

	107.324	Reflektor sitkowy 12 x 10 mm, nasuwany na dyszę rurową Ø 5 mm
	107.337	Reflektor sitkowy 50 x 35 mm
	107.338	Reflektor sitkowy 35 x 20 mm
	107.307	Reflektor łyżkowy 27 x 35 mm
	107.339	Reflektor do lutowania 17 x 34 mm
	107.326	Reflektor korytkowy 25 x 150 mm
	106.128	Dysza do lutowania 7,5 mm
	107.348	Podstawka pod urządzenie
	116.586	Walizka transportowa do: TRIAC, ELECTRON
	142.717	Wkład grzejny 230 V/1550 W do TRIAC ST + TRIAC AT
	100.646	Szczotki węglowe

Pozostałe akcesoria wg. branż s. 22

LENSER

ELECTRON ST

Mocna dmuchawa gorącego powietrza do prac ręcznych: zgrzewania papy, usuwania powłok lakierniczych, formowania wykładzin, suszenia i podgrzewania oraz do montażu na liniach produkcyjnych np. w tunelach grzewczych lub w okleiniarkach

izolowanie kabli energetycznych.

Ręczna dmuchawa gorącego powietrza

ELECTRON ST

Proste sterowanie:
temperaturą do 650°C za pomocą potencjometru.

Wymienne filtry powietrza:
Skuteczne chłodzenie napędu, wysoki przepływ powietrza i łatwa konserwacja.

Specyfikacja

Napięcie	V~	230
Częstotliwość	Hz	50 / 60
Moc	W	2300 / 3400
Temperatura	°C	40 – 650
Przepływ powietrza (20°C)	l/min	320
Ciśnienie statyczne	Pa	3000
∅ rury wylotowej	mm	50
Poziom emisji hałasu	dB(A)	67
Wymiary	mm	338 × 90 , uchwyt ∅ 56
Waga	kg	1.1 (bez przewodu zasilania)
Znak zgodności		CE
Znak bezpieczeństwa		
Klasa ochrony II		

Nr kat.:
145.567 ELECTRON ST 230 V / 3400 W
149.673 ELECTRON ST 230 V / 2300 W

W zestawie: ELECTRON ST, walizka transportowa, instrukcja obsługi

Zastosowania

Dachy	Plandeki, banery	Spawanie tworzyw	Bud. ziemne	Prace precyzyjne	Podłogi
●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●

Dysze Ø 50,5 mm i akcesoria

	107.134	Dysza szczelinowa 40 mm, prosta
	107.653 **151.068**	Dysza szczelinowa 75 x 2 mm Stopka do dyszy 107.653
	107.258	Dysza szczelinowa, 70 x 10 mm
	107.270	Dysza szczelinowa, 150 x 12 mm
	107.229	Dysza okrągła 20 mm
	107.331 **107.328** **107.330**	Reflektor składany 72 x 70 mm 60 x 75 mm 125 x 22 mm
	107.327 **107.333** **107.340**	Reflektor korytkowy 85 x 85 mm 150 x 130 mm 45 x 250 mm
	106.127	Dysza sitkowa Ø65 mm
	148.933	Rura ochronna
	145.606 **149.675**	Wkład grzejny 230V / 3300W Wkład grzejny 230V / 2300W
	100.646	Szczotki węglowe

Pozostałe akcesoria wg. branż s. 22

GHIBLI AW / F

Leister GHIBLI AW i GHIBLI F to profesjonalne nagrzewnice z „pistoletowym” uchwytem. Zaprojektowane dla zakładów produkcyjnych do intensywnej pracy, w tym do: spawania, termoformowania i obkurczania, również w trybie stacjonarnym. Modele są kompatybilne z dyszami Ø 37 mm.

Ręczna dmuchawa gorącego powietrza

GHIBLI AW

- Precyzyjna regulacja temperatury w układzie zamkniętym
- 5 poziomów przepływu powietrza
- Automatyczne wychładzanie grzałki
- Wyświetlacz parametrów pracy i prosta obsługa jednym pokrętłem

Specyfikacja

Napięcie	V~	230
Częstotliwość	Hz	50 / 60
Moc	W	2300
Temperatura	°C	65 – 620
Przepływ powietrza (20°C)	l/min	140 – 270
Ciśnienie statyczne	Pa	3000
∅ rury wylotowej	mm	36.5
Poziom emisji hałasu	dB(A)	67
Wymiary (Dł × Szer × Wys)	mm	280 × 220 × 90 , uchwyt ∅ 45
Waga	kg	1.1 (bez przewodu zasilania)
Znak zgodności		CE
Znak bezpieczeństwa		
Klasa ochrony II		

Nr kat.:
148.061 GHIBLI AW 230 V / 2300 W

W zestawie: GHIBLI AW, podstawka, walizka transportowa, instrukcja obsługi.

Zastosowania

Dachy	Plandeki, banery	Spawanie tworzyw	Bud. ziemne	Prace precyzyjne	Podłogi
●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●

1

Podstawka:
W prosty sposób przekształca dmuchawę w narzędzie stacjonarne.

2

Zdejmowalne filtry powietrza:
Skuteczne rozwiązanie dla utrzymania silnika w czystości.

3

Precyzyjna regulacja:
układ elektroniczny z wyświetlaczem LCD i joystikiem dla prostej regulacji parametrów.

4

Praca bez zmęczenia
Zintegrowany zaczep umożliwia podwieszenie urządzenia na balancerze.

5

Akcesoria:
Szeroki asortyment dysz i reflektorów.

6

Wygoda:
Pewny chwyt i wysoki komfort pracy dzięki odpowiedniemu wyważeniu.

Obkurczanie otulin w praktyce

Ręczna dmuchawa gorącego powietrza

GHIBLI F

- Bezstopniowe sterowanie temperaturą potencjometrem
- 2-stopniowe sterowanie przepływem powietrza
- Stabilna obudowa do pracy w trybie stacjonarnym

Specyfikacja		
Napięcie	V~	230
Częstotliwość	Hz	50 / 60
Moc	W	2000
Temperatura	°C	20 – 600
Przepływ powietrza (20°C)	l/min	Poziom 1: 300 Poziom 2: 350
∅ rury wylotowej	mm	36.5
Poziom emisji hałasu	dB(A)	70
Wymiary (Dł × Szer. × Wys.)	mm	195 × 85 × 160 , uchwyt ∅ 57
Waga	kg	0.9 (bez przewodu zasilania)
Znak zgodności		CE
Znak bezpieczeństwa		
Klasa ochrony II		

Nr kat.:
101.881 GHIBLI 230 V / 2000 W

W zestawie: GHIBLI F, karton, instrukcja obsługi.

Zastosowania

Dachy	Plandeki, banery	Spawanie tworzyw	Bud. ziemne	Prace precyzyjne	Podłogi
●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●

Dysze Ø 37 mm i akcesoria

106.998 Dysza szczelinowa 20 mm, wygięta 15°
106.999 Dysza szczelinowa 40 mm, wygięta 15°

107.154 Dysza rurowa Ø5 mm, standard
107.006 Dysza rurowa Ø5 x 130 mm, prosta

107.308 Reflektor sitkowy 50 x 35 mm
107.309 Reflektor sitkowy 20 x 50 mm

107.313 Reflektor łyżkowy 25 x 30 mm

107.325 Reflektor do lutowania 17 x 34 mm

107.318 Reflektor sitkowy Ø65 mm

107.345 Lustro do zgrzewania Ø135 mm, pokryte PTFE (nieprzywierające) GHIBLI AW

107.007 Dysza do gratowania krawędzi

106.132 Reflektor korytkowy 150 x 25 mm

Wkład grzejny
145.582 230V / 2200W (GHIBLI AW)
115.513 230V / 1800W (GHIBLI F)

Szczotki węglowe
100.646 GHIBLI AW
101.250 GHIBLI F

Pozostałe akcesoria wg. branż s. 22

HOT JET S

Najmniejsze i najlżejsze (tylko 600g !) narzędzie Leister z zintegrowaną dmuchawą. Idealne rozwiązanie do precyzyjnej obróbki, w tym: lutowania, spawania oraz zgrzewania detali z tworzyw termoplastycznych.

LABOR S

Ultra kompaktowe narzędzie do precyzyjnej, punktowej obróbki gorącym powietrzem (lutowanie, spawanie, zgrzewanie) w warsztatach i na liniach produkcyjnych. LABOR S wymaga zastosowania zewnętrznej dmuchawy.

Dmuchawa gorącego powietrza

HOT JET S

- Niska waga i kompaktowe wymiary
- Sterowanie temperaturą i przepływem powietrza
- Cicha praca
- Zintegrowana stopka

Specyfikacja

Napięcie	V~	230
Częstotliwość	Hz	50 / 60
Moc	W	460
Temperatura	°C	20 – 600
Przepływ powietrza (20°C)	l/min	20 – 80
Ciśnienie statyczne	Pa	1500
∅ rury wylotowej	mm	21.3
Poziom emisji hałasu	dB(A)	59
Wymiary (Dł × ∅)	mm	235 × 70 , uchwyt ∅ 40
Waga	kg	0.4 (bez przewodu zasilania)
Znak zgodności		CE
Znak bezpieczeństwa		
Klasa ochrony II		

Nr kat.:
100.648 HOT JET S 230 V / 460 W

W zestawie: HOT JET S, karton, instrukcja obsługi.

Zastosowania

Dachy	Plandeki, banery	Spawanie tworzyw	Bud. ziemne	Prace precyzyjne	Podłogi
●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●

Nagrzewnica powietrza

LABOR S

- Wymiary i waga zredukowane do minimum
- Temperatura nastawiana potencjometrem
- Przystosowane do pracy z dmuchawami Leister ROBUST, MINOR, AIRSTREAM lub ze sprężonym powietrzem.

Specyfikacja

Napięcie	V~	230
Moc	W	800 / 900 (z dmuchawą MINOR)
Temperatura	°C	20 – 600
Wymiary (Dł × ∅)	mm	180 , uchwyt ∅ 32
Waga	kg	0.15 (bez węża powietrza i bez przewodu zasilania)
Znak zgodności		CE
Znak bezpieczeństwa		
Klasa ochrony II		

Nr kat.:
101.716 LABOR S 230 V / 800 W, wąż powietrza 3 m
101.748 LABOR S230 V / 900 W, wąż powietrza 3 m, z dmuchawą MINOR
*Inne wersje na zapytanie.

W zestawie: LABOR S, karton, instrukcja obsługi, (*dmuchawa MINOR).

Zastosowania

Dachy	Plandeki, banery	Spawanie tworzyw	Bud. ziemne	Prace precyzyjne	Podłogi
●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●

Spawanie zbiornika LABOR S z dmuchawą MINOR

Obkurczanie otuliny za pomocą HOT JET S
z reflektorem sitkowym

Dysze Ø21,8 mm i akcesoria
(HOT JET S, LABOR)

		Dysza szczelinowa
	107.141	15 mm, wygięta 15°
	107.142	20 mm, wygięta 15°
	105.549	20 mm, wygięta 90°
	105.556	20 mm, wygięta 90°, końcówka prostopadle
		Dysza rurowa
	107.144	Ø5 mm 15°, standard
	105.575	Ø5 mm, prosta
	105.566	Ø8 mm, prosta
	105.567	Ø5 mm x 150 mm, prosta
	107.146	Ø2 mm
	107.151	Ø4 mm
	107.148	Owalna 3×1,5 mm
	107.310	Reflektor sitkowy 20 x 35 mm
	107.311	Reflektor sitkowy 50 x 35 mm
	107.312	Reflektor łyżkowy 25 x 30 mm
	107.305	Dysza do wygładzania (prasowania) 15 x 25 mm
	114.734	Dysza do naprawy ślizgów nart
	143.831	Adapter do dysz wkręcanych
		Wkład grzejny
	100.818	230V / 435 W, HOT JET S
	101.581	230V /800 W, LABOR S
	100.066	Szczotki węglowe, HOT JET S

Dysze do spawania
(patrz: dysze TRIAC, DIODE s. 6)

Po zastosowaniu dyszy rurowej Ø5 mm lub adaptera do dysz wkręcanych 143.831, możesz założyć dowolną dyszę do spawania tworzyw.
(Patrz dysze do TRIAC/ DIODE s. 6)

Kompaktowy HOT JET S umożliwia precyzyjną obróbkę detali.

Pozostałe akcesoria wg. branż s. 22

SOLANO AT

Leister SOLANO AT to nowa dmuchawa gorącego powietrza do manualnej obróbki na liniach montażowych i produkcyjnych oraz w wyspecjalizowanych warsztatach. SOLANO AT to niska waga (niecałe 750g!), cicha praca (65dB) oraz bezwibracyjny silnik bezszczotkowy. Model jest dodatkowo wyposażony w automatyczne wychładzanie grzałki, tryb pracy ECO oraz możliwość ograniczania maksymalnych parametrów pracy.

Dmuchawa gorącego powietrza

SOLANO AT

1

Praktyczne rozwiązania:
Łatwy w czyszczeniu i wymienialny filtr powietrza.

2

Intuicyjne sterowanie:
Czytelne, odporne na uszkodzenia mechaniczne przyciski.

3

Ochrona przed poparzeniem A.B.D (konstrukcja przeciwoparzeniowa):
Zwiększone bezpieczeństwo w trakcie pracy urządzenia.

4

Komfort pracy:
Odpowiednie wyważenie, miękka rękojeść, brak wibracji.

Dostosowywalne wartości graniczne temperatury i przepływu powietrza

Konfigurowalny auto start

Konfigurowalna funkcja chłodzenia

Konfigurowalne zarządzanie energią

SOLANO AT - wersja w walizce transportowej (162.264).

Dzięki niskiej wadze SOLANO AT sprawdza się doskonale przy długotrwałej pracy na stanowiskach montażowych.

Dmuchawa gorącego powietrza

SOLANO AT

- Ultra lekka waga, tylko 750g
- Cichy, bezwibracyjny, bezszczotkowy silnik dmuchawy
- Oszczędność energii do 40% w trybie Eco
- Regulacja temperatury w układzie zamkniętym
- Zwiększone bezpieczeństwo dzięki wielopoziomowemu systemowi ochrony przed przegrzaniem
- Stabilna wydajność dzięki nowemu układowi zasilania
- Możliwość zarządzania granicznymi parametrami pracy

Specyfikacja

Napięcie	V~	230
Moc	W	2300
Temperatura	°C	50 – 650
Przepływ powietrza	l/min (20°C)	200 - 350 (600 przy maks.temp.)
Poziom emisji hałasu	dB (A)	< 65
Wymiary Dł. × Sze. × Wys. (ø uchwyt)	mm	270 x 75 x 240 (45)
Waga	kg	0.75
Znak zgodności		CE
Klasa ochrony II		⧈

Nr kat.:
162.263 SOLANO AT 230 V / 2300 W
162.264 SOLANO AT 230 V / 2300 W - w walizce transportowej.

W zestawie:
Solano AT, karton / (* walizka transportowa), instrukcja obsługi

Zastosowania

Dachy	Plandeki, banery	Spawanie tworzyw	Bud. ziemne	Prace precyzyjne	Podłogi
●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●

Akcesoria – SOLANO AT

	106.998	Dysza szczelinowa 20 mm, wygięta 15°
	106.999	Dysza szczelinowa 40 mm, wygięta 15°
	107.154	Dysza rurowa Ø5 mm, standard
	107.006	Dysza rurowa Ø5 x 130 mm, prosta
	107.308 **107.309**	Reflektor sitkowy 50 x 35 mm Reflektor sitkowy 20 x 50 mm
	107.313 **107.314**	Reflektor łyżkowy 25 × 30 mm, z łącznikiem śrubowym Reflektor łyżkowy 25 × 30 mm
	107.319	Reflektor sitkowy ∅ 65 mm
	158.474	Pierścień ochronny 80 mm wlot ∅ 37mm
	145.582	Element grzejny, 230 V / 2200 W

WELDING PEN

Wydajne, kompaktowe narzędzie do intensywnego spawania z wykorzystaniem dysz wkręcanych. Zalety WELDING PEN docenią profesjonalni wykonawcy zbiorników, wentylacji, wanien do galwanizacji i innych produktów z tworzyw konstrukcyjnych.

Narzędzie ręczne

WELDING PEN R / S

- Niska waga i kompaktowe rozmiary
- Sterowanie temperaturą potencjometrem (wersja S)
- Precyzyjna regulacja temperatury z wyświetlaczem (wersja R)
- Obrotowe przyłącze węża powietrza
- Wymagane zewnętrzne źródło powietrza np. dmuchawa ROBUST, AIRSTREAM lub MINOR (do pracy w terenie)

Specyfikacja

Napięcie	V~	230
Moc	W	1000
Temperatura	°C	20 – 600
Wymiary (Dł × ∅)	mm	270 × 43 , uchwyt ∅ 32
Waga	kg	1.0 (z 3 m przewodem zasilania / wężem powietrza)
Znak zgodności		CE
Klasa ochrony II		⧈

Nr kat.:
113.081 WELDING PEN S 230 V / 1000 W, wąż powietrza 3 m
114.380 WELDING PEN R / 1000 W, wąż powietrza 3 m
* Wersje z wężem powietrza 6 i 9 m na zapytanie.

W zestawie: WEDLING PEN, karton, instrukcja obsługi.

Zastosowania

Dachy	Plandeki, banery	Spawanie tworzyw	Bud. ziemne	Prace precyzyjne	Podłogi
●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●

Dysze do spawania – wkręcane

105.622 Dysza rurowa Ø5 mm

106.988 Dysza do szczepiania

Dysza do spawania z dzióbkiem spinającym
113.666 Drut Ø 3 mm
113.399 Drut Ø 4 mm
113.670 Drut profil A

Dysza do spawania bez dzióbka spinającego
113.876 Drut Ø 3 mm
113.874 Drut Ø 4 mm
113.877 Drut profil A
106.986 Drut profil B

126.552 **Dysza do spawania fluoroplastików** Drut Ø 4 mm

106.987 **Dysza do spawania bez dzióbka spinającego** Drut profil do maks. 7 x 5,5 mm

141.375 Adapter redukcyjny do dysz nasuwanych Ø21,8 mm patrz strony (HOTJET, LABOR S)

Przedłużka kątowa
127.726 30°
127.727 45°

113.412 Wkład grzejny 230 V/ 1000 W

DIODE S / PID

Wydajne narzędzie do obróbki gorącym powietrzem w warsztacie, na budowie i na liniach montażowych. Ze względu na dużą moc, dostępne akcesoria i zalety wynikające z braku zintegrowanej dmuchawy (kompaktowe wymiary, niska waga), DIODE jest szczególnie polecane do intensywnego spawania tworzyw sztucznych, zgrzewania folii basenowych oraz innych prac z gorącym powietrzem w zakładach produkcyjnych.

Narzędzie ręczne

DIODE S / PID

- Sterowanie temperaturą potencjometrem (wersja S)
- Precyzyjna regulacja temperatury z wyświetlaczem (wersja PID)
- Wersja na dysze nasuwane O 32 mm i na dysze wkręcane
- Wymagane zewnętrzne źródło powietrza np. dmuchawa ROBUST, AIRSTREAM lub MINOR (do pracy w terenie)

Specyfikacja

Napięcie	V~	230
Moc	W	1600
Temperatura	°C	20 – 600
Wymiary (Dł × ∅)	mm	265 × 57 , uchwyt ∅ 40
Waga	kg	1.15 kg, z przewodem zasilania i wężem powietrza 3 m
Znak zgodności		CE
Klasa ochrony II		⧈

Nr kat.:
101.281 DIODE S 230 V / 1600 W, do dysz nasuwanych, wąż pow. 3m
101.303 DIODE PID 230 V / 1600 W, do dysz nasuwanych, wąż pow. 3m
101.282 DIODE S 230 V / 1600 W, do dysz wkręcanych, wąż pow. 3m
101.304 DIODE PID 1600 W, do dysz wkręcanych, wąż pow. 3m
101.441 DIODE S z dmuchawą MINOR, do dysz nasuwanych, wąż pow. 1,5m
108.880 DIODE PID z dmuchawą MINOR, do dysz wkręcanych, wąż pow. 1,5m

*Wersje w z wężem 6 i 9 m na zapytanie.

W zestawie: DIODE, karton, instrukcja obsługi, (dmuchawa MINOR).

Zastosowania

Dachy	Plandeki, banery	Spawanie tworzyw	Bud. ziemne	Prace precyzyjne	Podłogi
●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●

Dysze

Kompatybilne dysze strona 6

Wkład grzejny
100.689 230 V/ 1550 W, DIODE S
100.296 230 V/ 1550 W, DIODE PID

107.348 Podstawka pod urządzenie

Pozostałe akcesoria wg. branż s. 22

AIRSTREAM ST

Ultra-cicha dmuchawa powietrza do zasilania ręcznych spawarek Leister: DIODE, WELDING PEN i LABOR. Szczególnie polecana do długotrwałej pracy na stanowiskach w warsztatach i na liniach produkcyjnych.

ROBUST

Kompaktowa dmuchawa bocznokanałowa do zasilania ręcznych urządzeń Leister. Może być montowana w dowolnej pozycji i jest przystosowana do pracy w trybie ciągłym.

Dmuchawa warsztatowa

AIRSTREAM ST

- Dla jednej lub dwóch spawarek ręcznych jednocześnie
- Cicha praca
- Automatyczne wychładzanie urządzeń
- Manometr dla pojedynczego przyłącza

Specyfikacja		
Napięcie	V~	230
Moc	W	215
Częstotliwość	Hz	50
Przepływ powietrza	L/min	200 (łącznie)
Poziom emisji hałasu	L_{pA} (dB)	< 48 (z wężem o długości 3 m)
Wymiary (Dł × Szer × Wys)	mm	600 × 250 × 362 (z uchwytem)
Waga	kg	24
Znak zgodności		CE
Klasa ochrony I		⏚

Nr kat.:
158.822 AIRSTREAM ST, 230 V / 215 W

W zestawie: AIRSTREAM ST, karton, instrukcja obsługi.

Dmuchawa bocznokanałowa

ROBUST

- Kompaktowa, dobrze wyciszona konstrukcja
- Montaż w dowolnej pozycji
- Do zasilania:
  1x WELDING PEN
  lub do 3x DIODE
  lub do 3x LABOR (z adapterem do węża 107.281)

Specyfikacja			
Częstotliwość	Hz	50	60
Moc	W	250	250
Przepływ powietrza (20 °C)	l/min	1200	1300
Ciśnienie statyczne	kPa	8.0	10.5
Maks. temp. otoczenia	°C	60	60
Maks. temp. na wlocie	°C	60	60
Poziom emisji hałasu	dB(A)	62	62
Stopień ochrony (IEC 60529)		IP 54	IP 54
Średnica wlotu (zew)	∅ mm	38	38
Średnica wylotu (zew)	∅ mm	38	38
Waga	kg	8.0	8.0
Znak zgodności		CE	CE
Klasa ochrony I		⏚	⏚

Nr kat.:

Napięcie V~	50 Hz 60 Hz	1 × 120	1 × 230	3 × 230 / 400 3 × 440 – 480
Bez przewodu zasilania	Nr kat.:	**103.434**		**103.429**
3 m przewód z wtyczką	Nr kat.:		**103.432**	

MINOR

Wysokociśnieniowa dmuchawa powietrza przeznaczona m.in. do zasilania ręcznych spawarek Leister (np. DIODE, LABOR, WELDING PEN). Niezastąpiona w pracach wymagających dużej mobilności.

Dmuchawa

MINOR

- Lekka i kompaktowa konstrukcja
- Wydajna i stabilna praca
- Zwiększa komfort pracy mobilnej

Specyfikacja

Napięcie	V~	230
Moc	W	100
Przepływ powietrza (20°C)	l/min	400
Ciśnienie statyczne	Pa	4000 (40 mbar)
Wylot powietrza (zewnętrzny)	mm	14.5
Wymiary (Dł × ∅)	mm	250 × 95 , uchwyt ∅ 64
Waga	kg	1.15 (z 3 m przewodem zasilania)
Znak zgodności		CE
Klasa ochrony II		⧈

Nr kat.:
108.747 MINOR, 230 V / 100 W

W zestawie: MINOR, karton, instrukcja obsługi.

Akcesoria do dmuchaw

ROBUST

107.354 Filtr ze stali nierdzewnej, nasuwany na wlot powietrza

107.281 Adapter przyłączeniowy Ø38 mm do węża powietrznego, 3 wyloty 14 mm każdy

AIRSTREAM

159.535 Zestaw rolek

159.481 Zestaw przyłączeniowy węża powietrznego

MINOR

113.859 Wąż powietrzny Ø14/20 mm

107.290 Opaska zaciskowa do węża

Dmuchawa gorącego powietrza

HOTWIND PREMIUM / SYSTEM

- Idealne narzędzie do długotrwałego podgrzewania, suszenia i formowania, również w trybie 24h/7
- Sterowanie temperaturą i przepływem powietrza (PREMIUM) lub precyzyjna regulacja w układzie zamkniętym (SYSTEM).
- Automatyczne wychładzanie grzałki
- Interfejs z wyjściem alarmowym (SYSTEM)

Specyfikacja

Napięcie	V~	230
Moc	W	3700
Temperatura	°C	650
Wymiary (Dł × Szer. × Wys.)	mm	332 × 106 × 179
Waga	kg	2.2 (bez przewodu zasilania)
Znak zgodności		CE
Znak bezpieczeństwa		
Klasa ochrony II		

Nr kat.:
142.609 HOTWIND PREMIUM 230 V / 3700 W
142.645 HOTWIND SYSTEM 230 V / 3700 W
141.723 Osprzęt do użytku ręcznego (rączka, rura ochronna)

Inne wersje dostępne na zapytanie
W zestawie: HOTWIND, karton, instrukcja obsługi.

Dmuchawa gorącego powietrza

FORTE S3

- Skuteczne obkurczanie kapturów na paletach
- Maksymalna moc grzewcza
- Zintegrowana stopka

Specyfikacja

Napięcie	V~	3 × 230	3 × 400
Moc	kW	10	10
Temperatura	°C	650	
Wymiary (Dł × Szer. × Wys.)	mm	390 × 132 × 215	
Waga	kg	4.4 (bez przewodu zasilania)	
Znak zgodności		CE	
Znak bezpieczeństwa			
Klasa ochrony II			

Nr kat.:
102.027 FORTE S3, 3 × 400 V / 10 kW, wtyczka 16 A CEE
Wersja 230V na zapytanie.

W zestawie: FORTE S3, karton, instrukcja obsługi.

Dowiedz się więcej o urządzeniach i akcesoriach na www.leister.pl lub skontaktuj się z naszym doradcą technicznym.

Brandschutz-Technik
unterirdisch-wasserdichtes

Doradca techniczny

Łukasz Juszczak

kom: +48 666-842-942
juszczak@heisslufttechnik.pl

Doradca techniczny

Maciej Skinderowicz

kom: +48 662-006-387
skinderowicz@heisslufttechnik.pl

Akcesoria według branż:

Dachy i budownictwo ziemne

	140.161 **140.598** **140.160** **140.599**	Rolka dociskowa 28 mm, silikon Zapasowa oponka 28 mm Rolka dociskowa 40 mm, silikon Zapasowa oponka 40 mm
	106.976	Rolka dociskowa 28 mm (PTFE)
	106.972	Rolka mosiężna do obróbek, obła
	151.382	Dociskacz do folii (nieprzywierający)
	138.314	Próbnik zgrzewu
	151.188	Ścinak do zgrzewów poprzecznych
	137.855 **138.902** **138.539**	Nóż Leister (z 5 ostrzami zapas.) Ostrza zapasowe hakowe (10 szt.) Ostrza zapasowe trapezowe (10 szt.)
	116.798	Szczotka mosiężna do dysz
	157.544 **400393510**	Nożyce uniwersalne Leister 260 mm Nożyce przemysłowe, norma DIN 3261 St
	116.586	Walizka transportowa

Plandeki, banery

	140.161 **140.598** **140.160** **140.599**	Rolka dociskowa 28 mm, silikon Zapasowa oponka 28 mm Rolka dociskowa 40 mm, silikon Zapasowa oponka 40 mm
	106.974	Rolka dociskowa 80 mm (silikon), łożyskowana
	106.981	Rolka do taśmy celnej
	137.855 **138.902** **138.539**	Nóż Leister (z 5 ostrzami zapas.) Ostrza zapasowe hakowe (10 szt.) Ostrza zapasowe trapezowe (10 szt.)
	116.798	Szczotka mosiężna do dysz
	157.544 **400393510**	Nożyce uniwersalne Leister 260 mm Nożyce przemysłowe, norma DIN 3261 St

Doradca techniczny

Grzegorz Szczepanik

kom: +48 664-086-176
szczepanik@heisslufttechnik.pl

Doradca techniczny

Artur Kuna

kom: +48 735-922-843
kuna@heisslufttechnik.pl

Spawanie tworzyw

	152.676	Szablon do spoin
	154.259	Skrobak do drutu spawalniczego
	153.009	Dociskacz do spawów (nieprzywierający)
	142.647	Wycior do dysz do spawania
	116.586	Walizka transportowa
	107.348	Podstawka pod urządzenie
	137.855 **138.902** **138.539**	Nóż Leister (z 5 ostrzami zapas.) Ostrza zapasowe hakowe (10 szt.) Ostrza zapasowe trapezowe (10 szt.)
	144.095 **118.188**	Rozwijak do drutu spawalniczego na 1 rolkę, rdzeń Ø50 / rolka Ø300mm Rozwijak do drutu spawalniczego na 2 rolki
	154.026	Skrobak do płyt
	200.001	Debby, frezarka do spoin

Wykładziny podłogowe

	111.346 **111.348** **106.966** **106.968**	Strug do spoin U Ostrza zapasowe U Strug do spoin V Ostrza zapasowe V
	154.259	Skrobak do drutu spawalniczego
	142.647	Wycior do dysz do spawania
	106.969	Nóż półksiężycowy
	40020100	Sanki do noża półksiężycowego
	400.100	Nóż Mozart do ścinania spawów
	157.544 **400393510**	Nożyce uniwersalne Leister 260 mm Nożyce przemysłowe, norma DIN 3261 St
	137.855 **138.902** **138.539**	Nóż Leister (z 5 ostrzami zapas.) Ostrza zapasowe hakowe (10 szt.) Ostrza zapasowe trapezowe (10 szt.)
	160.353 **160.015** **159.339**	Przedłużacz bębnowy 25 m PUR 5 x 2,5 mm2, 1 x CEE 400V / 2 x 230V Przedłużacz 15 m PUR 5 x 2,5 mm2, CEE 400V Przedłużacz 15 m PUR 3 x 2,5 mm2, 230V
	150.809	GROOVY- frez do wykładzin, ostrze 3,5 mm

Centrum logistyczne Aldi, Szwajcaria

Muzeum Exploration Place, USA

Centrum transportowe Schöni, Szwajcaria

Dachy i fundamenty

Porównanie modeli	26 – 27
UNIDRIVE 500	29
VARIMAT V2	30
VARIMAT S	31
UNIROOF AT / ST	32
BITUMAT B2	34

Doradca techniczny

Łukasz Juszczak

kom: +48 666-842-942
juszczak@heisslufttechnik.pl

Porównanie modeli

MODEL	UNIDRIVE 500	UNIROOF AT	UNIROOF ST
Rodzaj pokrycia			
PVC	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓
TPO**	✓✓	✓✓✓	✓✓
EPDM i inne	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓
BITUM		✓ (po przezbrojeniu)	✓ (po przezbrojeniu)
Podstawowe zastosowanie:	Obróbka wypustów, świetlików, dachy „trudne“, ściany	Powierzchnie do 1000m2 i dachy „trudne“ (dachy, tarasy, balkony)	Powierzchnie do 1000m2 i dachy „trudne“ (dachy, tarasy, balkony)
Konstrukcja dachu:			
Dach płaskie	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓
Dachy skośne (do ~30°)	✓✓✓	✓✓	✓✓
Zgrzewy główne	✓	✓✓✓	✓✓✓
Obróbka detali (np. świetlik)	✓✓✓	✓	✓
Min. odległość od attyki mm	45	100	100
Zalecana moc agregatu	4kW	6kW	6kW
Cechy szczególne			
	Wysoka mobilność	Wysoka mobilność	Wysoka mobilność
	Możliwość obrócenia dyszy i zmiany kierunku jazdy	Precyzyjna regulacja układzie zamkniętym (stabilne parametry w każdych warunkach)	Nastawianie parametrów potencjometrami
	Wyświetlacz parametrów zgrzewania	Wyświetlacz parametrów zgrzewania	-
		Autostart	Autostart
	Automatyczne wychładzanie	Automatyczne wychładzanie	-
		Zabezpieczenie przed rozruchem z wilgotną grzałką	-
Napęd m/min.	0.7 – 4.5	1 – 10	1 – 10
Testy prędkości zgrzewania*	UNIDRIVE 500 PVC: 2.0 m/min, 480 - 520°C, Przepływ powietrza 100% TPO/FPO: 2.0 m/min, 420 - 470 °C, Przepływ powietrza 100%	UNIROOF AT PVC: 2.0 m/min, 520°C, Przepływ powietrza 100% TPO: 2.5 m/min, 450°C, Przepływ powietrza 100%	UNIROOF ST PVC: 1.8 m/min, 520°C, Przepływ powietrza 100% TPO: 2.0 m/min, 450°C, Przepływ powietrza 100%
Waga kg	4.5	17.5 (opcja zwiększenia docisku)	17.5 (opcja zwiększenia docisku)

* Testy wykonywane w symulowanych warunkach. Rezultaty poglądowe. Wyniki mogą różnić się w zależności od warunków pogodowych, właściwości materiału, podłoża, stanu urządzenia, zaleceń dostawcy materiału itd.
** Do materiałów TPO zalecamy użycie dyszy zdrapującej.

MODEL	VARIMAT V2	VARIMAT S	BITUMAT B2
Rodzaj pokrycia			
PVC	✓✓✓	✓✓✓	-
TPO	✓✓✓	✓✓	-
EPDM i inne	✓✓✓	✓✓✓	-
BITUM	✓✓ (po przezbrojeniu)	✓✓ (po przezbrojeniu)	✓✓✓
Podstawowe zastosowanie:	Powierzchnie 1000m2 >	Powierzchnie 1000m2 >	Powierzchnie 500m2 >
Konstrukcja dachu:			
Dach płaskie	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓
Dachy skośne (do ~30°)	✓✓	✓✓	✓
Zgrzewy główne	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓
Obróbka detali (np. świetliki)	-	-	-
Min. odległość od attyki mm	110	110	200
Zalecana moc agregatu	10kW	10kW	10kW
Cechy szczególne			
	Najszybsza zgrzewarka	Nieskomplikowana, maksymalnie uproszczona konstrukcja	Bezogniowe zgrzewanie pokryć bitumicznych
	Precyzyjna regulacja układzie zamkniętym (stabilne parametry w każdych warunkach)	Nastawianie parametrów potencjometrami	Nastawianie parametrów potencjometrami
	Wyświetlacz parametrów zgrzewania	-	-
	Autostart	Autostart (opcja)	-
	Automatyczne wychładzanie	-	-
	Zabezpieczenie przed rozruchem z wilgotną grzałką	-	-
Napęd m/min.	0.7 – 12	0.7 – 12	0.8 – 12
Testy prędkości zgrzewania*	VARIMAT V2 PVC: 4.0 m/min, 550°C, Przepływ powietrza 85% TPO: 5.0 m/min., 500°C, Przepływ powietrza 100%	VARIMAT S: PVC: 4.0 /min, 8.5–9 (550°C)	BITUMAT B2 Modyfikowany bitum: 5.0 m/min, 650°C, Przepływ powietrza 100%
Waga kg	35 (opcja zwiększenia docisku)	28 (opcja zwiększenia docisku)	40

* Testy wykonywane w symulowanych warunkach. Rezultaty poglądowe. Wyniki mogą różnić się w zależności od warunków pogodowych, właściwości materiału, podłoża, stanu urządzenia, zaleceń dostawcy materiału itd.
** Do materiałów TPO zalecamy użycie dyszy zdrapującej.

UNIDRIVE 500

Leister UNIDRIVE 500 to nowa półautomatyczna zgrzewarka do folii stosowanych m.in. do izolacji dachów, basenów, oczek wodnych, tuneli i fundamentów. Z UNIDRIVE 500 zgrzewanie jest ponad dwukrotnie szybsze od zgrzewania ręcznego bez niedogrzanych sekcji spowodowanych zmęczeniem lub brakiem doświadczenia pracownika. Dzięki zastosowaniu dwukierunkowego układu napędowego i możliwości obrócenia dyszy o 180°, zgrzewarką UNIDRIVE można zgrzewać w miejscach trudnodostępnych, każdej płaszczyźnie, zarówno na krótkich jak i na długich odcinkach.

Zgrzewarka półautomatyczna

UNIDRIVE 500

1

Wygoda:
Przemyślane detale dla komfortowej i skutecznej pracy.

2

Skuteczne zgrzewanie:
Czytelny wyświetlacz i stabilne parametry w każdych warunkach.

3

Wysoka uniwersalność:
Obracana dysza i dwukierunkowy napęd umożliwia "maszynowe" zgrzewanie w trudno dostępnych sekcjach.

4

Prosta obsługa:
Błyskawiczna zmiana kierunku jazdy.

"Maszynowa" jakość zgrzewania nawet w trudno dostępnych sekcjach.

Szybkie zgrzewanie bez niedogrzanych odcinków.

Zgrzewarka półautomatyczna

UNIDRIVE 500

- Co najmniej dwukrotnie szybsze zgrzewanie w porównaniu do zgrzewania ręcznego
- Wyeliminowanie niedogrzanych sekcji dzięki zautomatyzowaniu zgrzewaniu
- Kompaktowa budowa, dwukierunkowy napęd i obracalna dysza umożliwiają wykonanie większości zgrzewów jednym urządzeniem
- Możliwość zgrzewania folii o grubości 0.5-3.0 mm

Specyfikacja

Napięcie	V~	230 / 240
Częstotliwość	Hz	50/60
Moc	W	2400
Temperatura, bezstopniowo	°C	100 – 560
Prędkość	m/min	0.7 – 4.5
Szerokość zgrzewu	mm	30/40
Poziom emisji hałasu	L_{pA} (dB)	70 (K = 3 dB)
Wymiary (Dł. × Szer. × Wys.)	mm	297 × 173 × 275
Waga	kg	4.5 kg
Znak zgodności		CE
Klasa ochrony I		⏚

Nr kat.:

163.144 UNIDRIVE 500, 40 mm, 220 - 230 V / 2400 W / silikonowe rolki
163.150 UNIDRIVE 500, 30 mm, 220 - 230 V / 2400 W / silikonowe rolki

W zestawie:
UNIDRIVE 500, walizka transportowa, klucz imbusowy, instrukcja obsługi

Akcesoria – UNIDRIVE 500

		Dysza na zakładkę
	164.586	15 mm
	164.576	30 mm
	164.403	40 mm
	163.930	Rolka dociskowa, stalowa, 15 mm
	163.357	Rolka dociskowa, stalowa, 40 mm
	162.551	Wspornik tylni z rolką silikonową
	161.156	Oponka silikonowa, 40 mm
	159.911	Koło do oponki silikonowej, 40 mm
	156.531	Pasek do przenoszenia walizki

VARIMAT V2

VARIMAT V1 to od lat numer 1. na rynku profesjonalnych zgrzewarek dachowych. Zgrzewarka jest prosta w obsłudze, szybka i niezawodna w warunkach budowlanych , zapewnia pełną kontrolę nad procesem zgrzewania dzięki stałym parametrom pracy i dużej wydajności.

VARIMAT V2 to wizytówka profesjonalnego wykonawcy.

Zgrzewarka automatyczna

VARIMAT V2

- Stabilne parametry zgrzewania w każdych warunkach
- Komfortowa praca i pełna kontrola nad procesem zgrzewania
- Precyzyjna regulacja temperatury, nadmuchu i prędkości
- Automatyczne wychładzanie grzałki
- Możliwość przezbrojenia do zgrzewania bitumu, profili solarnych i waterstopów

Specyfikacja

Napięcie	V~	230 / 400
Moc	W	3680 / 5700
Temperatura	°C	100 – 620
Prędkość	m/min	0.7 – 12
Przepływ powietrza	%	50 – 100%
Szerokość dyszy	mm	40
Wymiary (Dł. × Szer. × Wys.)	mm	640 × 430 × 330
Waga	kg	35
Znak zgodności		CE
Klasa ochrony I		⏚

Nr kat.:
138.108 VARIMAT V2 230 V / 4600 W
137.821 VARIMAT V2 400 V / 5700 W

W zestawie: VARIMAT V2, podkładki startowe, szczotka do dysz, skrzynia transportowa, instrukcja obsługi.

1

Ergonomia
Regulacja drążka prowadzącego w trzech płaszczyznach.

2

Wydajność
Mocna dmuchawa i szybki napęd zapewniają stabilne osiągi w każdych warunkach.

3

Prosta obsługa i kontrola:
Precyzyjne nastawianie parametrów zgrzewania jednym pokrętłem z wyświetlaczem.

4

Prędkość zgrzewania
Konstrukcja dyszy gwarantuje optymalne tempo zgrzewania każdego rodzaju pokrycia.

5

Idealne zgrzewy
Przemyślana konstrukcja zgrzewarki gwarantuje bezproblemowe zgrzewanie na wszystkich podłożach (wełna, PUR, styropian, beton itd.)

VARIMAT S

Leister VARIMAT S to zgrzewarka przeznaczona dla doświadczonych użytkowników, którzy preferują proste rozwiązania. Model został wyposażony wyłącznie w niezbędne rozwiązania oraz szybki napęd i dyszę z modelu VARIMAT V2.

TPO zgrzane dyszą «zdrapką» to 25% większa wytrzymałość zgrzewu.

Zgrzewarka automatyczna

VARIMAT S

- Maksymalnie nieskomplikowana konstrukcja
- Sterowanie prędkością, temperaturą i przepływem powietrza potencjometrami
- Szybki napęd i dysza z modelu V2
- Niezawodna i mocna dmuchawa

Specyfikacja		
Napięcie	V~	400
Moc	W	5700
Temperatura	°C	20 – 620
Prędkość	m/min	0.7 – 12
Przepływ powietrza	%	50 – 100
Szerokość dyszy	mm	40
Wymiary (Dł. × Szer. × Wys.)	mm	640 x 430 x 330
Waga	kg	30
Znak zgodności		CE
Klasa ochrony I		⏚

Nr kat.:
153.428 VARIMAT S 230 V / 4600 W
153.427 VARIMAT S 400 V / 5700 W

W zestawie: VARIMAT S, karton, instrukcja obsługi

Akcesoria – VARIMAT V2 / S

	113.995 **113.600**	Dysza zdrapująca do TPO 30 mm Dysza zdrapująca do TPO 40 mm
	110.805	Dysza na zakładkę 20 mm
	107.067	Dodatkowe obciążenie
	139.048	Skrzynia transportowa, sklejka 720 x 470 x 450 mm
	132.429	Podkładki startowe pod dyszę 200x100x0,5 mm, stal nierdzewna
	138.817	Szczotka do dyszy
	151.530	Przezbrojenie do zgrzewania bezpośrednio przy attykach
		Akcesoria do zgrzewania PVC na trudnym podłożu (lepszy docisk i brak pęcherzy powietrza)
	143.179	Dysza z języczkami 40 mm i miękka oponka silikonowa
	143.162	Koło dociskowe z miękką oponką, komplet
	116.323	Dysza z języczkami 40 mm
	143.163	Miękka oponka silikonowa 40 mm
		Przezbrojenie do bitumu
	108.923	Dysza i koło 80 mm, dod. obciążenie
	115.892	Dysza i koło 80 mm, dod. obciążenie, grzałka 6100W, rura mikowa
	108.924	Dysza i koło 100 mm, dod. obciążenie
	108.927	Dysza i koło 100 mm, dod. obciążenie, grzałka 6100W, rura mikowa
	108.925	Dysza i koło 120 mm, dod. obciążenie
	108.928	Dysza i koło 100 mm, dod. obciążenie, grzałka 6100W, rura mikowa
		Wkład grzejny
	107.612	230 V / 4400 W
	107.613	400 V / 5500 W

UNIROOF AT / ST

Mobilna i poręczna zgrzewarka samojezdna do folii hydroizolacyjnych m.in. z PVC, TPO i EPDM. UNIROOF to idealne rozwiązanie na powierzchnie do ok. 1000m2, w tym tarasy, balkony i garaże. Konstrukcja zgrzewarki zapewnia maksymalny komfort pracy przy obróbce folii zarówno na dachach płaskich, skośnych i innych obiektach (np. baseny). Dzięki przesuwanej belce podwozia, UNIROOF zgrzewa bezproblemowo zakładki w miejscach trudnodostępnych, na attykach i wzdłuż ogniomurków.

Zgrzewarka automatyczna

UNIROOF AT / ST

1

Zmieści się wszędzie:
Kompaktowa konstrukcja i przesuwana belka podwozia, umożliwia skuteczne zgrzewanie na attykach, przy świetlikach i wokół wypustów.

2

Wygoda:
Konstrukcja urządzenia zaprojektowana dla maksymalnego komfortu pracy.

3

Sprawdzone rozwiązania:
Podzespoły, moc grzewcza, wydajność dmuchawy idealnie dopasowana do trudnych warunków panujących na budowie.

4

UNIROOF AT:
Jest wyposażony w precyzyjną, elektroniczną regulację temperatury w układzie zamkniętym oraz bezszczotkowy silnik dmuchawy o 20% większej wydajności w stosunku do wersji ST.

5

UNIROOF ST:
Sprawdzony w ciężkich warunkach, z prostym sterowaniem potencjometrami.

6

Bezpośredni napęd:
UNIROOF ST / AT jest wyposażony w niezawodny, szybki silnik napędowy zintegrowany w rolce dociskowej.

UNIROOF zmieści się wszędzie.

Zgrzewarka automatyczna

UNIROOF AT / ST

- Zdecydowanie większa wydajność w porównaniu z konkurencyjnymi urządzeniami
- Wysoka mobilność i komfort pracy
- Błyskawiczna regulacja ustawień podwozia
- Proste sterowanie wszystkimi parametrami pracy: temperatura, prędkość, przepływ powietrza (ST)
- Stałe parametry bez względu na warunki zewnętrzne - regulacja w układzie zamkniętym (AT)
- Autostart (ST/AT) i automatyczne wychładzanie grzałki (AT)

Specyfikacja		UNIROOF AT
Napięcie	V~	230
Częstotliwość	Hz	50/60
Moc	W	3450
Temperatura	°C	100 – 620
Przepływ powietrza	%	45 – 100
Prędkość	m/min	1.0 – 10.0
Wymiary (Dł. × Szer. × Wys.)	mm	475 × 244 × 260
Waga	kg	17.5 (w tym 3 dodatkowe obciążenia)
Znak zgodności		CE
Klasa ochrony I		⏚

Nr kat.:
153.600 UNIROOF ST 230 V/3450 W
153.598 UNIROOF AT 230 V/3450 W

W zestawie: UNIROOF, walizka transportowa, szczotka do czyszczenia dyszy, instrukcja obsługi.

Akcesoria – UNIROOF AT/ST

	155.414	Przezbrojenie do zgrzewania waterstop-ów i rąbków stojących
	156.446	Przezbrojenie do bitumu, komplet: dysza 80 mm, koło dociskowe, dodatkowy obciążnik
	155.325 **149.597**	Dysza zdrapująca do TPO 40mm Płytka dociskowa
	152.742 **152.741**	Dodatkowy obciążnik przedni Dodatkowy obciążnik boczny
	154.462	Przymiar do pozycjonowania dyszy
	132.429	Podkładki startowe pod dyszę 200x100x0,5 mm, stal nierdzewna
	138.817	Szczotka do czyszczenia dyszy
	154.522 **152.706**	Belka transportowa 300 mm Belka transportowa z rolkami skrętnymi 220 mm
	155.577	Zabezpieczenie dodatkowych obciążników
	137.843	Drążek prowadzący typu T, część środkowa i górna
	108.129	Uchwyt typu – T , część górna
	154.827	Walizka transportowa
	155.473	Wkład grzejny 230V, 3300W

BITUMAT B2

Automat samojezdny Leister BITUMAT B2 jest przeznaczony do zgrzewania gorącym powietrzem (bezogniowo) pap bitumicznych mocowanych mechanicznie.

Czysta, skuteczna i bezpieczna metoda zgrzewania.

Zgrzewarka automatyczna

BITUMAT B2

- Bezogniowe zgrzewanie modyfikowanego bitumu
- Jednorodny zgrzew na całej długości
- Prosta obsługa
- Tylko jedna osoba niezbędna do zgrzewania (przy palniku min. dwie)

Specyfikacja		
Napięcie	V~	230 / 400
Moc	W	6700 / 6700
Temperatura	°C	20 – 650
Prędkość	m/min	0.8 – 12
Przepływ powietrza	%	85 – 100
Szerokość dyszy	mm	75 / 100 / 120
Wymiary (Dł. × Szer. × Wys.)	mm	690 × 490 × 330
Waga	kg	40 (z przewodem zasilającym)
Znak zgodności		CE
Znak bezpieczeństwa		
Klasa ochrony I		

Nr kat.:
140.438 BITUMAT B2 400 V / 6700 W, 75 mm
140.437 BITUMAT B2 400 V / 6700 W, 100 mm
140.436 BITUMAT B2 230 V / 6700 W, 75 mm
138.386 BITUMAT B2 230 V / 6700 W, 100 mm
W zestawie: BITUMAT B2, karton, instrukcja obsługi.

Akcesoria – BITUMAT B2

138.048 Dysza do bitumu 75 mm
Dysza do bitumu 100 mm

137.895 Rolka dociskowa z dystansem 100 mm
137.896 Rolka dociskowa z dystansem 75 mm
140.229 Rolka dociskowa bez dystansu 100mm
140.228 Rolka dociskowa bez dystansu 75 mm
156.447 Rolka dociskowa, silikonowa 80 mm
158.222 Rolka dociskowa, silikonowa 100 mm

140.476 Podnośnik podwozia; do wersji 75 mm

155.328 BITUMAT B2 do przezbrojenia na 120 mm

140.489 Skrzynia transportowa 750 x 555 x 450 mm*

Wkład grzejny
126.594 400 V / 6500 W
126.386 230 V / 6500 W

Znacznie lepsze wyniki zgrzewania w porównaniu z narzędziami z palnikami. Idealna wypływka dzięki zintegrowanej zaporze powietrznej.

UNIDRIVE 500

Nowość dla dekarzy

Prędkość do 4.5 m/min.

Obrotowa dysza 180°

Dwukierunkowy napęd

więcej na stronie: 28

LEISTER
LEISTER

Plandeki

Wydruki wielkoformatowe

Hale namiotowe

Plandeki, banery, tkaniny techniczne

HEMTEK ST	38
HEMTEK K-ST	40
SEAMTEK AT 900	42
SEAMTEK W-900 AT	44
VARIANT T1	46
UNIPLAN 300 / 500	48
TAPEMAT	50

Doradca techniczny

Maciej Skinderowicz

kom: +48 662-006-387
skinderowicz@heisslufttechnik.pl

HEMTEK ST

Nieskomplikowana, wydajna zgrzewarka stacjonarna do obróbki tkanin termoplastycznych, przede wszystkim zgrzewania krawędzi pod oczka, wgrzewania linek i wywijania kieszeni banerów i materiałów plandekowych. HEMTEK ST zdecydowanie przyspiesza zgrzewanie dużych partii materiałów o mniejszym formacie.

Zgrzewarka stacjonarna

HEMTEK ST

1

Prowadnica do wywijania:
Prosta w obsłudze prowadnica do tuneli krawędzi pod oczka z dużym zakresem regulacji w zestawie.

2

Szybki montaż:
Dwa zaciski motylkowe umożliwiają szybkie i stabilne umocowanie zgrzewarki.

3

Prosta obsługa:
Prędkość, temperatura i przepływ powietrza sterowane potencjometrami.

4

Pedał do sterowania:
Sprawia, że operator ma cały czas dwie ręce wolne.

5

Zintegrowany napęd i docisk grawitacyjny:
Nowatorskie, nieskomplikowane i niezwykle skuteczne rozwiązanie.

HEMTEK ST zdecydowanie przyspiesza obróbkę dużych serii małych banerów.

Zgrzewarka stacjonarna

HEMTEK ST

- Do krawędzi, tuneli (do 100mm) i linek w tunelach
- Prędkość zgrzewania do 12m/min.
- Proste sterowanie potencjometrami

Specyfikacja

Napięcie	V~	230	
Częstotliwość	Hz	50/60	
Moc	W	3450*	
Temperatura	°C	40 – 650	
Przepływ powietrza	%	10 – 100	
Prędkość	m/min	0.8 – 12	
Szerokość dyszy	mm	20 / 30 / 40	
Poziom emisji hałasu	L_{pA} (dB)	70	
Wymiary (Dł × Szer. × Wys.)	mm	433 × 350 × 600	
Waga	kg	27 (z podstawą mocującą)	
Znak zgodności		CE	
Klasa ochrony I		⏚	

Nr kat.:

157.862 HEMTEK ST, 230 V / 2350 W, 20 mm
157.861 HEMTEK ST, 230 V / 3450 W, 30 mm
157.860 HEMTEK ST, 230 V / 3450 W, 40 mm

W zestawie:
HEMTEK ST, podstawa mocująca, prowadnica do wywijania,zatyczka silikonowa, instrukcja obsługi, karton

		Rolka dociskowa, górna
	157.048	20 mm
	157.047	30 mm
	108.117	40 mm
		Rolka dociskowa, dolna
	157.070	20 mm
	157.071	30 mm
	153.641	40 mm
		Dysza
	157.707	20 mm
	157.706	30 mm
	157.705	40 mm
	157.098	Przymiar do pozycjonowania dyszy
	156.472	Prowadnica do tuneli i krawędzi pod oczka*
	157.879	Prowadnica do tuneli i krawędzi pod oczka dla grubych materiałów
	155.800	Prowadnica do zgrzewania na zakładkę
	159.780	Prowadnica do łączenia materiałów taśmą z klejem termoaktywnym
	160.269	Obciążnik dociskowy, powiększony, 3,3 kg
		Wkład grzejny
	149.675	230 V / 2200 W (20 mm)
	155.473	230 V /3300 W (30 / 40 mm)
	157.540	Zatyczka silikonowa*
	116.798	Szczotka mosiężna

HEMTEK K-ST

Hemtek K-ST to ekonomiczne i wydajne urządzenie do produkcji taśmy kedrowej. Hemtek K-ST umożliwia zgrzewanie taśm ze skrzydłem o maksymalnej szerokości 80 mm z wykorzystaniem dowolnych linek o średnicy od 3 do 13 mm. Nieskomplikowane sterowanie parametrami i prosta konstrukcja urządzenia zapewnia długie przebiegi bez konieczności serwisowania. Zgrzewanie może odbywać się automatycznie a do obsługi zgrzewarki potrzebna jest tylko 1 osoba.

Zgrzewarka stacjonarna

HEMTEK K-ST

1

Uniwersalność:
zgrzewanie taśm ze skrzydłem o maksymalnej szerokości 80 mm z wykorzystaniem dowolnych linek o średnicy od 3 do 13 mm.

2

Prosta obsługa: proste nastawienie parametrów przy użyciu tylko dwóch pokręteł gwarantuje bezstresowe zgrzewanie.

3

Szybki montaż
Szybki montaż urządzenia na dowolnym stole dzięki mocowaniu mocnymi śrubami motylkowymi (w dostawie).

4

Wygodna praca:
Ruch dmuchawy jest aktywowany pedałem nożnym.

HEMTEK K-ST umożliwia zgrzewanie na każdym stole roboczym - siedząc lub stojąc.

Zgrzewarka stacjonarna

HEMTEK K-ST

- Szybka produkcja taśm kedrowych
- Zgrzewanie linek o średnicy 3-13 mm
- Szybka i prosta instalacja urządzenia na dowolnym stole
- Możliwość zautomatyzowania procesu

Specyfikacja

		220 – 240 V
Napięcie	V~	230
Częstotliwość	Hz	50/60
Moc	W	2350
Temperatura, bezstopniowo	°C	100 – 650
Prędkość	m/min	0.8 – 12
Szerokość zgrzewu	mm	8
Poziom emisjii hałasu	L_{pA} (dB)	70 (K = 3 dB)
Wymiary (Dł. × Szer. × Wys.)	mm	433 × 350 × 600
Waga	kg	27 (z podstawą)
Znak zgodności		CE
Klasa ochrony I		⏚

Nr kat.:

162.499 HEMTEK K-ST, 230 V / 2350 W

W zestawie:
HEMTEK K-ST, podstawa mocująca, prowadnica do linek, instrukcja obsługi, karton

Akcesoria – Hemtek K-ST

	163.796	Zestaw do przezbrojenia do linek
	161.202	Rolka dociskowa 40 mm
	161.259	Dysza 8 mm, do kedry
	163.798	Przymiar do pozycjonowania dysz
	160.749	Prowadnica do linek
	149.675	Element grzejny 230 V/2200 W

SEAMTEK 900 AT

Przemysłowa, wielofunkcyjna zgrzewarka stacjonarna do obróbki termoplastycznych tkanin technicznych (wydruki wielkoformatowe, materiały plandekowe, powlekane i laminowane tkaniny techniczne, membrany wo-do-i gazoszczelne etc.) Dzięki modułowej konstrukcji, w pełni wyposażona maszyna może spełniać rolę trzech zgrzewarek stacjonarnych umożliwiając realizację najbardziej zaawansowanych i skomplikowanych zgrzewów.

1

Intuicyjna obsługa
- Prosta kontrola wszystkich parametrów poprzez ekran dotykowy.

2

Przyjazna w użytkowaniu
- Dzięki szybkiej wymianie modułów zgrzewających

3

Podpora (w zestawie)
- Zgrzewanie na zakładkę
- Prowadzenie linek i wywijanie krawędzi
- 3D / dmuchańce
- Uszczelnienie szwów

4

Ramie szybkiego podawania
- Skuteczne zgrzewanie cylindrów i tub każdej długości

5

Ramie boczne
- Bezproblemowe wykonywanie zgrzewów po łukach i zamykanie cylindrów

6

System podawania taśmy
- Podajnik taśmy z napinaczem. Łączenie materiałów niezgrzewalnych, wzmacnianie i uszczelnianie taśmami

Leister SEAMTEK 900 AT

Wiele możliwości - jedno urządzenie.

Stacjonarna maszyna zgrzewająca

SEAMTEK 900 AT

- Mnogość konfiguracji pod konkretne zastosowanie
- Łatwa w eksploatacji, modułowa konstrukcja
- Zgrzewy od 8 do 64 mm
- Prędkość zgrzewania do 30 m/min.
- Niezależna regulacja prędkości rolek dociskowych
- Bieżąca kontrola wszystkich parametrów za pomocą pulpitu LCD i programator ustawień

Specyfikacja

Napięcie	V~	230
Moc	W	4500
Temperatura	°C	120 – 700
Prędkość	m/min.	0.1 – 30
Wymiary (Dł × Szer. × Wys.)	mm	1500 × 702 × 1500
Waga	kg	238 kg bazowa 268 kg ze skrzynią
Wymagane ciśnienie powietrza	bar	6.2
Szerokość zgrzewu	mm	8 – 64

Nr kat.:

155.555	SEAMTEK 900 AT wersja bazowa (z podporą), 2 stalowe rolki dociskowe 25 mm, dysza standardowa 25 mm
155.777	Ramie szybkiego podawania
155.666	Ramie boczne
155.888	System podawania taśmy (TDS)

Akcesoria – SEAMTEK 900 AT

Zgrzewarka konfigurowana na indywidualne zapytanie.
Dostępne akcesoria i oprzyrządowanie znajdziesz na www.leister.pl /seamtek lub skontaktuj się z naszym doradcą technicznym.

Pontony

Mobilne bariery przeciwpowodzione.

SEAMTEK W-900 AT

Przemysłowa zgrzewarka nowej generacji. Zastosowanie specjalnego klina eliminuje hałas i wydzielanie się oparów podczas zgrzewania.. Praca z Seamtek W-900 AT przypomina szycie na maszynie. Operator może przyspieszać i zwalniać w trudnych sekcjach bez konieczności zmiany parametrów. Leister Seamtek W-900 AT łączy zarówno bardzo delikatne materiały termoplastyczne jak i materiały o gramaturze powyżej 1100 g/m2. Sam zgrzew jest niezwykle trwały i estetyczny.

1

Innowacja
- Prędkość zgrzewania jest płynnie regulowana pedałem podczas zgrzewania tak jak w maszynie do szycia

2

Tania eksploatacja
- Minimalne zużycie energii w trybie gotowości
- Niedrogie kliny zapasowe

3

Sprawdzone rozwiązania
- Rozgrzanie klina poniżej 1sek.
- Wysoka precyzja dzięki elektronicznemu pozycjonowaniu klina

4

Bezpieczeństwo
- Łatwe regulacja prędkości podczas zgrzewania bez wpływu na jakość połączenia.
- Gorący klin schładza się natychmiast po wysunięciu (lub w trybie czuwania). Zmniejsza to ryzyko poparzeń

5

Wysoka jakość
- Estetyczne, precyzyjne zgrzewy nawet przy zgrzewaniu po łukach
- Trwałe połączenia na wszystkich materiałach termoplastycznych 100 - 1600 g/m2.

Rozgrzanie klina trwa poniżej 1 sekundy

Seamtek W900 umożliwia w wielu przypadkach wyeliminowanie szycia.

Stacjonarna maszyna zgrzewająca

SEAMTEK W-900 AT

- Precyzyjne zgrzewanie bez hałasu i dymu
- Prędkość zgrzewania jest płynnie regulowana pedałem podczas zgrzewania tak jak w maszynie do szycia!
- Minimalne zużycie energii: zgrzewarka pobiera energię wyłącznie w momencie zgrzewania.
- Tania eksploatacja: kliny są wytrzymałe i niedrogie.
- Bezpieczna: klin momentalnie stygnie podczas wysunięcia z pomiędzy warstw materiału
- Dzięki ściśle wyznaczonej strefie zgrzewania masz pewność, ze materiał wokół nie ulegnie uszkodzeniu.

Specyfikacja

Napięcie	V~	230 / 240
Moc	W	3000
Temperatura	°C	120 – 700
Prędkość	m/min	0 – 30
Wymiary (Dł. × Szer. × Wys.)	mm	1700 × 702 × 1500
Waga	kg	238
Szerokość zgrzewu	mm	13 – 64

Nr kat.:

159.159	SEAMTEK W-900 AT
160.330	Dodatkowy zasilacz 1500 W
157.630	Ramię do tub (Quickarm)
155.888	Moduł podawania taśmy

AKCESORIA – SEAMTEK W-900 AT

Klin do zgrzewania form 3D

162.854	8 mm
162.847	13 mm
162.846	19 mm
162.700	25 mm
162.809	38 mm
162.818	50 mm
162.829	57 mm
162.837	64 mm

Klin do szybkiego zgrzewania

163.172	8 mm
163.173	13 mm
163.174	19 mm
163.175	25 mm
163.176	38 mm
163.177	50 mm
163.178	57 mm
163.179	64 mm

Rolka, silikonowa, 50A, ∅ 63.5 mm

155.401	13 mm
155.402	19 mm
155.403	25 mm
155.404	38 mm
155.405	50 mm
155.406	57 mm
155.407	64 mm

155.660	Prowadnica do zgrzewania na zakładkę 0 – 64 mm
155.530	Prowadnica do krawędzi i kedry 0 – 50 mm
155.760	Prowadnica do krawędzi i kedry (do ciężkich materiałów), 0 – 60 mm
155.380	Prowadnica do tuneli, do 110 mm
155.540	Prowadnica do form 3D
156.760	Prowadnica do zgrzewania na zakładkę z lewej strony
155.400	Uchwyt do prowadnic
156.780	Prowadnica do zgrzwania rękawów

VARIANT T1

Szybka, wydajna zgrzewarka do plandek, banerów, namiotów i innych obiektów z tkanin technicznych. VARIANT T1 to bardzo uniwersalny model: może być przezbrojony do zgrzewania «na zakładkę» (bryty, linki i kedry, krawędzie pod oczka), pasów wzmacniających kurtyny plandek oraz taśm antykradzieżowych z wkładką z drutu stalowego. VARIANT T1 to doskonały wybór dla drukarni wielkoformatowej oraz dla producentów plandek i hal namiotowych.

wersja na zakładkę: VARIANT T1

wersja na taśmy antykradzieżowe: T1 TAPE 25 mm

Pełna kontrola:
Pełna kontrola procesu zgrzewania i precyzyjna regulacja parametrów za pomocą systemu «e-Drive» z programatorem,pamięcią ustawień i sygnalizatorem błędów.

Wielozadaniowa:
VARIANT T1 można przezbroić do zgrzewania pasów HF 50mm, taśm antykradzieżowych 25 mm, na zakładkę 20, 40 i 50mm.

Precyzja:
Rolki prowadzące z napinaczem zapewniają idealne ułożenie pasów i taśm.

Wydajność:
Najszybsza zgrzewarka samojezdna do planek i banerów. Zgrzewanie aż do 18 m/min.

Estetyczne zgrzewy:
Zgrzewanie bez zmarszczek i fałd dzięki unikalnemu kształtowi dyszy.

Uniwersalny:
Do każdego rodzaju zgrzewu: na zakładkę, krawędzie pod oczka, tunele, linki wzmacniające w tunelach, kedry itd.

wersja na pasy wzmacniające: T1 TAPE 50 mm

Dogrzewanie pasa PVC 50 mm na plandece.

Zgrzewarka automatyczna

VARIANT T1

- Prędkość zgrzewania aż do 18 m/min.!
- Prosta, komfortowa obsługa
- Pełna powtarzalność rezultatów dzięki precyzyjnej regulacji parametrów zgrzewania
- Do każdego rodzaju zgrzewu: na zakładkę, tunele, krawędzie pod oczka, linki w krawędziach, kedry
- Każdą zgrzewarkę można przezbroić na zakładkę 20, 40 lub 50 mm, na pasy wzmacniające 50 mm oraz na taśmy antykradzieżowe 25 mm

Specyfikacja

Napięcie	V~	230 / 400 (3LNPE)
Moc	W	3680 / 5700
Temperatura	°C	40 – 620
Prędkość	m/min	1.5 – 18
Przepływ powietrza	%	40 – 100
Szerokość zgrzewu	mm	20, 40, 50 lub 25 i 50 (taśmy / pasy)
Wymiary (Dł × Szer. × Wys.)	mm	500 × 400 × 195
Waga	kg	22 (z 1.5 m przewodem zasilania)
Znak zgodności		CE
Klasa ochrony I		⏚

Nr kat.:

141.891 VARIANT T1 40 mm 230 V / 3680 W
141.892 VARIANT T1 20 mm 230 V / 3680 W
141.893 VARIANT T1 40 mm 400 V / 5700 W, wtyczka CEE (3LNPE)
141.894 VARIANT T1 20 mm 400 V / 5700 W, wtyczka CEE (3LNPE)
148.963 VARIANT T1 TAPE 25 mm, 230 V / 3680 W
148.965 VARIANT T1 TAPE 25 mm, 400 V / 5700 W, wtyczka CEE (3LNPE)
148.964 VARIANT T1 TAPE 50 mm, 230 V / 3680 W
148.966 VARIANT T1 TAPE 50 mm, 400 V / 5700 W, wtyczka CEE (3LNPE)

W zestawie: VARIANT T1, dodatkowe obciążenie 3 kg, karton, instrukcja obsługi, przymiar do pozycjonowania dyszy (+ osprzęt do pasów/ taśm (wg. wersji)).

Akcesoria– VARIANT T1 20 / 40 mm

142.650 Zestaw do wywijania pod oczka i linek:
Trzymak linki 142.221
Flansza do kedrów i linek 141.326
Zawijak z prowadnicą: 140.530

148.961 Przezbrojenie z zakładki na taśmy antykradzieżowe z linką stalową 25 mm
148.962 Przezbrojenie z zakładki na pasy 50 mm

139.438 Dodatkowy obciążnik 3 kg

140.771 Dysza na zakładkę 20 mm
141.558 Dysza na zakładkę 40 mm
161.297 Dysza na zakładkę 50 mm (z rolką dociskową 55 mm)

140.429 Rolka dociskowa 25 mm
138.938 Rolka dociskowa 45 mm

160.850 Uchwyt na dodatkowe obciążniki

Akcesoria – VARIANT T1 TAPE

149.652 Przezbrojenie z taśm 25 mm na pasy 50 mm
149.653 Przezbrojenie z pasów 50 mm na taśmy 25 mm

149.654 Przezbrojenie na zakładki 20 mm
149.655 Przezbrojenie na zakładki 40 mm
161.297 Przezbrojenie na zakładki 50 mm

116.798 Szczotka do dyszy

Wkład grzejny
107.612 230 V / 3600 W
107.613 400 V / 5600 W

UNIPLAN 300 / UNIPLAN 500

UNIPLAN 300 i UNIPLAN 500 to kompaktowe, samojezdne zgrzewarki do produkcji plandek samochodowych, hal namiotowych i banerów reklamowych. Nowy mechanizm wsuwania dyszy, wyświetlacz parametrów zgrzewania i szybki silnik napędowy czynią pracę wydajną i komfortową. Dzięki przestawnej rolce podwozia można zgrzewać już zaoczkoane kieszenie.

Zgrzewarka automatyczna

UNIPLAN 300 / UNIPLAN 500

1

Bezpieczeństwo:
Uchwyt do bezpiecznego wsuwania dyszy pomiędzy warstwy materiału.

2

Wygoda:
Półautomatyczne podnoszenie materiału (UNIPLAN 500).

3

Szybka modyfikacja:
Błyskawiczne przejście od zgrzewania na zakładkę do zgrzewania kieszeni lub krawędzi pod oczka.

4

Praktyczne rozwiązania
Dzięki przestawnej rolce podwozia, zgrzewarka może zgrzewać już zaoczkowane kieszenie.

5

Zgrzewanie pod kontrolą:
Parametry zgrzewania są regulowane w układzie zamkniętym.

UNIPLAN 500 zgrzewanie na stole

UNIPLAN 500 zgrzewanie na podłodze

Zgrzewarka automatyczna

UNIPLAN 300

- Szczotkowy silnik dmuchawy (12500 obr/min)
- Wyświetlacz paramentów pracy

Specyfikacja		
Napięcie	V~	230
Częstotliwość	Hz	50 / 60
Moc	W	3450
Temperatura, bezstopniowo	°C	100 – 620
Prędkość	m/min	1 – 16
Szerokość dyszy	mm	20 / 30 / 40
Silnik dmuchawy		szczotkowy
Poziom emisji hałasu	LpA (dB)	70 (K = 3 dB)
Wymiary (Dł. × Szer. × Wys.)	mm	500 x 310 x 300
Waga (bez przewodu zasilania)	kg	15
Znak zgodności		CE
Klasa ochrony II		⧈

Nr kat.:
164.545 UNIPLAN 300, 230 V, 40mm
164.546 UNIPLAN 300, 230 V, 30mm
164.547 UNIPLAN 300, 230 V, 20mm

W zestawie: UNIPLAN 300, prowadnica do zgrzewania na zakładkę, walizka transportowa, instrukcja obsługi.

Zgrzewarka automatyczna

UNIPLAN 500

- Bezszczotkowy silnik dmuchawy (18000 obr/min.)
- Wyświetlacz parametrów z opcją zapisu
- Akcesoria w zestawie

Specyfikacja		
Napięcie	V~	230
Częstotliwość	Hz	50 / 60
Moc	W	3450
Temperatura, bezstopniowo	°C	100 – 620
Prędkość	m/min	1 – 16
Szerokość dyszy	mm	20 / 30 / 40
Silnik dmuchawy		bezszczotkowy
Poziom emisji hałasu	LpA (dB)	70 (K = 3 dB)
Wymiary (Dł. × Szer. × Wys.)	mm	500 x 310 x 300
Waga (bez przewodu zasilania)	kg	16
Znak zgodności		CE
Klasa ochrony II		⧈

Nr kat.:
164.548 UNIPLAN 500, 230 V, 40mm
164.549 UNIPLAN 500, 230 V, 30mm
164.550 UNIPLAN 500, 230 V, 20mm

W zestawie: UNIPLAN 500, prowadnica do zgrzewania na zakładkę, moduł podnoszenia materiału, dwa obciążniki (każdy 1.25kg), uchwyt na obciążenie podstawowy + przedłużenie, szczotka mosiężna, krótki uchwyt do prowadzenia, przymiar do pozycjonowania dyszy, walizka transportowa, instrukcja obsługi.

TAPEMAT

Szybka zgrzewarka produkcyjna do wzmacniania boków plandek (pasy PVC 50 mm) oraz dachów pod stelaże (100 lub 125 mm). Dzięki dużej mocy grzewczej, TAPEMAT skutecznie zgrzewa z prędkością powyżej 18 m/min.

Wzmacnianie firanki pasami pod klamry napinające.

Zgrzewarka automatyczna

TAPEMAT 50 mm

Zgrzewarka automatyczna

TAPEMAT 100 / 125 mm

- Wysoka prędkość zgrzewania
- Bezszczotkowy, bezobsługowy napęd dmuchawy
- Intuicyjna obsługa
- Do zgrzewania na skalę produkcyjną

Specyfikacja		TAPEMAT
Napięcie	V~	3 × 400
Moc	kW	10
Temperatura	°C	~ 650
Prędkość	m/min	4 – 20
Szerokość zgrzewu	mm	50/100 / 125
Wymiary (Dł. × Szer. × Wys.)	mm	555 x 435 x 370
Waga	kg	35/40
Znak zgodności		CE
Znak bezpieczeństwa		
Klasa ochrony I		

Nr kat.:
129.757 TAPEMAT 50 mm, 400 V / 10 kW
138.229 TAPEMAT 100 mm, 400 V / 10 kW
133.597 TAPEMAT 125 mm, 400 V / 10 kW

W zestawie: TAPEMAT, osprzęt do pasów, karton, instrukcja obsługi.

Akcesoria – TAPEMAT

	138.242	Podnośnik podwozia
	131.690	Dysza do pasów 50 mm
	137.412 **135.392**	Dysza do taśm, 100 mm Dysza do taśm, 125 mm
	101.991	Wkład grzejny 3x 400 V / 3x 3300 W

EMERGENCY
STOP

Hodowla krewetek, Tajlandia

Budowa tunelu, Austria

Zbiornik retencyjny, Francja

Budownictwo ziemne

SYSTEM LQS	54
GEOSTAR G5 / G7	55
COMET / COMET USB	57
TWINNY S	59
TWINNY T5 / T7	60
Klosze próżniowe	62
EXAMO	63

Doradca techniczny

Łukasz Juszczak

kom: +48 666-842-942
juszczak@heisslufttechnik.pl

SYSTEM LQS

System Jakości Leister (LQS) pozwala na zdalne monitorowanie postępów pracy i skompletowanie pełnej dokumentacji wykonanych zgrzewów. Zgrzewarki wyposażone w moduł LQS mierzą i zapisują na bieżąco parametry zgrzewania w tym współrzędne geograficzne, które po wyeksportowaniu na komputer lub telefon komórkowy, można w prosty sposób wykorzystać do zlokalizowania ewentualnych błędów i udokumentowania wykonanych robót. GEOSTAR G7 / G5 LQS to najbardziej zaawansowane technologicznie zgrzewarki dla budownictwa na świecie.

TWINNY T7 LQS

GPS

GEOSTAR
G5 / G7 LQS

Lokalizacja
Uaktywniając funkcję GPS, można precyzyjnie przypisać parametry zgrzewania do odpowiedniej lokalizacji (format GPS i GLONASS).

GEOSTAR G7 / G5 LQS
- Aktywny zapis danych
- Monitorowanie parametrów zgrzewania poprzez funkcję alarmu
- Przechowywanie danych dla ostatnich 10 000 zgrzewów

Bezprzewodowa transmisja
Po zakończeniu zgrzewania dane można wygodnie przesyłać bezprzewodowo. Proces przesyłania trwa tylko kilka sekund.

Przetwarzanie w chmurze
Chmura pozwala na wiele dodatkowych możliwości:

- Zewnętrzna kopia zapasowa
- Przelicznik jednostek
- Zarządzanie użytkownikami

Raport z pracy
Aplikacja LQS może przygotować raport z pracy urządzenia w postaci:

- Raportu DVS
- Tabel i grafik
- Plików pdf i csv

Mobilna analiza danych
Przesłane dane można z łatwością analizować na smartfonie. Aplikację LQS można pobrać bezpłatnie z Windows store lub Google Play. Menu LQS jest niezwykle łatwe w nawigacji i dostosowane do potrzeb użytkowników.

GEOSTAR G5 / G7

Zgrzewarka samojezdna z klinem grzewczym do folii geo- i hydroizolacyjnych. Następca modelu ASTRO. GEOSTAR wyróżnia się dużym zakresem regulacji docisku, ponad dwukrotnie większą prędkością zgrzewania i nową konstrukcją podwozia z regulacją wysokości i nowatorskim systemem zacisku szczęk. GEOSTAR jest polecany w szczególności do zgrzewania folii HDPE na dużych inwestycjach.

GEOSTAR G5 / G7

1

Prosta konserwacja:
Przemyślana konstrukcja umożliwia bezproblemowy dostęp do części mechanicznych w celu czyszczenia lub serwisowania.

2

Sterowanie eDrive z wyświetlaczem:
Precyzyjna regulacja i stała kontrola kluczowych parametrów podczas zgrzewania.

3

Ergonomia
Nowatorski mechanizm zaciskowy umożliwia rozpoczęcie zgrzewania jedną ręką.

4

Dwa przełożenia:
Użytkownik może własnoręcznie zmienić przełożenie w zależności od zgrzewanej folii i warunków na budowie.

5

Siła docisku:
Prosta i wygodna regulacja docisku.

6

Przestrzeń:
Dużo miejsca ułatwia sprawne wprowadzanie folii.

7

Nowa geometria klina:
Zapewnia idealny kontakt folii z klinem i poprawiony ślizg.

8

Potężny silnik:
GEOSTAR jest wyposażony w napęd z dużym zapasem mocy.

Budownictwo ziemne

GEOSTAR G7 w akcji

GEOSTAR bez trudu pokonuje 500 m odcinki podczas jednego przejazdu.

Zgrzewarka samojezdna (klinowa)

GEOSTAR G5 / G7

- Prędkość zgrzewania do 12 m/min.
- Cyfrowy wyświetlacz kluczowych parametrów pracy: siły docisku, temperatury i prędkości
- Wymiana klina grzejnego poniżej minuty!
- Regulowana wysokość podwozia i prosta zmiana przełożeń

Specyfikacja		GEOSTAR G5	GEOSTAR G7
Napięcie	V~	230	230
Częstotliwość	Hz	50 / 60	50 / 60
Moc	W	2800	2800
Temperatura	°C	460	460
Klin	mm	90 × 50	130 x 50
Siła docisku	N	100-1500	100-1500
Szerokość zgrzewu	mm	2 × 15	2 x 15
Prędkość	m/min	0.8 – 12 Przełoż. 1: 0.8 – 6 Przełoż. 2: 1.5 – 12	0.8 – 12 Przełoż. 1: 0.8 – 7 Przełoż 2: 1.5 – 12
Wymiary (Dł. × Szer. × Wys.)	mm	482 × 278 × 269	482 × 278 × 269
Waga	kg	16.4	17.7
Folie		HD-PE 0.8 – 3.0 mm PP, LD-PE ,TPO, FPO, PVC-P*, CSPE*, EIA*	HD-PE 1.0 – 3.0 mm PP, LD-PE ,TPO, FPO
Znak zgodności		CE	CE
Klasa ochrony I		⏚	⏚

*wymagany klin chromowo-stalowy

Nr kat.:
151.683 GEOSTAR G5, 230V / 2800W, klin miedziany
151.035 GEOSTAR G7, 230V / 2800W, klin miedziany
156.135 GEOSTAR G5 LQS, 230 V / 2800 W, klin miedziany
155.152 GEOSTAR G7 LQS, 230 V / 2800 W, klin miedziany
Wersje z klinem z kanałem kontrolnym. Inne wersje na zapytanie.

W zestawie: GEOSTAR, walizka transportowa, 3 klucze hex. szczotka do klina, instrukcja obsługi.

Akcesoria – GEOSTAR G5 / G7

	148.489 **151.684**	Klin miedziany 130 x50 mm z kanałem kontrolnym do PE; komplet z grzałkami i termoparą (G7) Klin miedziany 90x50 mm z kanałem kontrolnym do PE; komplet z grzałkami i termoparą (G5)
	153.557	Klin chromowo-stalowy 90x50 mm z kanałem kontrolnym do PVC; komplet z grzałkami i termoparą (G5)
	153.361	Rolka poszerzana (50 x 75 mm)
	153.338 **153.359**	Rolka ostro-karbowana 50 x 50 mm Rolka tępo-karbowana 50 x 50 mm
	155.568	Rolka rowkowana 50 x 50 mm
	154.272 **154.676**	Rolka silikonowa 78 mm, do konfekcjonowania Rolka silikonowa 50 mm, do konfekcjonowania
	146.204	Wózek do konfekcjonowania cienkich folii (również paroizolacyjnych)
	146.346	Boczna prowadnica do wózka do konfekcjonowania
	151.847	Szczotka mosiężna

COMET / COMET USB

Profesjonalna zgrzewarka samojezdna z klinem grzewczym z kanałem kontrolnym. Urządzenie przeznaczone do zgrzewania folii geo- i hydroizolacyjnych stosowanych m.in. przy budowie zbiorników, zapór oraz składowisk. Leister COMET jest wyposażony w niezależną regulację parametrów zgrzewania w układzie zamkniętym z elektroniczną stabilizacją, co gwarantuje wysoką wydajność i jednorodny zgrzew na całej długości.

Zgrzewarka samojezdna (klinowa)

COMET

- Bezstopniowa regulacja siły docisku do 1000N
- Niezależna, precyzyjna regulacja prędkości i temperatury zgrzewania w układzie zamkniętym
- Konstrukcja urządzenia przystosowana do ciężkich warunków budowlanych

Specyfikacja

Napięcie	V~	230
Moc	W	1850 / 1500 / 1200
Temperatura	°C	80 – 420
Prędkość	m/min	0.8 – 3.2
Siła docisku	N	100 – 1000
Szerokość zgrzewu	mm	2 × 15
Grubość materiału	mm	0.5 – 3
Wymiary (Dł × Szer. x Wys.)	mm	295 × 250 × 245
Waga	kg	7.5
Znak zgodności		CE
Klasa ochrony I		⏚

Nr kat.:

107.547 COMET, z klinem 50 mm do PE, 230 V / 1200 W
107.538 COMET, z klinem 70 mm do PE, 230 V / 1500 W
145.893 COMET, z klinem 95 mm do PE, 230 V / 1850 W
107.558 COMET, z klinem 50 mm do PVC, 230 V / 1200 W

W zestawie: COMET, walizka transportowa, instrukcja obsługi.

Zgrzewarka samojezdna (klinowa)

COMET USB

- Bezstopniowa regulacja siły docisku do 1000N
- Niezależna, precyzyjna regulacja wszystkich parametrów zgrzewania i cyfrowy pomiar siły docisku
- Konstrukcja przystosowana do warunków budowlanych
- Zapis parametrów zgrzewania na nośniku USB

Specyfikacja

Napięcie	V~	230
Moc	W	1850 / 1500 / 1200
Temperatura	°C	80 – 420
Prędkość	m/min	0.8 – 3.2
Siła docisku	N	100 – 1000
Szerokość zgrzewu	mm	2 × 15
Grubość materiału	mm	0.5 – 3
Wymiary (Dł × Szer. × Wys.)	mm	295 × 250 × 245
Waga	kg	7.5
Znak zgodności		CE
Klasa ochrony I		⏚

Nr kat.:

137.626 COMET USB, z klinem 50 mm do PE, 230 V / 1200 W
138.088 COMET USB, z klinem 70 mm do PE, 230 V / 1500 W
146.052 COMET USB, z klinem 95 mm do PE, 230 V / 1850 W

W zestawie: COMET USB, walizka transportowa, instrukcja obsługi.

Comet – praca w tunelu.

Zabezpieczanie składowiska odpadów.

Akcesoria – COMET

	100.327	Rolka 50 mm, ostro-karbowana.
	100.328	Rolka 50 mm, ostro-karbowana, pełna
	100.329	Rolka 50 mm, tępo-karbowana
	100.330	Rolka 50 mm, tępo-karbowana, pełna
	100.331	Rolka 50 mm, silikonowa
	100.332	Rolka 50 mm silikonowa, pełna
	112.974	Uchwyt łamany do pracy w tunelu
	129.224	Regulowany drążek prowadzący
	144.416	Pamięć USB
	126.448	Walizka transportowa

Zakres zastosowania COMET / COMET USB

Moc	1200 W		1500 W		1850 W	
Typ materiału	**Klin**	**Grubość materiału**	**Klin**	**Grubość materiału**	**Klin**	**Grubość materiału**
PE-HD, PE-C, PP	50 mm ,miedziany	0.5 – 1.5 mm	70 mm, miedziany	1.0 – 2.5 mm	95 mm, miedziany	1.5 – 3.0 mm
PE-LD	50 mm, miedziany	0.5 – 1.5 mm	70 mm, miedziany	1.0 – 2.5 mm	95 mm, miedziany	1.5 – 3.0 mm
PVC-P	50 mm, stalowy	1.0 – 2.0 mm	70 mm, stalowy	2.0 – 3.0 mm		

TWINNY S

Sprawdzona w każdych warunkach, prosta i niezawodna zgrzewarka gorącego powietrza do folii izolacyjnych. Sterowanie parametrami za pomocą potencjometrów. TWINNY S to uniwersalny model do każdego rodzaju folii do 2,5 mm.

Zgrzewarka samojezdna

TWINNY S

- Prosta, niezawodna konstrukcja do ciężkich warunków budowlanych
- Waga ograniczona do minimum
- Temperatura i prędkość zgrzewania nastawiana bezstopniowo potencjometrami

Specyfikacja		
Napięcie	V~	230
Moc	W	2300 / 2900
Temperatura	°C	80 – 600
Klin	mm	125
Prędkość przełożenie wolne (256:1) przełożenie szybkie (144:1)	m/min	 0.2 – 2.5 1.4 – 4 (6)
Siła docisku	N	100- 1000 (500 przełożenie 144:1)
Wymiary (Dł × Szer. × Wys.)	mm	350 × 390 × 270
Waga	kg	6.9
Znak zgodności		CE
Klasa ochrony II		⧈

Nr kat.:

119.027	TWINNY S 230 V / 2900W, dysza długa z kanałem kontrolnym, przełożenie wolne
119.014	TWINNY S 230 V / 2900W, dysza długa z kanałem kontrolnym, przełożenie szybkie
119.028	TWINNY S 230 V / 2900W, dysza krótka kanałem kontrolnym, przełożenie wolne
119.008	TWINNY S 230 V / 2900W, dysza krótka z kanałem kontrolnym, przełożenie szybkie

W zestawie: TWINNY S, walizka transportowa, instrukcja obsługi.

Akcesoria – TWINNY S / T

	100.517 **100.518** **100.519** **100.520** **100.525** **100.526**	Dysza krótka, szer. 50 mm, z kanałem kontrolnym Dysza krótka, szer. 50 mm, bez kanału kontrolnego Dysza krótka, szer. 30 mm, z kanałem kontrolnym Dysza krótka, szer. 30 mm, bez kanału kontrolnego Dysza długa, szer. 50 mm, z kanałem kontrolnym Dysza długa, szer. 50 mm, bez kanału kontrolnego, perforowana
	100.327	Rolka 50 mm, ostro-karbowana
	100.328	Rolka 50 mm, ostro-karbowana, pełna
	100.329	Rolka 50 mm, tępo-karbowana
	100.330	Rolka 50 mm, tępo-karbowana, pełna
	100.331	Rolka 50 mm, silikonowa
	100.332	Rolka 50 mm silikonowa, pełna
	112.974	Uchwyt łamany do pracy w tunelu
	129.224	Regulowany drążek prowadzący
	144.416	Pamięć USB
	126.448	Walizka transportowa
	103.604 **101.905**	Wkład grzejny 230 V / 2100 W TWINNY T / USB 230 V / 2750 W TWINNY S

Budownictwo ziemne

TWINNY T5 i T7

Leister TWINNY T5 i T7 to nowa generacja zgrzewarek gorącego powietrza do folii geo- i hydroizolacyjnych. W zależności od konfiguracji i wyposażenia umożliwiają bezproblemowe zgrzewanie na zakładkę geomembran od 0,5 do 2,5 mm, zarówno bez jak i z kanałem kontrolnym.

Zgrzewarka samojezdna

TWINNY T5 / T7

1

Najwyższa jakość:
Dopracowany w najdrobniejszych szczegółach mechanizm dociskowy.

2

Wysoka wydajność:
Szybkie napędy dmuchawy i zoptymalizowana konstrukcja dyszy.

3

Dysze z 3 strefami grzania:
Doskonałe rezultaty na foliach PVC i HDPE.

4

Ergonomia:
Wygodna obsługa podczas transportu, zgrzewania na ziemi i w tunelach.

5

Funkcjonalność:
Czytelny wyświetlacz parametrów z intuicyjnym regulatorem (wersja T7 dod. z GPS, WiFi i alarmem akustycznym).

6

Sprawdzone rozwiązania:
Przeniesienie napędu pomiędzy przekładną a silnikiem jest wykonywane paskiem zębatym.

7

Wzmocnione dwurzędowe łańcuchy napędowe.

8

Akcesoryjne wałki jezdne podnoszące podwozie na powierzchnie o dużych nierównościach (zestaw polowy).

9

T7: Cyfrowy wyświetlacz siły docisku
T5: Mechaniczne zabezpieczenie przed nadmiernym przeciążeniem.

Wyświetlacz TWINNY T5

Wyświetlacz TWINNY T7

Zgrzewarka samojezdna

TWINNY T5 / T7

- Wysoka wydajność zgrzewania (do 8 m/min)
- Regulacja parametrów w układzie zamkniętym
- Cyfrowy wyświetlacz paramentów pracy
- Skuteczne zabezpieczenie przed przeciążeniem (T5 mechaniczne/ T7 cyfrowe i akustyczne)
- Wytrzymała i prosta w obsłudze

Specyfikacja		TWINNY T7	TWINNY T5
Napięcie	V~	230	230
Moc	W	3450	3450
Temperatura	°C	560	560
Silnk dmuchawy	rpm	Bezszczotkowy maks. 18.000	Szczotkowy maks. 12.000
Przepływ powietrza	%	45 – 100	
Siła docisku	N	do 1000	
Prędkość	m/min	0.8 – 8	
LQS, WIFI, GPS		Tak	Nie
Cyfrowy wskaźnik siły docisku		Tak	Nie
Cyfrowy wskaźnik napięcia		Tak	Nie
Alarm dźwiękowy		Tak	Nie
Zabezpieczenie przed przeciążeniem		Alarm dźwiękowy i komunikat na wyświetlaczu	Mechaniczne
Wymiary Dł. × Szer. × Wys.	mm	350 x 360 x 260	
Waga	kg	10.5	9.9
Znak zgodności		CE	
Klasa ochrony I		⏚	

Akcesoria – TWINNY T5 / T7

	155.629	Dysza kombi długa 50mm z kanałem kontrolnym
	155.630	Dysza kombi długa 50mm bez kanału kontrolnego
	155.634	Dysza kombi krótka 50mm z kanałem kontrolnym
	155.637	Dysza kombi krótka 50mm bez kanału kontrolnego
	159.135	Drążek prowadzący długi
	164.025	Rolka, zestaw

Nr kat.:

164.197 TWINNY T7 230V / 3450 W / DKD / KK / 50 mm, zestaw polowy
164.214 TWINNY T7 230V / 3450 W / DKK / KK / 50 mm, zestaw polowy
164.216 TWINNY T7 230V / 3450 W / DKD / 50 mm
164.218 TWINNY T7 230V / 3450 W / DKK / 50 mm
164.220 TWINNY T7 230V / 3450 W / DKK / 50 mm, silikon

164.222 TWINNY T5 230V / 3450 W / DKD / KK / 50 mm, zestaw polowy
164.224 TWINNY T5 230V / 3450 W / DKK / KK / 50 mm, zestaw polowy
164.226 TWINNY T5 230V / 3450 W / DKD / 50 mm
164.228 TWINNY T5 230V / 3450 W / DKK/ 50 mm
164.230 TWINNY T5 230V / 3450 W / DKK/ 50 mm, silikon

DKK - dysza kombi krótka / DKD - dysza kombi długa / KK - dysza z kanałem kontrolnym

W zestawie:
Twinny T7 / T5, walizka transportowa, szczotka mosiężna, instrukcja obsługi.

Sprawdzanie wykonanych zgrzewów

1: Kanał kontrolny nakłuwamy igłą z manometrem podłączoną do kompresora. Wypełniamy kanał powietrzem, zamykamy zawór i obserwujemy spadek ciśnienia na manometrze (wytyczne wg. obwiązujących norm budowlanych). 2: Zgrzewy przemywamy wodą z mydlinami. Przykładamy klosz z podłączoną pompą. Podczas wytwarzania się podciśnienia, w miejscach uszkodzonych bądź niedogrzanych pojawią się pęcherzyki powietrza. 3. Wycinamy próbkę materiału gilotyną i wykonujemy próbę zrywania i rozciągania na tensjometrze.

Urządzenie kontrolne

Klosze próżniowe

- Sprawdzone rozwiązanie do lokalizowania nieszczelności
- Konstrukcja przystosowana do warunków budowlanych
- Manometr ze skalą psi/ bar

Pompa do klosza próżniowego

- Optymalnie dobrana do współpracy z kloszami Leister
- Zintegrowana, praktyczna walizka transportowa

Nr kat.:

153.026	Klosz próżniowy, kwadrat ∅ 320 mm
109.795	Klosz próżniowy Ø320 mm
152.981	Klosz próżniowy, prostokątny 830 x 320 x 150 mm
153.024	Pompa do klosza próżniowego 230V

Urządzenie kontrolne

Igła kontrolna z manometrem

- Dwa rodzaje igieł
- Prosty sposób sprawdzania szczelności
- Blaszka ochronna dłoni
- Manometr ze skalą psi/ bar

Manometr standard (bar/psi)

Nr kat.:

142.475	Igła kontrolna z manometrem
150.720	Igła kontrolna z manometrem, igła stożkowa

Akcesoria

	142.569	Igła do manometru LEISTER (pasuje również do 150.720)
	150.142	Igła kontrolna stożkowa, (pasuje również do 142.475)

EXAMO

Przenośny, precyzyjny tensjometr do testowania jakości wykonanych zgrzewów. Wytrzymała konstrukcja urządzenia i solidna skrzynia transportowa umożliwiają bezproblemowe zastosowanie urządzenia na budowie.

Tensjometr

EXAMO 300F USB, 600F USB

- Cyfrowy pomiar wartości siły zrywania, rozciągania oraz prędkości próby.
- Zapis wyników prób na nośniku USB
- Łatwy transfer danych do komputerów PC

Specyfikacja

Model		300F USB	600F USB
Napięcie	V~	230	230
Moc	W	200	200
Siła rozciągania	N	4000	4000
Rozstaw szczęk	mm	5 – 300	5 – 600
Zakres	mm	300	600
Prędkość próby	mm/min	20 – 550	20 – 550
Grubość próbki	mm	maks. 7	maks. 7
Szerokość próbki	mm	maks. 40 (60 opcjonalnie)	maks. 40 (60 opcjonalnie)
Wymiary (Dł × Szer. × Wys.)	mm	750 × 270 × 190 (walizka)	1050 × 270 × 190 (walizka)
Waga	kg	14	17.5
Znak zgodności		CE	CE
Klasa ochrony I		⏚	⏚

Nr kat.:
139.059 EXAMO 300F USB, 230 V / 200 W, z nośnikiem pamięci USB
139.060 EXAMO 600F USB, 230 V / 200 W, z nośnikiem pamięci USB
W zestawie: EXAMO, skrzynia transportowa, instrukcja obsługi.

Akcesoria – EXAMO 300F USB, 600F USB

134.832 Zestaw do kalibracji EXAMO

108.185 Zestaw szczęk 60 mm do geowłóknin, zawiera dwie pary szczęk

144.416 Pamięć USB

145.813 Gilotyna do próbek 20 × 150 mm
143.824 Ostrze zapasowe 20 × 150 mm

146.449 Gilotyna do próbek 25 × 150 mm
146.468 Ostrze zapasowe 25 × 150 mm

143.828 Płytka bazowa do cięcia

137.855 Nóż typu delfin LEISTER (z 5 ostrzami zapasowymi)
138.902 Ostrza zapasowe hakowe (100 szt.)

138.539 Ostrza zapasowe trapezowe (100 szt.)

Szybkie przygotowanie próbek z pomocą gilotyny Leister

System oczyszczania powietrza, Hiszpania.

Generator fal, USA.

Wanna do galwanizacji, Turcja.

Spawanie tworzyw sztucznych

Porównanie modeli	66
WELDPLAST S1	67
WELDPLAST S2	69
WELDPLAST S4	71
WELDPLAST 200-i / 600-i	72
WELDPLAST S6	74
FUSION 1	75
FUSION 2	76
FUSION 3C / 3	77
Akcesoria uniwersalne	79
Parametry spawania	80

Doradca techniczny

Grzegorz Szczepanik

kom: +48 664-086-176
szczepanik@heisslufttechnik.pl

WELDPLAST

- Regulacja w układzie zamkniętym
- Spawanie nie wymaga dużego doświadczenia
- Zintegrowana termopara i wyświetlacz parametrów
- Stabilna temperatura niezależnie od warunków zewnętrznych
- Spawanie zgodnie z wytycznymi DVS

FUSION

- Sterowanie temperaturą w układzie otwartym
- Prawidłowe spawanie wymaga większego doświadczenia
- Brak termopary i wyświetlacza
- Czynniki zewnętrzne mogą mieć wpływ na temperaturę

Porównanie modeli

	Regulacja parametrów w układzie zamkniętym				Sterowanie temperaturą w układzie otwartym		
Urządzenie	**WELDPLAST S6**	**WELDPLAST S4**	**WELDPLAST S2**	**WELDPLAST S1**	**FUSION 3**	**FUSION 3C**	**FUSION 2**
Wydajność (HDPE) kg/h	3.9 – 6	1.5 – 4	0.6 – 2.3	0.2 – 0.8	1.8 – 3.6	1.8 – 3.6	1.3 – 1.8
Tworzywo	HD-PE, PP	HD-PE, PP	HD-PE, PP, PVC	HDPE, LDPE, PVDF, PA, PP, PVC	HD-PE, PP	HD-PE, PP	HD-PE, PP
Grubość płyty mm	15 – 40	8 – 35	4 – 20	4 – 10	8 – 25	8 – 25	6 – 15
Drut spawalniczy ∅ mm	4 – 5	3 – 4 / 4 – 5	3 – 4	3 – 4	3 – 4 / 4 – 5	3 – 4 / 4 – 5	4
Waga kg	14	8.7	5.8	4.7	7.2	6.9	5.9
Długość mm	821	560	450	435	690	588	450
Napięcie V~	230	230	230	230 / 120	230	230	230
Budowa zbiorników	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓
Spawanie rur	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓
Budownictwo ziemne	✓✓	✓✓	✓	❍	✓✓	✓	❍
Nr katalogowy	134.318	116.948	127.215	148.396	118.300	123.866	119.200

✓✓ idealne ✓ odpowiednie ❍ ograniczone zastosowanie

Porównanie wydajności (kg/h)

WELDPLAST S1

Kompaktowy, profesjonalny ekstruder z precyzyjną i niezależną regulacją parametrów spawania. Model polecany do spawania elementów o grubości ścianki od 4 do 12 mm. WELDPLAST S1 stanowi doskonałą alternatywę dla spawarek ręcznych, w szczególności podczas spawania wymagającego odpowiedniej precyzji i wytrzymałości łączenia. WELDPLAST S1 to również wytłaczarka przystosowana do spawania wielu rodzajów tworzyw sztucznych.

Ekstruder z cyfrową regulacją

WELDPLAST S1

1

Precyzyjna regulacja:
Regulacja parametrów w układzie zamkniętym gwarantuje najwyższą jakość spoin w każdych warunkach.

2

Wygoda:
Praktyczny uchwyt do podwieszenia

3

Wszechstronny:
Przystosowany do spawania HD-PE, LD-PE, PP, PVC-U,PVC-C, PVDF, ECTFE i PA

4

Komfort pracy:
Wbudowane diody led do doświetlenia strefy spawania.

5

Podawanie drutu:
Obustronne, nie skręcające drutu spawalniczego podajniki

6

Praktyczne rozwiązania:
Płynne sterowanie wydajnością w trakcie spawania

7

Ergonomiczny i kompaktowy:
Obracany uchwyt i dobrze wyważona konstrukcja to wygodna praca w dowolnej pozycji.

Spawanie z użyciem przedłużki kątowej 45 °

Ekstruder z cyfrową regulacją

WELDPLAST S1

- Przystosowany do spawania wielu rodzajów tworzyw!
- Precyzyjna, niezależna regulacja parametrów spawania (w tym wstępnego podgrzewania i temperatury uplastyczniania)
- Doświetlanie miejsca spawania
- Panel sterujący z wyświetlaczem i pamięcią ustawień
- Automatyczne wychładzanie

Specyfikacja		
Napięcie	V~	230
Moc	W	1600
Tworzywo		HD-PE, LD-PE, PP, PVC-U PVC-C, PVDF, ECTFE, PA
Drut spawalniczy	mm	∅ 3 i ∅ 4
Wydajność	kg / h	0.2 – 0.8 (PVC do 1.15 kg / h)
Wymiary (Dł × Szer. × Wys.)	mm	435 × 91 × 264
Fabryczne programy spawania		HD-PE, PP, PVC-U,PVC-C, PVDF oraz 10 wolnych
Waga	kg	4.7
Znak zgodności		CE
Klasa ochrony I		⏚

Nr kat.:
148.396 WELDPLAST S1, 230 V / 1600 W

W zestawie: WELDPLAST S1, 2 dysze wstępnego podgrzania, but spawalniczy pachwinowy 10 mm, walizka transportowa, instrukcja obsługi.

Akcesoria – WELDPLAST S1

	149.430	**But spawalnicze, z mocowaniem** Surowy, mocowanie okrągłe
	149.402 Pachwinowy, s = 5 / 6 mm **148.627** Pachwinowy, s = 8 / 10 mm **149.401** Pachwinowy, s = 12 mm	
	149.388 V 3/4 mm **149.383** V 5/6 mm **149.385** V 8/10 mm	
	149.364	Narożniki wewnętrzne
	152.720	Przedłużenie rury ekstruzynej, proste
	153.143 Przedłużka kątowa 45° **153.236** Przedłużka kątowa 90°	
	149.600	Prowadnica wstępnego podgrzania, górna (12h), ∅ 14 mm
	149.456 Prowadnica powietrza 6h, ∅ 14 mm **149.461** Prowadnica powietrza 6h, ∅ 16 mm	
	149.467 Prowadnica 9h/3h, ∅ 14 mm **149.469** Prowadnica 9h/3h, ∅ 16 mm	
	154.107 Dysza wstępnego podgrzewania ∅ 14 mm **154.106** Dysza wstępnego podgrzewania ∅ 16 mm	
	149.265	Wkład grzejny, 230 V / 1000 W

Pachwinowy | Narożniki zewnętrzne | V | X | Na zakładkę

V: s = 5 – 20 mm = α 60°; s = 25 – 30 mm = α 50°

X: s = 10 – 40 mm = α 60°; s = 50 – 60 mm = α 50°

WELDPLAST S2

Uniwersalny i praktyczny model z precyzyjną regulacją paramentów spawania (temperatury uplastyczniania i wstępnego podgrzewania) z bezszczotkowym silnikiem dmuchawy. WELDPLAST S2 sprawdza się zarówno w zakładach produkcyjnych jak i na budowie w intensywnym spawaniu tworzyw. Wersje TPO i PVC są wyposażone w dodatkową ochronę antykorozyjną.

Ekstruder z cyfrową regulacją

WELDPLAST S2 i S2 TPO

- Panel sterujący z wyświetlaczem i pamięcią ustawień
- Niezależna regulacja parametrów spawania (w tym temperatury uplastyczniania i wstępnego podgrzania)
- Wysoki komfort pracy dla prawo - i leworęcznych
- Automatyczne wychładzanie
- Skuteczna praca w miejscach trudnodostępnych z przedłużkami kątowymi

Specyfikacja		
Napięcie	V~	230
Moc	W	3000
Tworzywo		PE, PP oraz PE, PP, TPO
Drut spawalniczy	mm	∅ 3 i ∅ 4
Wydajność ∅ 3 mm	kg/h	PE: 0.6 – 1.3 I PP: 0.5 – 1.2
Wydajność ∅ 4 mm	kg/h	PE: 1.0 – 2.0 I PP: 0.9 – 2.0
Wymiary (Dł × Szer. × Wys.)	mm	450 × 98 × 260
Waga	kg	5.8
Znak zgodności		CE
Klasa ochrony I		⏚

Nr kat.:
127.215 WELDPLAST S2, 230 V / 3000 W
136.602 WELDPLAST S2 TPO, 230 V / 3000 W

W zestawie: WELDPLAST S2/ S2 TPO, surowy but spawalniczy, walizka transportowa, instrukcja obsługi.

Akcesoria – WELDPLAST S2 / TPO

		But spawalnicze, z mocowaniem
	145.945	Surowy 54 × 30 × 45 mm
	145.946	Surowy 74 × 50 × 58 mm
	145.896	Na zakładkę, a = 25 mm
	145.947	Na zakładkę, a = 30 mm
	145.897	Na zakładkę, a = 35 mm
	145.912	V 5/6 i X 10 / 12 mm
	145.915	V 8/10 i X 15 / 20 mm
	145.907	V 12 i X 25 mm
	145.903	V 15 i X 30 mm
	145.909	V 20 i X 35 / 40 mm
	145.916	V 25 mm
	145.943	Pachwinowy, s = 5 / 6 mm
	145.944	Pachwinowy, s = 8 / 10 mm
	145.812	Pachwinowy, s = 15 mm
	145.940	Pachwinowy, s = 20 mm
	145.816	Pachwinowy, s = 25 mm
	146.643	Narożniki zewnętrzne 8 mm
	146.645	Narożniki zewnętrzne 10 mm
	146.649	Narożniki zewnętrzne 12 mm
	146.651	Narożniki zewnętrzne 15 mm
	145.811	Narożniki wewnętrzne, długi ∅ 14 mm
	145.488	Narożniki wewnętrzne, krótki ∅ 20 mm
	139.460	Przedłużka kątowa 45°
	139.461	Przedłużka kątowa 90°
	109.984	Wkład grzejny, 230 V / 2200 W

Wykorzystanie przedłużki kątowej 45°do spawania w trudno-dostępnych miejscach

Akcesoria do ekstruderów s. 79

WELDPLAST S2 w akcji.

Ekstruder z cyfrową regulacją

WELDPLAST S2 PVC

- Panel sterujący z wyświetlaczem i pamięcią ustawień
- Niezależna regulacja parametrów spawania (w tym temperatury uplastyczniania i wstępnego podgrzania)
- Wysoki komfort pracy dla prawo - i leworęcznych
- Automatyczne wychładzanie
- Dodatkowa ochrona antykorozyjna

Specyfikacja		
Napięcie	V~	230
Moc	W	3000
Tworzywo		PVC-U, PE, PP
Drut spawalniczy	mm	∅ 3 i ∅ 4
Wydajność ∅ 3 mm	kg/h	PVC-U: 0.9 – 1.7 I PE: 0.6 – 1.3
Wydajność ∅ 4 mm	kg/h	PVC-U: 1.5 – 2.7 I PE: 1.0 – 2.3
Wymiary (Dł × Szer. × Wys.)	mm	450 × 98 × 260
Waga	kg	5.8
Znak zgodności		CE
Klasa ochrony I		⏚

Nr kat.:
135.724 WELDPLAST S2 PVC, 230 V / 3000 W

W zestawie: WELDPLAST S2 PVC, surowy but spawalniczy, zewnętrzne prowadnice powietrza, walizka transportowa, instrukcja obsługi.

Akcesoria – WELDPLAST S2 PVC

		But spawalnicze, z mocowaniem
	146.239	Surowy 54 × 40 × 52 mm
	146.240	Surowy 74 × 50 × 58 mm
	146.241	Na zakładkę, a = 25 mm
	146.242	Na zakładkę, a = 35 mm
	146.248	V 5/6, X 10/12 mm
	146.249	V 8/10, X 15/20 mm
	146.243	V 12, X 25 mm
	146.244	V 15 i X 30 mm
	146.235	Pachwinowy, s = 5 / 6 mm
	146.236	Pachwinowy, s = 8 / 10 mm
	146.231	Pachwinowy, s = 15 mm
	146.642	Narożniki zewnętrzne, s = 8 mm
	146.644	Narożniki zewnętrzne, s = 10 mm
	146.646	Narożniki zewnętrzne, s = 12 mm
	146.652	Narożniki zewnętrzne, s = 15 mm
	146.230	Narożniki wewnętrzne, długi ∅ 14 mm
	146.218	Narożniki wewnętrzne, krótki ∅ 20 mm
	133.850	Łącznik dyszy wstępnego podgrzania, górny
	109.984	Wkład grzejny, 230 V / 2200 W

WELDPLAST S4

Ekstruder z niezależną, elektroniczną regulacją parametrów spawania. Przeznaczony do intensywnego spawania grubych folii, rur i płyt konstrukcyjnych na hali produkcyjnej oraz na budowie.

WELDPLAST S4 w akcji

Ekstruder z cyfrową regulacją

WELDPLAST S4

- Wysoka wydajność i solidna konstrukcja
- Panel sterujący z wyświetlaczem i pamięcią ustawień
- Niezależna regulacja parametrów spawania (w tym temperatury uplastyczniania i wstępnego podgrzania)
- Wysoki komfort pracy dla prawo - i leworęcznych
- Automatyczne wychładzanie

Specyfikacja		
Napięcie	V~	230
Moc	W	3680
Tworzywo		PE / PP
Drut spawalniczy	mm	∅ 3 – 4 / ∅ 4 – 5 mm*
Wydajność	kg / h	1.5 – 4.0
Wymiary (Dł × Szer. × Wys.)	mm	560 × 110 × 300
Waga	kg	8.7
Znak zgodności		CE
Klasa ochrony I		⏚

Nr kat.:
116.948 WELDPLAST S4, 230 V / 3680 W
* Wersja na drut 4-5 mm na zapytanie.

W zestawie:
116.948 WELDPLAST S4, surowy but spawalniczy, 3x prowadnice powietrza, walizka transportowa, instrukcja obsługi.

Akcesoria – WELDPLAST S4

		But spawalnicze, z mocowaniem
	146.239	Surowy 50 x 40 x 52 mm
	146.240	Surowy 70 x 50 x 47,5 mm
	146.241	Na zakładkę, a = 25 mm
	146.242	Na zakładkę, a = 35 mm
	145.899	Na zakładkę, a = 40 mm
	146.243	V 12 i X 25 mm
	146.244	V 15 i X 30 mm
	146.245	V 20 i X 35 / 40 mm
	146.246	V 25 mm
	146.247	V 30 mm
	146.231	Pachwinowy, s = 15 mm
	146.232	Pachwinowy, s = 20 mm
	146.233	Pachwinowy, s = 25 mm
	146.234	Pachwinowy, s = 30 mm
	146.642	Narożniki zewnętrzne, s = 8 mm
	146.644	Narożniki zewnętrzne, s = 10 mm
	146.646	Narożniki zewnętrzne, s = 12 mm
	146.652	Narożniki zewnętrzne, s = 15 mm
	146.230	Narożniki wewnętrzne, długi ∅ 14 mm
	146.218	Narożniki wewnętrzne, krótki ∅ 20 mm
	144.904	Przedłużka kątowa 45°
	145.704	Przedłużka kątowa 90°
	117.064	Łącznik dyszy wstępnego podgrzania, boczny
	117.065	Łącznik dyszy wstępnego podgrzania, górny
		Dysza wstępnego podgrzania
	117.053	20 mm, mała
	117.518	25 mm, średnia
	141.177	35 mm, duża
	109.984	Wkład grzejny, 230 V / 2200 W

Pachwinowy | Narożniki zewnętrzne | V | X | Na zakładkę

V: s = 5 – 20 mm = α 60°; s = 25 – 30 mm = α 50°

X: s = 10 – 40 mm = α 60°; s = 50 – 60 mm = α 50°

Akcesoria do ekstruderów s. 79

WELDPLAST 200-i / 600-i

WELDPLAST 200-i oraz WELDPLAST 600-i to dwie nowe wytłaczarki modułowe przeznaczone do zautomatyzowanego spawania i druku 3D. Oba modele są przystosowane do spawania w trybie półautomatycznym oraz w pełni automatycznym, zrobotyzowanym.

Ekstruder modułowy

WELDPLAST 200-i / 600-i

Personalizacja
W zależności od zapotrzebowania - możliwość wybru pomiędzy modułami ekstrudera.

Modularność
Możliwość wyboru odpowiednio wydajnej nagrzewnicy gorącego powietrza

Monitorowanie procesu
Monitoruj i kontroluj wszystkie niezbędne parametry

Modułowa konstrukcja elementów napędowych oraz komunikacyjnych obu ekstruderów umożliwia pełne zindywidualizowanie maszyny spawającej.

Gniazda przyłączeniowe są skonfigurowane w taki sposób, że użytkownik może zastosować alternatywne komponenty (np. nagrzewnice powietrza), czujniki i kontrolery, w tym nowoczesne interfejsy przemysłowe, a tym samym samodzielnie zdecydować o funkcjonalność i wydajności urządzenia.

WELDPLAST 200-i / 600-i - Kontrola najważniejszych parametrów

WELDPLAST 200-i / 600-i - zautomatyzowane spawanie.

Ekstruder modułowy

WELDPLAST 200-i / 600-i

- **Pełna kontrola:** konstrukcje są przystosowane do pracy w trybie ciągłym, również na zautomatyzowanych stanowiskach
- **Modularna konstrukcja:** wytłaczarki mogą zostać w łatwy sposób dopasowane do indywidualnych potrzeb
- **Pełna kontrola:** Wszystkie kluczowe parametry spawania można precyzyjnie regulować

Specyfikacja		WELDPLAST 200-i	WELDPLAST 600-i
Napięcie	V~	230	230
Moc	W	600	800
Drut spawalniczy / filament ∅	mm	3 – 4	4 – 5
Wydajność ∅ 4 HD-PE	kg / h	2	6
Tworzywo		HD-PE, LD-PE, PP, PVC-U, PVC-C, PVDF, ECTFE, ABS, PC, PA, PS, PUR	HD-PE, LD-PE, PP
Waga	kg	15	22
Wymiary - pełny demontaż (Dł. × Szer. × Wys.)	mm	660 × 191 × 220	876 × 191 × 210
Klasa ochrony I		⏚	⏚

W zestawie: moduł ekstrudera, pliki CAD, lista części, instrukcja, sugerowany schemat elektryczny.

WELDPLAST 200-i

	163.322	Moduł ekstrudera 200-i
	163.575	Zestaw przyłączeniowy 200-i / 600-i
	164.414	Zestaw wstępnego podgrzania powietrza 200-i
	139.869 **140.455** **140.459**	LHS 21S Classic LHS 21S Premium LHS 21S System

WELDPLAST 600-i

	163.326	Moduł ekstrudera Extruder module 600-i
	163.575	Zestaw przyłączeniowy 200-i / 600-i
	164.415	Zestaw wstępnego podgrzania powietrza 600-i
	139.872 **140.457** **140.461**	LHS 21L Classic LHS 21L Premium LHS 21L System

WELDPLAST S6

Ekstruder do intensywnego spawania konstrukcji z płyt PE i PP o grubości do 40 mm oraz folii geoizolacyjnych, stosowanych w budownictwie ziemnym.

WELDPLAST S6 - ekstruder do zadań specjalnych.

Ekstruder z cyfrową regulacją

WELDPLAST S6

- Wysoka wydajność do 6 kg/h !
- Solidny uchwyt, również do podwieszania
- Panel sterujący z wyświetlaczem i pamięcią ustawień
- Niezależna regulacja parametrów spawania (w tym temperatury uplastyczniania i wstępnego podgrzania)
- Automatyczne wychładzanie
- Skrzynia transportowa w zestawie

Specyfikacja		
Napięcie	V~	230
Moc	W	4600
Tworzywo		PE / PP
Drut spawalniczy	mm	∅ 4 i ∅ 5
Wydajność	kg/h	3.9 – 6.0
Wymiary (Dł × Szer. × Wys.)	mm	821 × 116 × 240
Waga	kg	14
Znak zgodności		CE
Klasa ochrony I		⏚

Nr kat.:
134.318 WELDPLAST S6, 230 V / 4600 W

W zestawie; WELDPLAST S6, but do spawania na zakładkę, skrzynia transportowa, instrukcja obsługi.

Akcesoria – WELDPLAST S6

		But spawalnicze, z mocowaniem
	146.239	Surowy, 50 x 40 x 52 mm
	146.240	Surowy, 70 x 50 x 47,5 mm
	146.241	Na zakładkę, a = 25 mm
	146.242	Na zakładkę, a = 35 mm
	145.899	Na zakładkę, a = 40 mm
	146.245	V 20mm i X 35/40 mm
	146.246	V 25 mm
	146.247	V 30 mm
	146.232	Pachwinowy, s = 20 mm
	146.233	Pachwinowy, s = 25 mm
	146.234	Pachwinowy, s = 30 mm
	146.644	Narożniki zewnętrzne, s = 10 mm
	146.646	Narożniki zewnętrzne, s = 12 mm
	146.652	Narożniki zewnętrzne, s = 15 mm
	146.230	Narożniki wewnętrzne, długi ∅ 14 mm
	146.218	Narożniki wewnętrzne, krótki ∅ 20 mm
	146.905	Przedłużka kątowa 45°
	146.705	Przedłużka kątowa 90°
		! Wymagany but spawalniczy z zintegrowaną prowadnicą powietrza.
	136.859	Dysza wstępnego podgrzania, 50 mm
	117.055	Dysza wstępnego podgrzania, 35 mm
	117.790	Łącznik dyszy wstępnego podgrzania, boczny
	134.567	Wkład grzejny, 230 V / 2600 W

Pachwinowy	Narożniki zewnętrzne	V	X	Na zakładkę
		s = 5 – 20 mm = α 60° s = 25 – 30 mm = α 50°	s = 10 – 40 mm = α 60° s = 50 – 60 mm = α 50°	

FUSION 1

Lekki, kompaktowy ekstruder ze zintegrowanym z doświetleniem strefy spawania. Dzięki niskiej wadze (3.4kg) i zwartej budowie umożliwia skuteczne spawanie w trudnodostępnych miejscach.

FUSION 1 – Łatwiejszy dostęp do trudno dostępnych miejsc dzięki zwartej konstrukcji urządzenia.

Ekstruder z cyfrową regulacją

FUSION 1

- Ultra-kompaktowa, lekka konstrukcja – tylko 3.4 kg!
- Obustronne podajniki, nie skręcające drutu
- Automatyczna regulacja temperatury powietrza
- Dioda LED doświetlająca strefę spawania
- Kompatybilny z butami z Weldplast S2 i Fusion
- Przystosowany dla prawo- i leworęcznych użytkowników

Specyfikacja		
Napięcie	V~	230
Moc	W	1200
Tworzywo		PE, PP
Drut spawalniczy	mm	∅ 3 i ∅ 4
Wydajność ∅ 3 HD-PE	kg/h	0.2 – 0.5
Wydajność ∅ 4 HD-PE	kg/h	0.3 – 0.8
Wymiary (Dł × Szer. × Wys.)	mm	435 × 92 × 133 (236 z uchwytem)
Waga	kg	3.4
Znak zgodności		CE
Klasa ochrony II		⧈

Nr kat.:
162.800 FUSION 1, 230 V / 1200 W

W zestawie: Ekstruder Leister FUSION 1, but spawalniczy rogowy CL14, walizka transportowa, instrukcja obsługi, klucz imbusowy, uchwyt.

Akcesoria – FUSION 1

	163.793	But spawalniczy CL14 IA
	163.778	But spawalniczy, pachwinowy K5/6
	163.780	But spawalniczy, pachwinowy K8/10
	163.779	But spawalniczy, pachwinowy K12
	163.782	But spawalniczy, pachwinowy K-10 70°
	163.784	But spawalniczy, pachwinowy K-10 30°
	163.785	But spawalniczy, doczołowy V-10 30°
	163.786	But spawalniczy, surowy
	162.665	Kabura termoochronna

Akcesoria do ekstruderów s. 79

FUSION 2

Poręczny ekstruder do spawania tworzyw konstrukcyjnych z PE i PP w warunkach budowlanych. Proste rozwiązania, duża wydajność i kompaktowe wymiary sprawiają, że FUSION 2 jest modelem niezwykle skutecznym i uniwersalnym.

Spawanie zbiornika ekstruderem FUSION 2

Wytłaczarka z manualną regulacją

FUSION 2

- Wydajność aż 1,8 kg/h przy długości 450 mm
- Podajniki drutu spawalniczego z obu stron
- Bezstopniowe sterowanie temperaturą i wydajnością
- Napęd zabezpieczony przed zimnym startem
- But spawalniczy ustawiany w dowolnej pozycji

Specyfikacja		
Napięcie	V~	230
Moc	W	2800
Tworzywo		PE / PP
Temperatura uplastyczniania	°C	do 350
Drut spawalniczy	mm	∅ 4
Wydajność PE	kg/h	1.3 – 1.8
Wymiary (Dł × Szer. × Wys.)	mm	450 × 98 × 225
Waga	kg	5.9
Znak zgodności		CE
Klasa ochrony II		⧈

Nr kat.:
119.200 FUSION 2, 230 V / 2800 W

W zestawie: FUSION 2, surowy but spawalniczy, walizka transportowa, instrukcja obsługi.

Akcesoria – FUSION 2

		But spawalnicze, z mocowaniem
	145.945	Surowy 54 × 30 × 45 mm
	145.946	Surowy 74 × 50 × 58 mm
	145.896	Na zakładkę, a = 25 mm
	145.947	Na zakładkę, a = 30 mm
	145.897	Na zakładkę, a = 35 mm
	145.912	V 5/6 i X 10 / 12 mm
	145.915	V 8/10 i X 15 / 20 mm
	145.907	V 12 i X 25 mm
	145.903	V 15 i X 30 mm
	145.943	Pachwinowy, s = 5 / 6 mm
	145.944	Pachwinowy, s = 8 / 10 mm
	145.812	Pachwinowy, s = 15 mm
	146.643	Narożniki zewnętrzne, s = 8 mm
	146.645	Narożniki zewnętrzne, s = 10 mm
	146.649	Narożniki zewnętrzne, s = 12 mm
	146.651	Narożniki zewnętrzne, s = 15 mm
	145.811	Narożniki wewnętrzne, długi ∅ 14 mm
	145.488	Narożniki wewnętrzne, krótki ∅ 20 mm
	147.602	Przedłużka kątowa 45°
	147.601	Przedłużka kątowa 95°
	135.082	Filtr powietrza FUSION 2 / 3C
	123.561	Wkład grzejny, 230 V / 1750 W

Pachwinowy | **Narożniki zewnętrzne** | **V** | **X** | **Na zakładkę**

V: s = 5 – 20 mm = α 60°; s = 25 – 30 mm = α 50°

X: s = 10 – 40 mm = α 60°; s = 50 – 60 mm = α 50°

FUSION 3C i 3

Proste w obsłudze i wydajne (do 3,5 kg/h) ekstrudery budowlane do intensywnego spawania płyt i folii z PE i PP. Modele FUSION 3C i 3 wyróżniają się niezawodnością, łatwością w użytkowaniu i bezproblemową eksploatacją. Ze względu na wydłużoną konstrukcję FUSION 3 jest szczególnie polecany do zastosowań w budownictwie ziemnym.

Wytłaczarka z manualną regulacją

FUSION 3C

- Duża wydajność i niezawodność
- Podajniki drutu spawalniczego z obu stron
- Bezstopniowe sterowanie temperaturą i wydajnością
- Napęd zabezpieczony przed zimnym startem
- But spawalniczy ustawiany w dowolnej pozycji

Specyfikacja

Napięcie	V~	230	
Moc	W	2800	
Tworzywo		PE / PP	
Drut spawalniczy	mm	∅ 3	∅ 4
Wydajność PE	kg / h	2.0 - 2.5	2.7 – 3.6
Wydajność PP	kg / h	1.8 – 2.3	2.5 – 3.4
Wymiary (Dł × Szer. × Wys.)	mm	588 x 98 x 225	
Waga	kg	6.9	
Znak zgodności		CE	
Klasa ochrony II		⧈	

Nr kat.:
123.866 FUSION 3C, 230 V / 2800 W
* Wersja na drut 4-5 mm na zapytanie.

W zestawie: FUSION 3C, surowy but spawalniczy, walizka transportowa, instrukcja obsługi.

Wytłaczarka z manualną regulacją

FUSION 3

- Duża wydajność i niezawodność
- Podajniki drutu spawalniczego z obu stron
- Bezstopniowe sterowanie temperaturą i wydajnością
- Napęd zabezpieczony przed zimnym startem
- But spawalniczy ustawiany w dowolnej pozycji

Specyfikacja

Napięcie	V~	230	
Moc	W	3500	
Tworzywo		PE / PP	
Drut spawalniczy	mm	∅ 3	∅ 4
Wydajność PE	kg / h	2.0 - 2.5	2.7 – 3.6
Wydajność PP	kg / h	1.8 – 2.3	2.5 – 3.4
Wymiary (Dł × Szer. × Wys.)	mm	670 × 90 × 180	
Waga	kg	7.2	
Znak zgodności		CE	
Klasa ochrony II		⧈	

Nr kat.:
118.300 FUSION 3, 230 V / 3500 W
* Wersja na drut 4-5 mm na zapytanie.

W zestawie: FUSION 3, surowy but spawalniczy, walizka transportowa, instrukcja obsługi.

Akcesoria do ekstruderów s. 79

Walizka transportowa w zestawie z każdym ekstruderem.

FUSION 3C w akcji.

Akcesoria – FUSION 3 / 3C

		But spawalnicze, z mocowaniem
	145.945	Surowy 54 × 30 × 45 mm
	145.946	Surowy 74 × 50 × 58 mm
	145.896	Na zakładkę, a = 25 mm
	145.947	Na zakładkę, a = 30 mm
	145.897	Na zakładkę, a = 35 mm
	145.912	V 5/6 i X 10 / 12 mm
	145.915	V 8/10 i X 15 / 20 mm
	145.907	V 12 i X 25 mm
	145.903	V 15 i X 30 mm
	145.909	V 20 i X 35 / 40 mm
	145.916	V 25 mm
	145.943	Pachwinowy, s = 5 / 6 mm
	145.944	Pachwinowy, s = 8 / 10 mm
	145.812	Pachwinowy, s = 15 mm
	145.940	Pachwinowy, s = 20 mm
	145.816	Pachwinowy, s = 25 mm
	146.643	Narożniki zewnętrzne, s = 8 mm
	146.645	Narożniki zewnętrzne, s = 10 mm
	146.649	Narożniki zewnętrzne, s = 12 mm
	146.651	Narożniki zewnętrzne, s = 15 mm
	145.811	Narożniki wewnętrzne, długi ∅ 14 mm
	145.488	Narożniki wewnętrzne, krótki ∅ 20 mm
	148.817	Przedłużka kątowa 45°
	148.816	Przedłużka kątowa 90°
	135.082	Filtr powietrza FUSION 3C
	123.561	Wkład grzejny, 230 V / 1750 W

Pachwinowy | **Narożniki zewnętrzne** | **V** | **X** | **Na zakładkę**

V: s = 5 – 20 mm = α 60°; s = 25 – 30 mm = α 50°

X: s = 10 – 40 mm = α 60°; s = 50 – 60 mm = α 50°

Czy wiesz, że:

Kabura termoochronna spełnia 3 ważne funkcje: zabezpiecza przed spadkiem wydajności podczas spawania w bardzo trudnych warunkach, ułatwia wywieranie odpowiedniego docisku oraz chroni spawacza przez ewentualnym oparzeniem.

Spawanie zbiornika z PE przy pomocy DIODE PID.

WELDPLAST S4 podczas pracy na zewnątrz

Akcesoria uniwersalne do ekstruderów

		Stojak pod ekstruder
	148.923	Weldplast S1
	131.451	Weldplast S2 / S2 PVC / Fusion 2/3C
	160.454	Fusion 3, Weldplast S4
	153.009	Dociskacz do drutu spawalniczego
	152.676	Szablon do spoin
	144.095	Rozwijak do drutu spawalniczego na 1 rolkę, rdzeń Ø50 / rolka Ø300mm
	118.188	Rozwijak do drutu spawalniczego na 2 rolki
	154.259	Skrobak do drutu
	154.026	Skrobak do płyt
		Kabura termoochronna
	149.420	Fusion 3C/3
	154.002	Weldplast S1 / S2
	149.723	Weldplast S4
	149.744	Weldplast S6
	136.231	Reflektor do wstępnego podgrzania buta spawalniczego
		Walizka transportowa
	119.540	Fusion 2/3C, Weldplast S2
	123.173	Weldplast S4
	116.367	Skrzynia transportowa Weldplast S6

W ofercie posiadamy również kostki teflonowe (surowe i wyprofilowane) bez mocowania oraz druty spawalnicze.

	016228000046	Drut spawalniczy HDPE ∅ 4 mm, szpula 2,5 kg
	016228000050	Drut spawalniczy PP ∅ 4 mm, szpula 2,5 kg

PLASTFIX zapewnia odpowiedni docisk spoiny.

Parametry spawania - narzędzia ręczne

Wg. normy DVS 2207-3

	Tworzywo	Skrót	Temperatura [1] °C	Przepływ powietrza [2] l/min	Prędkość spawania [3] mm/min	Siła docisku (N) wywierana na drut ø 3mm	Siła docisku (N) wywierana na drut ø 4mm
Metoda wahadłowa	Polietylen dużej gęstości	PE-HD [4]	300 … 320	40 … 50	70 … 90	8 … 10	20 … 25
	Polipropylen, Rodzaje 1, 2, 3	PP-H; PP-B; PP-R	305 … 315	40 … 50	60 … 85	8 … 10	20 … 25
	Polichlorek winylu nieplastyfikowany	PVC-U	330 … 350	40 … 50	110 … 170	8 … 10	20 … 25
	Chlorowany polichlorek winylu	PVC-C	340 … 360	40 … 50	55 … 85	15 … 20	20 … 25
	Polifluorek winylidenu	PVDF	350 … 370	40 … 50	45 … 50	15 … 20	25 … 30
	Akrylonitryl-butadi-en-styren	ABS [6]	350	–	–	–	–
	Poliwęglan	PC [6]	350	–	–	–	–
	Poliamid	PA [6]	400	–	–	–	–
	Politereftalan butylenu	PBT [6]	350	–	–	–	–
	Polietylen małej gęstości	PE-LD [6]	270	–	–	–	–
	Poliuretan	PUR [6]	300	–	–	–	–
	XENOY	XENOY PC/PBTB [6]	350	–	–	–	–
	Miękki polichlorek winylu	PVC-P [6]	350	–	–	–	–
	Politereftalan etylenowy / Glikol	PETG [6]	200 … 215	–	–	–	–
Metoda ciągniona	Polietylen wys. gęstości	PE-HD	300 … 340	45 … 55	250 … 350	15 … 20	25 … 35
	Polipropylen Rodzaje 1, 2, 3	PP-H; PP-B; PP-R	300 … 340	45 … 55	250 … 350	15 … 20	25 … 35
	Nieplastyfikowany polichlorek winylu	PVC-U	350 … 370	45 … 55	250 … 350	15 … 20	25 … 35
	Chlorowany polichlorek winylu	PVC-C	370 … 390	45 … 55	180 … 220	15 … 25	30 … 35
	Polifluorek winylidenu	PVDF	365 … 385	45 … 55	200 … 250	15 … 25	30 … 35
	Etylen-chlorotrifluoro-etylen	E/CTFE [5]	350 … 380 [5]	50 … 60 [5]	220 … 250	10 … 15	N/A
	Tetrafluoroetylen/hek-safluoropropylen	FEP	380 … 390	50 … 60	60 … 80	10 … 15	N/A
	Tetrafluoroetylen/perflu-orometylowinyloeter	MFA	395 … 405	50 … 60	60 … 80	10 … 15	N/A
	Polimer perfluoroal-koksylowy	PFA	400 … 410	50 … 60	70	10 … 15	N/A

[1] Pomiar wykonany sondą wsuniętą 5 mm w centralnym punkcie dyszy rurowej.
[2] Na podstawie Ilości zaciąganego zimnego powietrza przy ciśnieniu otoczenia.
[3] W zależności od średnicy drutu spawalniczego i geometrii spoiny.
[4] PE 63, PE 80, PE 100
[5] Zalecany azot
[6] Parametry empiryczne Leister

Uwaga:
Wskazane parametry mogą różnić się w zależności od warunków zewnętrznych i właściwości tworzywa. Należy każdorazowo wykonać testy spawania. Firma Leister Technologies AG nie ponosi żadnej odpowiedzialności za łączenia niskiej jakości wykonane z powyższymi parametrami.

Parametry spawania - ekstrudery

Wg. normy DVS 2207-4

	Tworzywo	Skrót	Temperatura uplasty-czniania [1] °C	Temperatura wstępnego podgrzewnia [2] °C	Przepływ powietrza [3] l/min	Prędkość spawania [5] mm/min
Metoda ekstruzyjna	Polietylen dużej gęstości	PE-HD [4]	210 … 230	210 … 300	300	300
	Polipropylen, Rodzaje 1, 2, 3	PP-H; PP-B; PP-R	210 … 240	210 … 300	300	300
	Polichlorek winylu nieplastyfikowany	PVC-U	190 … 200	330 … 360	300	300
	Polichlorek winylu odporniejszy na uderzenia	PVC-HI	170 … 180	280 … 340	300	300
	Chlorowany polichlorek winylu	PVC-C	195 … 205	300 … 360	300	300
	Polifluorek winylidenu	PVDF	240 … 260	280 … 350	300	300
	Poliamid [6]	PA 6	280	315	300	300
	Poliwęglan [6]	PC	270	315	270	300
	Akrylonitryl-butadi-en-styren [6]	ABS	265	300	150	300
	Polistyren [6]	PS	245	280	300	300
	Polipropylen z dodatkiem elastomeru [6]	PP-EPDM	200 … 230	200 … 290	300	300
	Poliuretan [6] [7]	PUR	180	260 … 300	300	300

1) Pomiar sondą wetkniętą w otwór wylotowy masy plastycznej.
2) Pomiar wykonany sondą wsuniętą 5 mm w centralnym punkcie dyszy rurowej.
3) Na podstawie Ilości zaciąganego zimnego powietrza przy ciśnieniu otoczenia.
4) PE 63, PE 80, PE 100
5) W zależności od temperatury podgrzania wstępnego.
6) Parametry empiryczne Leister
7) Drut spawalniczy należy wstępnie osuszyć

Uwaga:
Wskazane parametry mogą różnić się w zależności d warunków zewnętrznych i właściwości tworzywa. Należy każdorazowo wykonać testy spawania. Firma Leister nie ponosi żadnej odpowiedzialności za łączenia niskiej jakości wykonane z powyższymi parametrami.

Metoda wahadłowa

Spawanie ekstruderem

Metoda ciągniona

LEISTER

Obróbka wykładzin podłogowych

MINIFLOOR 84
UNIFLOOR S / E 85
GROOVER 86

Doradca techniczny

Artur Kuna

kom: +48 735-922-843
kuna@heisslufttechnik.pl

MINIFLOOR

Moduł automatycznego napędu dla zgrzewarek ręcznych TRIAC S, ST i AT. MINIFLOOR umożliwia błyskawiczne przekształcenie zgrzewarki ręcznej w samojezdny automat do spawania wykładzin z tworzyw sztucznych. Zautomatyzowanie procesu zdecydowanie ułatwia i przyspiesza spawanie wykładziny oraz zapewnia doskonałej jakości, jednolite łączenia już 51 mm od ściany.

Napęd do spawarek do wykładzin

MINIFLOOR

- Szybki montaż zgrzewarki ręcznej
- Spawanie wykładziny wzdłuż ściany w odstępie 51 mm
- Proces dwukrotnie szybszy od ręcznego spawania wykładzin
- Idealna trakcja dzięki napędowi na obie osie
- Doskonałe rozwiązanie do spawania wykładzin w pojazdach komunikacji miejskiej, pociągach i mniejszych budynkach.

Specyfikacja

MINIFLOOR

Napięcie	V~	230
Częstotliwość	Hz	50/60
Moc	W	5
Prędkość	m/min	0.5 – 4.5
Wymiary (Dł × Sz × Wys)	mm	310 × 225 × 245
Waga	kg	5.3
Znak zgodności		CE
Klasa ochrony I		⏚

Nr kat.:
154.330 MINIFLOOR 230 V / 5W

W zestawie: MINIFLOOR, walizka transportowa, instrukcja obsługi.

Akcesoria – MINIFLOOR

		TRIAC ST / AT lub S Patrz: narzędzia ręczne
	154.266 **156.531**	Walizka transportowa Zapasowy pasek na ramie
	154.723	Akcesoryjna obejma do spawarki TRIAC S / PID
	100.303	Dysza rurowa Ø5 mm, nasuwana
	105.431 **105.432** **105.433**	Dysza do spawania 3 mm z wąską szczeliną, nasuwana na dyszę rurową Ø5 mm Dysza do spawania 4 mm z wąską szczeliną, nasuwana na dyszę rurową Ø5 mm Dysza do spawania 5 mm z wąską szczeliną, nasuwana na dyszę rurową Ø5 mm
	154.425	Wymienna rolka prowadząca
	150.809	GROOVY- frez do wykładzin, ostrze 3,5 mm

UNIFLOOR S / E

Automat samojezdny do spawania dużych powierzchni, wykładzin z PVC, linoleum, TPU, PU i innych modyfikowanych tworzyw termoplastycznych. Szybki, precyzyjny, niezawodny.

UNIFLOOR E z rozwijakiem podczas spawania linoleum.

Zgrzewarka automatyczna

UNIFLOOR S / E

- Proste sterowanie potencjometrami (UNIFLOOR S)
- precyzyjna regulacja parametrów w układzie zamkniętym z wyświetlaczem LCD (UNIFOOR E)
- Zintegrowany wyłącznik napędu przy dojeździe o ściany (UNIFOOR E)
- Niezastąpiony przy układaniu wykładzin w obiektach użyteczności publicznej, budynkach biurowych i na salach sportowych.

Specyfikacja

Napięcie	V~	230
Moc	W	2300
Temperatura	°C	80 – 620
Prędkość	m/min	1.0 – 7.5
Przepływ powietrza	%	50 – 100
Wymiary (Dł × Szer. × Wys.)	mm	420 × 270 × 215
Waga (bez rozwijaka)	kg	11.5 (z 3 m przewodem)
Znak zgodności		CE
Klasa ochrony I		⏚

Nr kat.:
138.493 UNIFLOOR E, z rozwijakiem drutu, dysza sprasowana (dla PVC i PUR)
138.494 UNIFLOOR S, z rozwijakiem drutu, dysza sprasowana (dla PVC i PUR)
Inne wersje na zapytanie.

W zestawie: UNIFLOOR, walizka transportowa, instrukcja obsługi.

Akcesoria – UNIFLOOR E / UNIFLOOR S

	115.054	Rozwijak do drutu spawalniczego
	115.057	Podnośnik podwozia
	114.224 **115.342** **103.394** **115.216** **117.235**	Dysza do spawania wykładzin, PVC Dysza do spawania wykładzin PVC/PUR, średnio sprasowana Dysza do spawania wykładzin PUR, mocno sprasowana Przysłona 3/3 do drutu do spawania linoleum Przysłona 2/3 do drutu do spawania PUR i linoleum
	126.448	Walizka transportowa
	103.604 **101.910**	Wkład grzejny 230 V / 2100 W UNIFLOOR E 230 V / 2100 W UNIFLOOR S

GROOVER

Frezarka do wykładzin podłogowych z tworzyw sztucznych (m.in. z PE, PVC, linoleum, PU i PUR), dedykowana dla profesjonalnych wykonawców obiektów przemysłowych, budynków użyteczności publicznej i obiektów biurowych.

GROOVER

Frezarka do wykładzin

GROOVER

- Dwustopniowa regulacja obrotów tarczy frezującej
- Regulowane położenie rolki prowadzącej
- Możliwość frezowania przy krawędziach
- Czysta praca dzięki modułowi odsysania wiórów

Specyfikacja

Napięcie	V~	230
Moc	W	350 / 700 (2 stopnie)
Obroty	rpm	Poziom 1: 14 500 (350 W) Poziom 2: 18 500 (700 W)
Głębokość frezowania	mm	0 – 4
Wymiary (Dł × Szer. × Wys.)	mm	240 × 205 × 255
Waga	kg	6.7 (z 3 m przewodem)
Znak zgodności		CE
Znak bezpieczeństwa		
Klasa ochrony II		

Nr kat.:
108.393 GROOVER 230 V, frez trapezowy ∅ 110 x 3.5 mm
111.032 GROOVER 230 V, frez owalny ∅ 110 x 3.5 mm

W zestawie: GROOVER, walizka transportowa, instrukcja obsługi.

Akcesoria – GROOVER

	102.401	Frez ∅ 110×3,5 mm, profil trapezowy
	102.402	Frez ∅ 110×4 mm, profil zaokrąglony
	102.404	Frez ∅ 110×2,5 mm, profil zaokrąglony
	102.403	Frez ∅ 110×2,8 mm, profil zaokrąglony
	102.405	Frez ∅ 110×3,5 mm, profil zaokrąglony
	102.406	Frez diamentowy ∅ 110×3,5 mm, profil zaokrąglony
	126.448	Walizka transportowa

Doradcy techniczni

Łukasz Juszczak
Dachy i budownictwo
Automaty, zgrzewarki ręczne, akcesoria
kom: +48 666 842 942
juszczak@heisslufttechnik.pl

Grzegorz Szczepanik
Spawanie tworzyw
Ekstrudery, spawarki ręczne, akcesoria
kom: +48 664 086 176
szczepanik@heisslufttechnik.pl

Kamil Wicher
Spawanie tworzyw
Ekstrudery, spawarki ręczne, akcesoria
kom: +48 539 936 910
wicher@heisslufttechnik.pl

Artur Kuna
Wykładziny podłogowe
Automaty, spawarki ręczne, akcesoria
kom: +48 735 922 843
kuna@heisslufttechnik.pl

Tomasz Ulczok
Linie produkcyjne
Nagrzewnice
Dmuchawy
kom: +48 664 935 646
ulczok@heisslufttechnik.pl

Maciej Skinderowicz
Plandeki i banery
Automaty, zgrzewarki ręczne, akcesoria
kom: +48 662 006 387
skinderowicz@heisslufttechnik.pl

Biuro i serwis

Heisslufttechnik Flocke Sp. z o.o.
ul. ks. W. Siwka 13
40-306 Katowice
tel. **+32 209-12-02**
info@heisslufttechnik.pl

HEISSLUFTTECHNIK FLOCKE
Autoryzowany dystrybutor i serwis

fb.com/leisterpl www.heisslufttechnik.pl youtube.com/heisslufttechnik