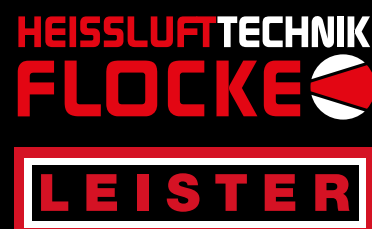


Zgrzewanie i spawanie tworzyw sztucznych



ekstrudery
narzędzia ręczne
zgrzewarki samojezdne



LEISTER

We know how.

Szwajcarka precyzja

Leister Technologies AG posiada w swojej ofercie odpowiednie urządzenia praktycznie dla każdego procesu związanego ze zgrzewaniem i spawaniem tworzyw, w tym zgrzewania folii i membran hydroizolacyjnych, materiałów plandekowych oraz spawania wykładzin i wyrobów z tworzyw konstrukcyjnych. Produkty LEISTER są projektowane do profesjonalnych zastosowań, dlatego wyróżniają się niezawodnością, wydajnością oraz stabilnymi parametrami pracy.

HEISSLUFTTECHNIK FLOCKE

Heisslufttechnik Flocke - sprawdzony partner

Jesteśmy autoryzowanym przedstawicielem firmy Leister Technologies AG. Na rynku polskim działamy od 2006 roku. Oferujemy kompleksowe doradztwo techniczne, serwis gwarancyjny i pogwarancyjny, prowadzimy szkolenia i testy oraz zapewniamy stały dostęp do części zamiennych. Aktywnie współpracujemy z czołową dostawców materiałów termoplastycznych i wspieramy projektantów i konstruktorów maszyn.

Oferujemy:

- ręczne narzędzia do obróbki gorącym powietrzem
- zgrzewarki samojezdne
- wytłaczarki do spawania tworzyw
- akcesoria do zgrzewania i spawania
- nagrzewnice powietrza
- dmuchawy gorącego powietrza
- dmuchawy powietrza

Obróbka tworzyw sztucznych gorącym powietrzem

Leister Technologies AG to szwajcarskie przedsiębiorstwo z tradycjami. Firma jest światowym liderem w produkcji narzędzi i urządzeń do obróbki gorącym powietrzem. Ponad 60 lat doświadczenia w branży oraz własne centrum badawcze i produkcyjne sprawiają, że produkty marki Leister cieszą się renomą wśród profesjonalnych wykonawców oraz inżynierów na całym świecie. Obecnie firma dysponuje ponad 120 autoryzowanymi punktami sprzedaży i serwisu, a zgrzewarki LEISTER są obecne na największych inwestycjach na całym świecie.



Spis treści

Narzędzia ręczne

4 – 21

Zgrzewarki, spawarki i nagrzewnice
Dmuchawy warsztatowe
Dodatkowe akcesoria według branż



Narzędzia ręczne

Dachy i fundamenty

22 – 31

VARIMAT V2
VARIMAT S
UNIROOF AT / ST
TRIAC DRIVE AT
BITUMAT B2



Dachy i fundamenty

Plandeki, banery, tkaniny techniczne

32 – 41

HEMTEK ST
SEAMTEK 900 AT
VARIANT T1 / TAPE
UNIPLAN S / E
TAPEMAT

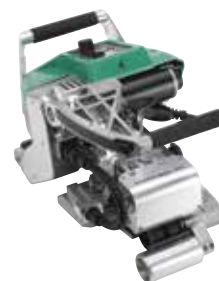


Plandeki, banery, tkaniny techniczne

Budownictwo ziemne i składowiska

42 – 53

GEOSTAR G5 / G7
COMET / COMET USB
TWINNY T / TWINNY T USB
TWINNY S
EXAMO



Budownictwo ziemne

Spawanie tworzyw sztucznych

54 – 69

WELDPLAST S1
WELDPLAST S2
WELDPLAST S4
WELDPLAST S6
FUSION 2
FUSION 3C / 3



Spawanie tworzyw sztucznych

Obróbka wykładzin podłogowych

70 – 74

MINIFLOOR
UNIFLOOR S / E
GROOVER



Obróbka wykładzin podłogowych

TRIAC ST / AT

Leister TRIAC to profesjonalne narzędzie do zastosowań w budownictwie i w przemyśle. Niska waga, brak wibracji, wysoki przepływ powietrza i łatwa konserwacja, gwarantują skuteczną i bezproblemową pracę w każdych warunkach. Model polecany w szczególności do zgrzewania plandek, folii geo- i hydroizolacyjnych oraz do intensywnego spawania tworzyw. TRIAC ST i AT są kompatybilne z dyszami nasuwanymi Leister Ø 32 mm oraz dyszami wkręcanyymi.

TRIAC ST

TRIAC AT



Ergonomia i niska waga:
Idealnie wyważona konstrukcja i brak wibracji zapewnia wysoki komfort przy długotrwałej pracy.



Wysoka niezawodność:
Nowa konstrukcja grzałki skutecznie zapobiega gromadzeniu się brudu.



Wymienne filtry powietrza:
Skuteczne chłodzenie napędu, wysoki przepływ powietrza i łatwa konserwacja.



Intuicyjna obsługa:
Wszystkie parametry pracy są nastawiane jednym pokrętkiem (AT).



Skuteczne zabezpieczenie:
Osłona rury wylotowej chroni użytkownika przed oparzeniem.



Pełna kontrola:
Precyzyjna regulacja temperatury i sterowanie przepływem powietrza z pomocą wyświetlacza LCD (AT).



Zgrzewanie na zakładkę folii dachowej



Spawanie zbiornika z HDPE

Ręczna dmuchawa gorącego powietrza

TRIAC ST



wersja do dysz wkręcanych

- Temperatura nastawiana potencjometrem
- Automatyczna blokada napędu przy zużytych szczotkach
- Skuteczne zabezpieczenie grzałki przed przegrzaniem
- Przystosowana do pracy w warunkach budowlanych

Specyfikacja

Napięcie	V~	230
Częstotliwość	Hz	50 / 60
Moc	W	1600
Temperatura	°C	40 – 700
Przepływ powietrza (20°C)	l/min	240
Ciśnienie statyczne	Pa	3000
Ø rury wylotowej	mm	31.5
Poziom emisji hałasu	dB(A)	67
Wymiary	mm	338 × 90 , uchwyt Ø 56
Waga	kg	1 (bez przewodu zasilania)
Znak zgodności	CE	
Znak bezpieczeństwa	⚡	
Klasa ochrony II	□	

Nr kat.:

141.227 TRIAC ST 230 V / 1600 W, do dysz nasuwanych
 144.013 TRIAC ST 230 V / 1600 W, do dysz wkręcanych

W zestawie: TRIAC ST, walizka transportowa, instrukcja obsługi

Zastosowania

Dachy	Płandeki, banery	Spawanie tworzyw	Bud. ziemne	Prace precyzyjne	Podłogi
● ● ● ● ●	● ● ● ● ●	● ● ● ● ●	● ● ● ● ●	● ● ● ● ●	● ● ● ● ●

Ręczna dmuchawa gorącego powietrza

TRIAC AT



- Precyzyjna regulacja temperatury w układzie zamkniętym
- Regulowany przepływ powietrza
- Automatyczne wychładzanie grzałki
- Komfortowa obsługa jednym pokrętelem z wyświetlaczem

Specyfikacja

Napięcie	V~	230
Częstotliwość	Hz	50 / 60
Moc	W	1600
Temperatura	°C	40 – 620
Przepływ powietrza (20°C)	l/min	120 - 240
Ciśnienie statyczne	Pa	3000
Ø rury wylotowej	mm	31.5
Poziom emisji hałasu	dB(A)	67
Wymiary	mm	338 × 90 , uchwyt Ø 56
Waga	kg	1 (bez przewodu zasilania)
Znak zgodności	CE	
Znak bezpieczeństwa	⚡	
Klasa ochrony II	□	

Nr kat.:

141.314 TRIAC AT 230 V / 1600 W, do dysz nasuwanych

W zestawie: TRIAC AT, walizka transportowa, instrukcja obsługi

Zastosowania

Dachy	Płandeki, banery	Spawanie tworzyw	Bud. ziemne	Prace precyzyjne	Podłogi
● ● ● ● ●	● ● ● ● ●	● ● ● ● ●	● ● ● ● ●	● ● ● ● ●	● ● ● ● ●



TRIAC ST w akcji



Zgrzewanie lustrem PTFE

Dysze Ø 32 mm (TRIAC, DIODE)

Dysze do zgrzewania

	105.475	Dysza szczelinowa, prosta 20 mm
	105.485	25 mm
	107.123	Dysza szczelinowa, wygięta 15° 20 mm (standard)
	107.132	Dysza szczelinowa, wygięta 15° 40 mm (standard)
	107.133	Dysza szczelinowa, wygięta 15° 40 mm perforowana
	107.135	Dysza szczelinowa, wygięta 15° 40mm, pokryta PTFE (nieprzywierająca)
	105.494 107.129 107.131	Dysza szczelinowa, wygięta 15° 30 mm 60 mm, do bitumu 80 mm, do bitumu
	107.125 105.503 107.130	Dysza szczelinowa, wygięta 60° 20 mm, skośna (dla praworęcznych) 20 mm, skośna (dla leworęcznych) 40 mm
	107.124 105.531	Dysza szczelinowa, wygięta 90° 20 mm, końcówka prostopadłe 40 mm, końcówka prostopadłe
	105.487	Dysza szczelinowa 20 mm, końcówka podgięta
	128.535	Dysza szczelinowa 30 mm, wygięta 45°
	105.500 105.492	Dysza szczelinowa 20 mm, końcówka wygięta 120° 20 mm, końcówka wygięta 120° wylot w bok

Dysze rurowe

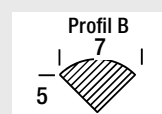
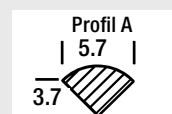
	100.303	Dysza rurowa Ø 5 mm Standard
	106.982	150 mm
	105.575	100 mm, prosta
	107.576	Dysza rurowa Ø5 mm, wygięta 90°

Dysze do spawania (na dyszę rurową)

	106.996	Dysza spinająca
	106.989 106.990 106.991 106.992 106.993	Szczelina standardowa Drut Ø 3 mm Drut Ø 4 mm Drut Ø 5 mm Drut profil A Drut profil B
	156.470	Drut Ø 4 - 5 mm, z podgiętym dziubkiem. Do spawów prostych i narożników.
	105.431 105.432 105.433	Z wąską szczeliną* Drut Ø 3 mm Drut Ø 4 mm Drut Ø 5 mm
	160.550 159.848	Drut Ø 3 mm, profil podgięty** Drut Ø 5 mm, profil podgięty**
	107.139 107.137	Dysza do spawania taśmą / paskami 4,5 x 12 mm 2 x 8 mm

*Wąska szczelina zapobiega zwęgłaniu się krawędzi.

**Polecane do płyt komorowych oraz do wykładzin (narożniki).





Zgrzewanie geomembrany



Obkurczanie koszulki termokurczliwej

Dysze do spawania – wkręcane

	105.622 Dysza rurowa Ø5 mm
	106.988 Dysza do szczepiania
	Dysza do spawania z dzióbkiem spinającym 113.666 Druk Ø 3 mm 113.399 Druk Ø 4 mm 113.670 Druk profil A
	Dysza do spawania bez dzióbka spinającego 113.876 Druk Ø 3 mm 113.874 Druk Ø 4 mm 113.877 Druk profil A 106.986 Druk profil B

	Dysza do spawania fluoroplastyków 126.552 Druk Ø 4 mm
	Dysza do spawania bez dzióbka spinającego 106.987 Druk profil do maks. 7 x 5,5 mm

	143.833 Adapter do dysz wkręcanych na rurę grzałki (Ø31,5 mm)
	143.332 Rura ochronna grzałki z gwintem na dysze wkręcane
	141.375 Adapter wkręcany do dysz nasuwanych Ø21,8 mm
	Przedłużka kątowa 127.726 30° 127.727 45°
	107.344 Lustro do zgrzewania Ø135 mm, pokryte PTFE (nieprzewodzące)

Pozostałe

	107.324 Reflektor sitkowy 12 x 10 mm, nasuwany na dyszę rurową Ø 5 mm
	107.337 Reflektor sitkowy 50 x 35 mm 107.338 Reflektor sitkowy 35 x 20 mm
	107.307 Reflektor łyżkowy 27 x 35 mm
	107.339 Reflektor do lutowania 17 x 34 mm
	107.326 Reflektor korytkowy 25 x 150 mm
	106.128 Dysza do lutowania 7,5 mm
	107.348 Podstawka pod urządzenie
	116.586 Walizka transportowa do: TRIAC, ELECTRON
	142.717 Wkład grzejny 230 V/1550 W do TRIAC ST + TRIAC AT
	100.646 Szczotki węglowe

Czy wiesz, że:



W stałej ofercie posiadamy również ceniony model TRIAC S



Pozostałe akcesoria wg. branż s. 20



ELECTRON ST

Mocna dmuchawa gorącego powietrza do prac ręcznych: zgrzewania papy, usuwania powłok lakierniczych, formowania wykładzin, suszenia i podgrzewania oraz do montażu na liniach produkcyjnych np. w tunelach grzewczych lub w okleiniarkach



izolowanie kabli energetycznych.

Ręczna dmuchawa gorącego powietrza

ELECTRON ST



Proste sterowanie:
temperaturą do 650°C za pomocą potencjometru.

Wymienne filtry powietrza:
Skuteczne chłodzenie napędu, wysoki przepływ powietrza i łatwa konserwacja.

Specyfikacja

Napięcie	V~	230
Częstotliwość	Hz	50 / 60
Moc	W	2300 / 3400
Temperatura	°C	40 – 650
Przepływ powietrza (20°C)	l/min	320
Ciśnienie statyczne	Pa	3000
Ø rury wylotowej	mm	50
Poziom emisji hałasu	dB(A)	67
Wymiary	mm	338 × 90 , uchwyt Ø 56
Waga	kg	1.1 (bez przewodu zasilania)
Znak zgodności	CE	
Znak bezpieczeństwa	⚡	
Klasa ochrony II	□	

Nr kat.:

145.567 ELECTRON ST 230 V / 3400 W
149.673 ELECTRON ST 230 V / 2300 W

W zestawie: ELECTRON ST, walizka transportowa, instrukcja obsługi

Zastosowania

Dachy	Plandeki, banery	Spawanie tworzyw	Bud. ziemne	Prace precyzyjne	Podłogi
● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●

Dysze Ø 50,5 mm i akcesoria

	107.134	Dysza szczelinowa 40 mm, prosta
	107.653	Dysza szczelinowa 75 x 2 mm
	151.068	Stopka do dyszy 107.653
	107.258	Dysza szczelinowa, 70 x 10 mm
	107.270	Dysza szczelinowa, 150 x 12 mm
	107.229	Dysza okrągła 20 mm
	107.331	Reflektor składany 72 x 70 mm
	107.328	60 x 75 mm
	107.330	125 x 22 mm
	107.327	Reflektor korytkowy 85 x 85 mm
	107.333	150 x 130 mm
	107.340	45 x 250 mm
	106.127	Dysza sitkowa Ø65 mm
	148.933	Rura ochronna
	145.606	Wkład grzejny 230V / 3300W
	149.675	Wkład grzejny 230V / 2300W
	100.646	Szczotki węglowe



GHIBLI AW / F

Leister GIBLI AW i GIBLI F to profesjonalne nagrzewnice z „pistoletowym” uchwytem. Zaprojektowane dla zakładów produkcyjnych do intensywnej pracy, w tym do: spawania, termoformowania i obkurczania, również w trybie stacjonarnym. Modele są kompatybilne z dyszami Ø 37 mm.

Ręczna dmuchawa gorącego powietrza

GHIBLI AW



- Precyzyjna regulacja temperatury w układzie zamkniętym
- 5 poziomów przepływu powietrza
- Automatyczne wychładzanie grzałki
- Wyświetlacz parametrów pracy i prosta obsługa jednym pokręteł

Specyfikacja

Napięcie	V~	230
Częstotliwość	Hz	50 / 60
Moc	W	2300
Temperatura	°C	65 – 620
Przepływ powietrza (20°C)	l/min	140 – 270
Ciśnienie statyczne	Pa	3000
Ø rury wylotowej	mm	36.5
Poziom emisji hałasu	dB(A)	67
Wymiary (Dł × Szer × Wys)	mm	280 × 220 × 90 , uchwyt Ø 45
Waga	kg	1.1 (bez przewodu zasilania)
Znak zgodności	CE	
Znak bezpieczeństwa	⚡	
Klasa ochrony II	□	

Nr kat.:

148.061 GIBLI AW 230 V / 2300 W

W zestawie: GIBLI AW, podstawka, walizka transportowa, instrukcja obsługi.

Zastosowania

Dachy	Plandeki, banery	Spawanie tworzyw	Bud. ziemne	Prace precyzyjne	Podłogi
● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●

1



Podstawka:

W prosty sposób przekształca dmuchawę w narzędzie stacjonarne.

2



Zdejmowalne filtry powietrza:

Skuteczne rozwiązanie dla utrzymania silnika w czystości.

3



Precyzyjna regulacja:

układ elektroniczny z wyświetlaczem LCD i joystickiem dla prostej regulacji parametrów.

4



Praca bez zmęczenia

Zintegrowany zaczep umożliwia podwieszenie urządzenia na balancerze.

5



Aksesoria:

Szeroki asortyment dysz i reflektorów.

6



Wygoda:

Pewny chwyt i wysoki komfort pracy dzięki odpowiedniemu wyważeniu.



Obkurczanie otulin w praktyce



Ręczna dmuchawa gorącego powietrza

GHIBLI F



- Bezstopniowe sterowanie temperaturą potencjometrem
- 2-stopniowe sterowanie przepływem powietrza
- Stabilna obudowa do pracy w trybie stacjonarnym

Specyfikacja

Napięcie	V~	230
Częstotliwość	Hz	50 / 60
Moc	W	2000
Temperatura	°C	20 – 600
Przepływ powietrza (20°C)	l/min	Poziom 1: 300 Poziom 2: 350
Ø rury wylotowej	mm	36.5
Poziom emisji hałasu	dB(A)	70
Wymiary (Dł × Szer. × Wys.)	mm	195 × 85 × 160 , uchwyt Ø 57
Waga	kg	0.9 (bez przewodu zasilania)
Znak zgodności	CE	
Znak bezpieczeństwa	⚡	
Klasa ochrony II	□	

Nr kat.:

101.881 GIBLI 230 V / 2000 W

W zestawie: GIBLI F, karton, instrukcja obsługi.

Dysze Ø 37 mm i akcesoria

	106.998	Dysza szczelinowa 20 mm, wygięta 15°
	106.999	Dysza szczelinowa 40 mm, wygięta 15°
	107.154	Dysza rurowa Ø5 mm, standard
	107.006	Dysza rurowa Ø5 x 130 mm, prosta
	107.308	Reflektor sitkowy 50 x 35 mm
	107.309	Reflektor sitkowy 20 x 50 mm
	107.313	Reflektor łyżkowy 25 x 30 mm
	107.325	Reflektor do lutowania 17 x 34 mm
	107.318	Reflektor sitkowy Ø65 mm
	107.345	Lustro do zgrzewania Ø135 mm, pokryte PTFE (nieprzywierające)
	107.007	Dysza do gratowania krawędzi
	106.132	Reflektor korytkowy 150 x 25 mm
	145.582	Wkład grzejny 230V / 2200W (GHIBLI AW) 115.513 230V / 1800W (GHIBLI F)
	100.646	
	101.250	Szczotki węglowe GHIBLI AW GHIBLI F

Zastosowania

Dachy	Plandeki, banery	Spawanie tworzyw	Bud. ziemne	Prace precyzyjne	Podłogi
● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●



Pozostałe akcesoria wg. branż s. 20

HOT JET S

Najmniejsze i najlżejsze (tylko 600g !) narzędzie Leister z zintegrowaną dmuchawą. Idealne rozwiązanie do precyzyjnej obróbki, w tym: lutowania, spawania oraz zgrzewania detali z tworzyw termoplastycznych.

Dmuchawa gorącego powietrza

HOT JET S



- Niska waga i kompaktowe wymiary
- Sterowanie temperaturą i przepływem powietrza
- Cicha praca
- Zintegrowana stopka

Specyfikacja

Napięcie	V~	230
Częstotliwość	Hz	50 / 60
Moc	W	460
Temperatura	°C	20 – 600
Przepływ powietrza (20°C)	l/min	20 – 80
Ciśnienie statyczne	Pa	1500
Ø rury wylotowej	mm	21.3
Poziom emisji hałasu	dB(A)	59
Wymiary (Dł × Ø)	mm	235 × 70 , uchwyt Ø 40
Waga	kg	0.4 (bez przewodu zasilania)
Znak zgodności	CE	
Znak bezpieczeństwa	⚡	
Klasa ochrony II	□	

Nr kat.:

100.648 HOT JET S 230 V / 460 W

W zestawie: HOT JET S, karton, instrukcja obsługi.

Zastosowania

Dachy	Plandeki, banery	Spawanie tworzyw	Bud. ziemne	Prace precyzyjne	Podłogi
● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●

LABOR S

Ultra kompaktowe narzędzie do precyzyjnej, punktowej obróbki gorącym powietrzem (lutowanie, spawanie, zgrzewanie) w warsztatach i na liniach produkcyjnych. LABOR S wymaga zastosowania zewnętrznej dmuchawy.

Nagrzewnica powietrza

LABOR S



- Wymiary i waga zredukowane do minimum
- Temperatura nastawiana potencjometrem
- Przystosowane do pracy z dmuchawami Leister ROBUST, MINOR, AIRSTREAM lub ze sprężonym powietrzem.

Specyfikacja

Napięcie	V~	230
Moc	W	800 / 900 (z dmuchawą MINOR)
Temperatura	°C	20 – 600
Wymiary (Dł × Ø)	mm	180 , uchwyt Ø 32
Waga	kg	0.15 (bez węża powietrza i bez przewodu zasilania)
Znak zgodności	CE	
Znak bezpieczeństwa	⚡	
Klasa ochrony II	□	

Nr kat.:

101.716 LABOR S 230 V / 800 W, wąż powietrza 3 m

101.748 LABOR S230 V / 900 W, wąż powietrza 3 m, z dmuchawą MINOR

*Inne wersje na zapytanie.

W zestawie: LABOR S, karton, instrukcja obsługi, (*dmuchawa MINOR).

Zastosowania

Dachy	Plandeki, banery	Spawanie tworzyw	Bud. ziemne	Prace precyzyjne	Podłogi
● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●



Spawanie zbiornika LABOR S z dmuchawą MINOR



Obkurczanie otuliny za pomocą HOT JET S z reflektorem sitkowym

Dysze Ø21,8 mm i akcesoria (HOT JET S, LABOR)

	107.141	Dysza szczelinowa
	107.142	15 mm, wygięta 15°
	105.549	20 mm, wygięta 15°
	105.556	20 mm, wygięta 90°, końcówka prostopadłe
	107.144	Dysza rurowa
	105.575	Ø5 mm 15°, standard
	105.566	Ø5 mm, prosta
	105.567	Ø8 mm, prosta
	105.567	Ø5 mm x 150 mm, prosta
	107.146	Ø2 mm
	107.151	Ø4 mm
	107.148	Owalna 3x1,5 mm
	107.310	Reflektor sitkowy 20 x 35 mm
	107.311	Reflektor sitkowy 50 x 35 mm
	107.312	Reflektor łyżkowy 25 x 30 mm
	107.305	Dysza do wygładzania (prasowania) 15 x 25 mm
	114.734	Dysza do naprawy ślizgów nart
	143.831	Adapter do dysz wkręcanych
	100.818	Wkład grzejny
	101.581	230V / 435 W, HOT JET S
	100.066	Szczotki węglowe, HOT JET S

Dysze do spawania (patrz: dysze TRIAC, DIODE s. 6)



Po zastosowaniu dyszy rurowej Ø5 mm lub adaptera do dysz wkręcanych 143.831, możesz założyć dowolną dyszę do spawania tworzyw.
(Patrz dysze do TRIAC/ DIODE s. 6)



Kompaktowy HOT JET S umożliwia precyzyjną obróbkę detali.



Pozostałe akcesoria wg. branż s. 20

WELDING PEN

Wydajne, kompaktowe narzędzie do intensywnego spawania z wykorzystaniem dysz wkręcanych. Zale-
ty WELDING PEN docenią profesjonalni wykonawcy
zbiorników, wentylacji, wanien do galwanizacji i innych
produktów z tworzyw konstrukcyjnych.



Narzędzie ręczne

WELDING PEN R / S



- Niska waga i kompaktowe rozmiary
- Sterowanie temperaturą potencjometrem (wersja S)
- Precyzyjna regulacja temperatury z wyświetlaczem (wersja R)
- Obrotowe przyłącze węża powietrza
- Wymagane zewnętrzne źródło powietrza np. dmuchawa ROBUST, AIRSTREAM lub MINOR (do pracy w terenie)

Specyfikacja

Napięcie	V~	230
Moc	W	1000
Temperatura	°C	20 – 600
Wymiary (Dł × Ø)	mm	270 × 43, uchwyt Ø 32
Waga	kg	1.0 (z 3 m przewodem zasilania / wężem powietrza)
Znak zgodności	CE	
Klasa ochrony II	□	

Nr kat.:

113.081 WELDING PEN S 230 V / 1000 W, wąż powietrza 3 m

114.380 WELDING PEN R / 1000 W, wąż powietrza 3 m

* Wersje z wężem powietrza 6 i 9 m na zapytanie.

W zestawie: WELDING PEN, karton, instrukcja obsługi.

Zastosowania

Dachy	Płandeki, banery	Spawanie tworzyw	Bud. ziemne	Prace precyzyjne	Podłogi
● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●

Dysze do spawania – wkręcane

	105.622	Dysza rurowa Ø5 mm
	106.988	Dysza do szczepiania
	113.666 113.399 113.670	Dysza do spawania z dzióbkiem spinającym Drut Ø 3 mm Drut Ø 4 mm Drut profil A
	113.876 113.874 113.877 106.986	Dysza do spawania bez dzióbka spinającego Drut Ø 3 mm Drut Ø 4 mm Drut profil A Drut profil B
	126.552	Dysza do spawania fluoropłastików Drut Ø 4 mm
	106.987	Dysza do spawania bez dzióbka spinającego Drut profil do maks. 7 x 5,5 mm
	141.375	Adapter redukcyjny do dysz nasuwanych Ø21,8 mm patrz strony (HOTJET, LABOR S)
	127.726	Przedłużka kątowa 30°
	127.727	Przedłużka kątowa 45°
	113.412	Wkład grzejny 230 V / 1000 W

DIODE S / PID

Wydajne narzędzie do obróbki gorącym powietrzem w warsztacie, na budowie i na liniach montażowych. Ze względu na dużą moc, dostępne akcesoria i zalety wynikające z braku zintegrowanej dmuchawy (kompaktowe wymiary, niska waga), DIODE jest szczególnie polecane do intensywnego spawania tworzyw sztucznych, zgrzewania folii basenowych oraz innych prac z gorącym powietrzem w zakładach produkcyjnych.

Narzędzie ręczne

DIODE S / PID



Dysze



Kompatybilne dysze strona 6



Wkład grzejny
100.689 230 V/ 1550 W, DIODE S
100.296 230 V/ 1550 W, DIODE PID



107.348 Podstawa pod urządzenie

- Sterowanie temperaturą potencjometrem (wersja S)
- Precyzyjna regulacja temperatury z wyświetlaczem (wersja PID)
- Wersja na dysze nasuwane Ø 32 mm i na dysze wkręcane
- Wymagane zewnętrzne źródło powietrza np. dmuchawa ROBUST, AIRSTREAM lub MINOR (do pracy w terenie)

Specyfikacja

Napięcie	V~	230
Moc	W	1600
Temperatura	°C	20 – 600
Wymiary (Dł × Ø)	mm	265 × 57 , uchwyt Ø 40
Waga	kg	1.15 kg, z przewodem zasilania i węzłem powietrza 3 m
Znak zgodności	CE	
Klasa ochrony II	□	

Nr kat.:

101.281 DIODE S 230 V / 1600 W, do dysz nasuwanych, wąż pow. 3m
 101.303 DIODE PID 230 V / 1600 W, do dysz nasuwanych, wąż pow. 3m
 101.282 DIODE S 230 V / 1600 W, do dysz wkręcanych, wąż pow. 3m
 101.304 DIODE PID 1600 W, do dysz wkręcanych, wąż pow. 3m
 101.441 DIODE S z dmuchawą MINOR, do dysz nasuwanych, wąż pow. 1,5m
 108.880 DIODE PID z dmuchawą MINOR, do dysz wkręcanych, wąż pow. 1,5m

*Wersje w z węzłem 6 i 9 m na zapytanie.

W zestawie: DIODE, karton, instrukcja obsługi, (dmuchawa MINOR).

Zastosowania

Dachy	Płanki, banery	Spawanie tworzyw	Bud. ziemne	Prace precyzyjne	Podłogi
● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●



Pozostałe akcesoria wg. branż s. 20

AIRSTREAM ST

Ultra-cicha dmuchawa powietrza do zasilania ręcznych spawarek Leister: DIODE, WELDING PEN i LABOR. Szczególnie polecana do długotrwałej pracy na stanowiskach w warsztatach i na liniach produkcyjnych.

Dmuchawa warsztatowa

AIRSTREAM ST



- Dla jednej lub dwóch spawarek ręcznych jednocześnie
- Cicha praca
- Automatyczne wychładzanie urządzeń
- Manometr dla pojedynczego przyłącza

Specyfikacja

Napięcie	V~	230
Moc	W	215
Częstotliwość	Hz	50
Przepływ powietrza	L/min	200 (łącznie)
Poziom emisji hałasu	L _{pA} (dB)	< 48 (z węzłem o długości 3 m)
Wymiary (Dł × Szer × Wys)	mm	600 × 250 × 362 (z uchwytem)
Waga	kg	24
Znak zgodności	CE	
Klasa ochrony I	⊕	

Nr kat.:

158.822 AIRSTREAM ST, 230 V/215 W

W zestawie: AIRSTREAM ST, karton, instrukcja obsługi.

ROBUST

Kompaktowa dmuchawa bocznokanałowa do zasilania ręcznych urządzeń Leister. Może być montowana w dowolnej pozycji i jest przystosowana do pracy w trybie ciągłym.

Dmuchawa bocznokanałowa

ROBUST



- Kompaktowa, dobrze wyciszona konstrukcja
- Montaż w dowolnej pozycji
- Do zasilania:
1x WELDING PEN
lub do 3x DIODE
lub do 3x LABOR (z adapterem do węża 107.281)

Specyfikacja

Częstotliwość	Hz	50	60
Moc	W	250	250
Przepływ powietrza (20 °C)	l/min	1200	1300
Ciśnienie statyczne	kPa	8.0	10.5
Maks. temp. otoczenia	°C	60	60
Maks. temp. na wlocie	°C	60	60
Poziom emisji hałasu	dB(A)	62	62
Stopień ochrony (IEC 60529)		IP 54	IP 54
Średnica wlotu (zew)	Ø mm	38	38
Średnica wylotu (zew)	Ø mm	38	38
Waga	kg	8.0	8.0
Znak zgodności		CE	CE
Klasa ochrony I		⊕	⊕

Nr kat.:

Napięcie V~	50 Hz	1 × 120	1 × 230	3 × 230 / 400
	60 Hz			3 × 440 – 480
Bez przewodu zasilania	Nr kat.:	103.434		103.429
3 m przewód z wtyczką	Nr kat.:		103.432	

MINOR

Wysokociśnieniowa dmuchawa powietrza przeznaczona m.in. do zasilania ręcznych spawarek Leister (np. DIODE, LABOR, WELDING PEN). Niezastąpiona w pracach wymagających dużej mobilności.



Dmuchawa

MINOR



- Lekka i kompaktowa konstrukcja
- Wydajna i stabilna praca
- Zwiększa komfort pracy mobilnej

Specyfikacja

Napięcie	V~	230
Moc	W	100
Przepływ powietrza (20°C)	l/min	400
Ciśnienie statyczne	Pa	4000 (40 mbar)
Wylot powietrza (zewnętrzny)	mm	14.5
Wymiary (Dł × Ø)	mm	250 × 95 , uchwyt Ø 64
Waga	kg	1.15 (z 3 m przewodem zasilania)
Znak zgodności	CE	
Klasa ochrony II	□	

Nr kat.:

108.747 MINOR, 230 V / 100 W

W zestawie: MINOR, karton, instrukcja obsługi.

Akcesoria do dmuchaw

ROBUST



107.354 Filtr ze stali nierdzewnej, nasuwany na wlot powietrza



107.281 Adapter przyłączeniowy Ø38 mm do węża powietrznego, 3 wyloty 14 mm każdy

AIRSTREAM



159.535 Zestaw rolek



159.481 Zestaw przyłączeniowy węża powietrznego

MINOR



113.859 Wąż powietrzny Ø14/20 mm



107.290 Opaska zaciskowa do węża



Dmuchawa gorącego powietrza

HOTWIND PREMIUM / SYSTEM



- Idealne narzędzie do długotrwałego podgrzewania, suszenia i formowania, również w trybie 24h/7
- Sterowanie temperaturą i przepływem powietrza (PREMIUM) lub precyzyjna regulacja w układzie zamkniętym (SYSTEM).
- Automatyczne wychładzanie grzałki
- Interfejs z wyjściem alarmowym (SYSTEM)

Specyfikacja

Napięcie	V~	230
Moc	W	3700
Temperatura	°C	650
Wymiary (Dł × Szer. × Wys.)	mm	332 × 106 × 179
Waga	kg	2.2 (bez przewodu zasilania)
Znak zgodności	CE	
Znak bezpieczeństwa	⚡	
Klasa ochrony II	□	

Nr kat.:

142.609 HOTWIND PREMIUM 230 V / 3700 W
 142.645 HOTWIND SYSTEM 230 V / 3700 W
 141.723 Osprzęt do użytku ręcznego (rączka, rura ochronna)

Inne wersje dostępne na zapytanie

W zestawie: HOTWIND, karton, instrukcja obsługi.

Dmuchawa gorącego powietrza

FORTE S3



- Skuteczne obkurczanie kapturów na paletach
- Maksymalna moc grzewcza
- Zintegrowana stopka

Specyfikacja

Napięcie	V~	3 × 230	3 × 400
Moc	kW	10	10
Temperatura	°C	650	
Wymiary (Dł × Szer. × Wys.)	mm	390 × 132 × 215	
Waga	kg	4.4 (bez przewodu zasilania)	
Znak zgodności	CE		
Znak bezpieczeństwa	⚡		
Klasa ochrony II	□		

Nr kat.:

102.027 FORTE S3, 3 × 400 V / 10 kW, wtyczka 16 A CEE
 Wersja 230V na zapytanie.

W zestawie: FORTE S3, karton, instrukcja obsługi.



Dowiedz się więcej o urządzeniach i akcesoriach na www.leister.pl lub skontaktuj się z naszym doradcą technicznym.



**Łukasz Juszcak**

kom: +48 666-842-942

juszczak@heisslufttechnik.pl

**Maciej Skinderowicz**

kom: +48 662-006-387

skinderowicz@heisslufttechnik.pl

Akcesoria według branż:**Dachy i budownictwo ziemne**

	140.161 Rolka dociskowa 28 mm, silikon 140.598 Zapasowa oponka 28 mm 140.160 Rolka dociskowa 40 mm, silikon 140.599 Zapasowa oponka 40 mm
	106.976 Rolka dociskowa 28 mm (PTFE)
	106.972 Rolka mosiężna do obróbek, obła
	151.382 Dociskacz do folii (nieprzywierający)
	138.314 Próbnik zgrzewu
	151.188 Ścinak do zgrzewów poprzecznych
	137.855 Nóż Leister (z 5 ostrzami zapas.) 138.902 Ostrza zapasowe hakowe (10 szt.) 138.539 Ostrza zapasowe trapezowe (10 szt.)
	116.798 Szczotka mosiężna do dysz
	157.544 Nożyce uniwersalne Leister 260 mm 400393510 Nożyce przemysłowe, norma DIN 3261 St
	116.586 Walizka transportowa
	160.353 Przedłużacz bębnowy 25 m PUR 5 x 2,5 mm ² , 1 x CEE 400V / 2 x 230V 160.015 Przedłużacz 15 m PUR 5 x 2,5 mm ² , CEE 400V 159.339 Przedłużacz 15 m PUR 3 x 2,5 mm ² , 230V

Plandeki, banery

	140.161 Rolka dociskowa 28 mm, silikon 140.598 Zapasowa oponka 28 mm 140.160 Rolka dociskowa 40 mm, silikon 140.599 Zapasowa oponka 40 mm
	106.974 Rolka dociskowa 80 mm (silikon), łożyskowana
	106.981 Rolka do taśmy celnej
	137.855 Nóż Leister (z 5 ostrzami zapas.) 138.902 Ostrza zapasowe hakowe (10 szt.) 138.539 Ostrza zapasowe trapezowe (10 szt.)
	116.798 Szczotka mosiężna do dysz
	160.353 Przedłużacz bębnowy 25 m PUR 5 x 2,5 mm ² , 1 x CEE 400V / 2 x 230V 160.015 Przedłużacz 15 m PUR 5 x 2,5 mm ² , CEE 400V 159.339 Przedłużacz 15 m PUR 3 x 2,5 mm ² , 230V

Doradca techniczny

**Grzegorz Szczepanik**

kom: +48 664-086-176
 szczepanik@heisslufttechnik.pl

Doradca techniczny

**Artur Kuna**

kom: +48 735-922-843
 kuna@heisslufttechnik.pl

Spawanie tworzyw

	152.676	Szablon do spoin
	154.259	Skrobak do drutu spawalniczego
	153.009	Dociskacz do spawów (nieprzywierający)
	142.647	Wycior do dysz do spawania
	116.586	Walizka transportowa
	107.348	Podstawa pod urządzenie
	137.855	Nóż Leister (z 5 ostrzami zapas.)
	138.902	Ostrza zapasowe hakowe (10 szt.)
	138.539	Ostrza zapasowe trapezowe (10 szt.)
	160.353	Przedłużacz bębnowy 25 m PUR 5 x 2,5 mm2, 1 x CEE 400V / 2 x 230V
	160.015	Przedłużacz 15 m PUR 5 x 2,5 mm2, CEE 400V
	159.339	Przedłużacz 15 m PUR 3 x 2,5 mm2, 230V
	144.095	Rozwijak do drutu spawalniczego na 1 rolkę, rdzeń Ø50 / rolka Ø300mm
	118.188	Rozwijak do drutu spawalniczego na 2 rolki
	154.026	Skrobak do płyt

Wykładziny podłogowe

	111.346	Strug do spoin U
	111.348	Ostrza zapasowe U
	106.966	Strug do spoin V
	106.968	Ostrza zapasowe V
	154.259	Skrobak do drutu spawalniczego
	142.647	Wycior do dysz do spawania
	106.969	Nóż półksiężycowy
	40020100	Sanki do noża półksiężycowego
	400.100	Nóż Mozart do ścinania spawów
	157.544	Nożyce uniwersalne Leister 260 mm
	400393510	Nożyce przemysłowe, norma DIN 3261 St
	137.855	Nóż Leister (z 5 ostrzami zapas.)
	138.902	Ostrza zapasowe hakowe (10 szt.)
	138.539	Ostrza zapasowe trapezowe (10 szt.)
	160.353	Przedłużacz bębnowy 25 m PUR 5 x 2,5 mm2, 1 x CEE 400V / 2 x 230V
	160.015	Przedłużacz 15 m PUR 5 x 2,5 mm2, CEE 400V
	159.339	Przedłużacz 15 m PUR 3 x 2,5 mm2, 230V





Centrum logistyczne Aldi, Szwajcaria



Muzeum Exploration Place, USA



Centrum transportowe Schöni, Szwajcaria

Dachy i fundamenty

Porównanie modeli	24 – 25
VARIMAT V2	26
VARIMAT S	27
UNIROOF AT / ST	28 – 29
TRIAC DRIVE AT	30
BITUMAT B2	31

Doradca techniczny



Łukasz Juszcak

kom: +48 666-842-942

juszcak@heisslufttechnik.pl

Porównanie modeli



MODEL	UNIROOF AT	UNIROOF ST	VARIMAT V2
Rodzaj pokrycia			
PVC	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓
TPO**	✓✓✓	✓✓	✓✓✓
EPDM i inne	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓
BITUM	✓ (po przebrojeniu)	✓ (po przebrojeniu)	✓✓ (po przebrojeniu)
Podstawowe zastosowanie:	Powierzchnie do 1000m2 i dachy „trudne” (dachy, tarasy, balkony)	Powierzchnie do 1000m2 i dachy „trudne” (dachy, tarasy, balkony)	Powierzchnie 1000m2 >
Konstrukcja dachu:			
Dach płaskie	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓
Dachy skośne (do ~30°)	✓✓	✓✓	✓✓
Zgrzewy główne	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓
Obróbka detali (np. świetliki)	✓	✓	-
Min. odległość od attyki mm	100	100	110
Zalecana moc agregatu	6kW	6kW	10kW
Cechy szczególne			
	Wysoka mobilność	Wysoka mobilność	Najszybsza zgrzewarka
	Precyzyjna regulacja układu zamkniętym (stabilne parametry w każdych warunkach)	Nastawianie parametrów potencjometrami	Precyzyjna regulacja układu zamkniętym (stabilne parametry w każdych warunkach)
	Wyświetlacz parametrów zgrzewania	-	Wyświetlacz parametrów zgrzewania
	Autostart	Autostart	Autostart
	Automatyczne wychładzanie	-	Automatyczne wychładzanie
	Zabezpieczenie przed rozruchem z wilgotną grzałką	-	Zabezpieczenie przed rozruchem z wilgotną grzałką
Napęd m/min.	1 – 10	1 – 10	0.7 – 12
Testy prędkości zgrzewania*	UNIROOF AT PVC: 2.0 m/min, 520°C, Przepływ powietrza 100% TPO: 2.5 m/min, 450°C, Przepływ powietrza 100%	UNIROOF ST PVC: 1.8 m/min, 520°C, Przepływ powietrza 100% TPO: 2.0 m/min, 450°C, Przepływ powietrza 100%	VARIMAT V2 PVC: 4.0 m/min, 550°C, Przepływ powietrza 85% TPO: 5.0 m/min., 500°C, Przepływ powietrza 100%
Waga kg	17.5 (opcja zwiększenia docisku)	17.5 (opcja zwiększenia docisku)	35 (opcja zwiększenia docisku)

* Testy wykonywane w symulowanych warunkach. Rezultaty poglądowe. Wyniki mogą różnić się w zależności od warunków pogodowych, właściwości materiału, podłoża, stanu urządzenia, zaleceń dostawcy materiału itd.

** Do materiałów TPO zalecamy użycie dyszy zdrapującej.



MODEL	VARIMAT S	TRIAC DRIVE AT	BITUMAT B2
Rodzaj pokrycia			
PVC	✓✓✓	✓✓✓	-
TPO	✓✓	✓✓✓	-
EPDM i inne	✓✓✓	✓✓✓	-
BITUM	✓✓ (po przezbrojeniu)		✓✓✓
Podstawowe zastosowanie:	Powierzchnie 1000m2 >	Obróbka wypustów, świetlików, dachy „trudne”, ściany	Powierzchnie 500m2 >
Konstrukcja dachu:			
Dach płaskie	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓
Dachy skośne (do ~30°)	✓✓	✓✓✓	✓
Zgrzewy główne	✓✓✓	✓	✓✓✓
Obróbka detali (np. świetliki)	-	✓✓✓	-
Min. odległość od attyki mm	110	10	200
Zalecana moc agregatu	10kW	3kW	10kW
Cechy szczególne			
	Nieskomplikowana, maksymalnie uproszczona konstrukcja	Zgrzewa w każdej płaszczyźnie	Bezogniowe zgrzewanie pokryć bitumicznych
	Nastawianie parametrów potencjometrami	Precyzyjna regulacja układu zamkniętym (stabilne parametry w każdych warunkach)	Nastawianie parametrów potencjometrami
	-	Wyświetlacz parametrów zgrzewania	-
	Autostart (opcja)	-	-
	-	Automatyczne wychładzanie	-
	-	-	-
Napęd m/min.	0.7 – 12	0.5 – 3	0.8 – 12
Testy prędkości zgrzewania*	VARIMAT S: PVC: 4.0 /min, 8.5–9 (550°C)	TRIAC DRIVE AT: PVC: Stopień 1.5 (1 m/min. 400°C, Przepływ powietrza 100%) TPO: Stopień 2.5 (1.5 m/min. 380°C, Przepływ powietrza 100%)	BITUMAT B2 Modyfikowany bitum: 5.0 m/min, 650°C, Przepływ powietrza 100%
Waga kg	28 (opcja zwiększenia docisku)	4	40

* Testy wykonywane w symulowanych warunkach. Wyniki poglądowe. Wyniki mogą różnić się w zależności od warunków pogodowych, właściwości materiału, podłoża, stanu urządzenia, zaleceń dostawcy materiału itd.

** Do materiałów TPO zalecamy użycie dyszy zdrapującej.

VARIMAT V2

Numer 1. na rynku zgrzewarek do folii dachowych. VARIMAT V2 jest przeznaczony dla profesjonalnych wykonawców. Niezawodny, prosty w obsłudze i szybki w każdych warunkach.



V2 jest niezastąpiony na dachach wielkopowierzchniowych.

Zgrzewarka automatyczna

VARIMAT V2



- Stabilne parametry zgrzewania w każdych warunkach
- Komfortowa praca i pełna kontrola nad procesem zgrzewania
- Precyzyjna regulacja temperatury, nadmuchu i prędkości
- Automatyczne wychładzanie grzałki
- Możliwość przebrojenia do zgrzewania bitumu, profili solar-nych i waterstopów

Specyfikacja

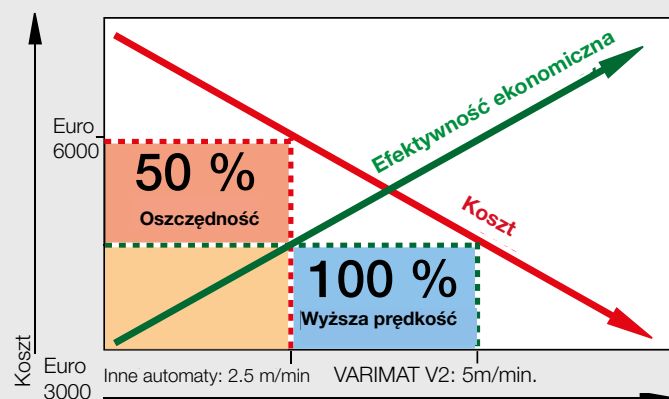
Napięcie	V~	230 / 400
Moc	W	3680 / 5700
Temperatura	°C	100 – 620
Prędkość	m/min	0.7 – 12
Przepływ powietrza	%	50 – 100%
Szerokość dyszy	mm	40
Wymiary (Dł. × Szer. × Wys.)	mm	640 × 430 × 330
Waga	kg	35
Znak zgodności		CE
Klasa ochrony I		⊕

Nr kat.:

138.108	VARIMAT V2 230 V / 4600 W
137.821	VARIMAT V2 400 V / 5700 W

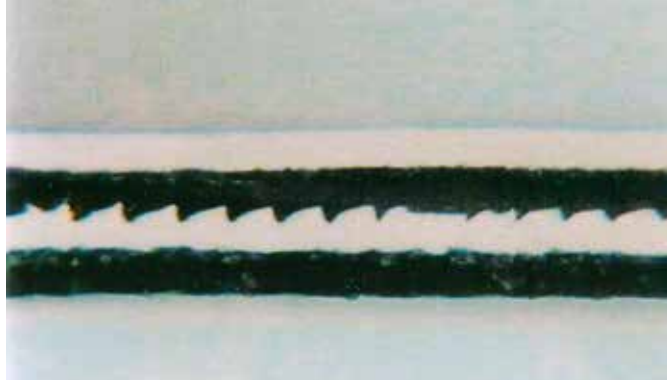
W zestawie: VARIMAT V2, podkładki startowe, szczotka do dysz, skrzynia transportowa, instrukcja obsługi.

1		Ergonomia Regulacja drążka prowadzącego w trzech płaszczyznach.
2		Wydajność Mocna dmuchawa i szybki napęd zapewniają stabilne osiągi w każdych warunkach.
3		Prosta obsługa i kontrola: Precyzyjne nastawianie parametrów zgrzewania jednym pokrętkiem z wyświetlaczem.
4		Prędkość zgrzewania Nowa konstrukcja dyszy gwarantuje maksymalne tempo zgrzewania na każdym gatunku folii.
5		Idealne zgrzewy Przemysłowa konstrukcja podwozia umożliwia wykonanie optymalnych zgrzewów praktycznie na każdym podłożu (wełna, PUR, styropian itd.)



VARIMAT S

Ekonomiczny, szybki automat do folii dachowych. Wyposażony wyłącznie w niezbędne rozwiązania oraz szybki napęd i dyszę z modelu V2. VARIMAT S to automat dla doświadczonych użytkowników, którzy lubią proste rozwiązania.



TPO zgrzane dyszą «zdrapką» to 25% większa wytrzymałość zgrzewu.

Zgrzewarka automatyczna

VARIMAT S



- Maksymalnie nieskomplikowana konstrukcja
- Sterowanie prędkością, temperaturą i przepływem powietrza potencjometrami
- Szybki napęd i dysza z modelu V2
- Niezawodna i mocna dmuchawa

Specyfikacja

Napięcie	V~	400
Moc	W	5700
Temperatura	°C	20 – 620
Prędkość	m/min	0.7 – 12
Przepływ powietrza	%	50 – 100
Szerokość dyszy	mm	40
Wymiary (Dł. × Szer. × Wys.)	mm	640 x 430 x 330
Waga	kg	30
Znak zgodności	CE	
Klasa ochrony I	⊕	

Nr kat.:

153.428	VARIMAT S 230 V / 4600 W
153.427	VARIMAT S 400 V / 5700 W

W zestawie: VARIMAT S, karton, instrukcja obsługi

Akcesoria – VARIMAT V2 / S

	113.995	Dysza zdrapująca do TPO 30 mm
	113.600	Dysza zdrapująca do TPO 40 mm
	110.805	Dysza na zakładkę 20 mm
	107.067	Dodatkowe obciążenie
	139.048	Skrzynia transportowa, sklejka 720 x 470 x 450 mm
	132.429	Podkładki startowe pod dyszę 200x100x0,5 mm, stal nierdzewna
	138.817	Szczotka do dyszy
	151.530	Przebrojenie do zgrzewania bezpośrednio przy atykach
Akcesoria do zgrzewania PVC na trudnym podłożu (lepszy docisk i brak pęcherzy powietrza)		
	143.179	Dysza z języczkami 40 mm i miękka oponka silikonowa
	143.162	Koło dociskowe z mięką oponką, komplet
	116.323	Dysza z języczkami 40 mm
	143.163	Miękka oponka silikonowa 40 mm
Przebrojenie do bitumu		
	108.923	Dysza i koło 80 mm, dod. obciążenie
	115.892	Dysza i koło 80 mm, dod. obciążenie, grzałka 6100W, rura mikowa
	108.924	Dysza i koło 100 mm, dod. obciążenie
	108.927	Dysza i koło 100 mm, dod. obciążenie, grzałka 6100W, rura mikowa
	108.925	Dysza i koło 120 mm, dod. obciążenie
	108.928	Dysza i koło 100 mm, dod. obciążenie, grzałka 6100W, rura mikowa
	107.612 107.613	Wkład grzejny 230 V / 4400 W 400 V / 5500 W

UNIROOF AT/ST

Mobilna i poręczna zgrzewarka samojezdna do folii hydroizolacyjnych m.in. z PVC, TPO i EPDM. UNIROOF to idealne rozwiązanie na powierzchnie do ok. 1000m², w tym tarasy, balkony i garaże. Konstrukcja zgrzewarki zapewnia maksymalny komfort pracy przy obróbce folii zarówno na dachach płaskich, skośnych i innych obiektach (np. baseny). Dzięki przesuwanej belce podwozia, UNIROOF zgrzewa bezproblemowo zakładki w miejscach trudnodostępnych, na attykach i wzdłuż ogniomurków.

Zgrzewarka automatyczna

UNIROOF AT/ST

1



Zmieści się wszędzie:

Kompaktowa konstrukcja i przesuwana belka podwozia, umożliwia skuteczne zgrzewanie na attykach, przy świetlikach i wokół wypustów.

2



Wygoda:

Konstrukcja urządzenia zaprojektowana dla maksymalnego komfortu pracy.

3



Sprawdzone rozwiązania:

Podzespoły, moc grzewcza, wydajność dmuchawy idealnie dopasowana do trudnych warunków panujących na budowie.

4



UNIROOF AT:

Jest wyposażony w precyzyjną, elektroniczną regulację temperatury w układzie zamkniętym oraz bezszczotkowy silnik dmuchawy o 20% większej wydajności w stosunku do wersji ST.

5



UNIROOF ST:

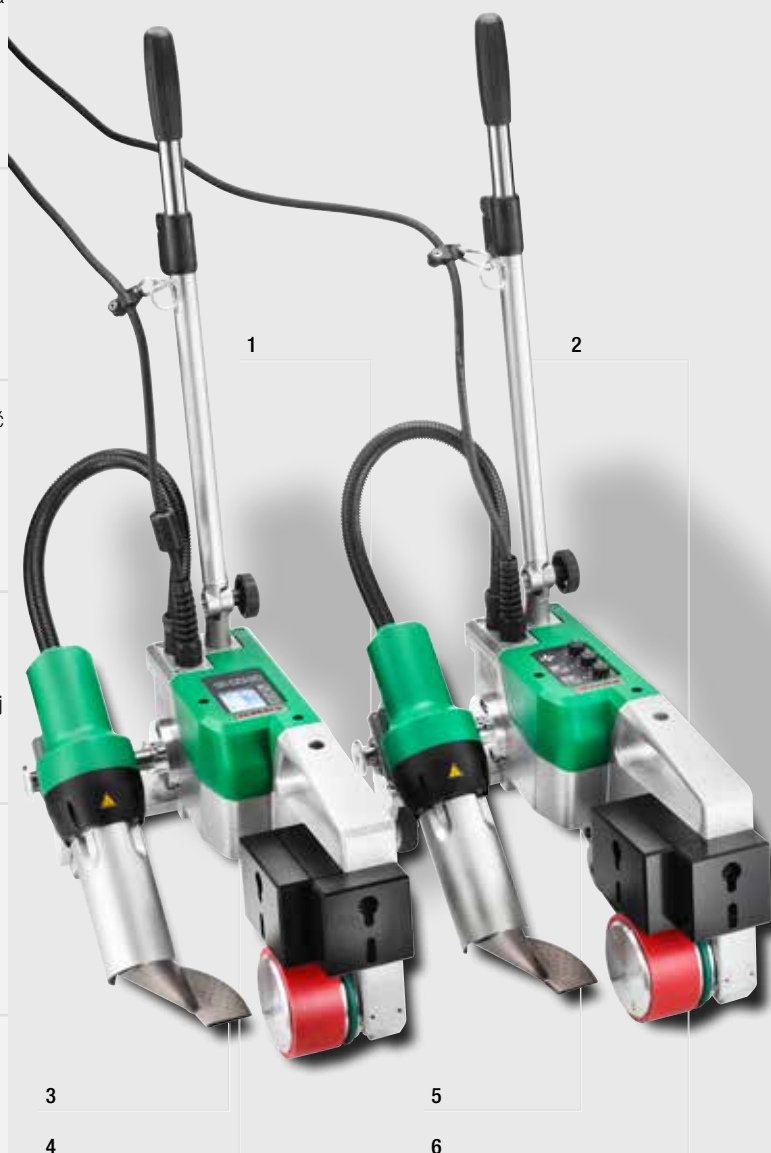
Sprawdzony w ciężkich warunkach, z prostym sterowaniem potencjometrami.

6



Bezpośredni napęd:

UNIROOF ST / AT jest wyposażony w niezawodny, szybki silnik napędowy zintegrowany w rolce dociskowej.





UNIROOF zmieści się wszędzie.

Zgrzewarka automatyczna

UNIROOF AT / ST



- Zdecydowanie większa wydajność w porównaniu z konkurencyjnymi urządzeniami
- Wysoka mobilność i komfort pracy
- Błyskawiczna regulacja ustawień podwozia
- Proste sterowanie wszystkimi parametrami pracy: temperatura, prędkość, przepływ powietrza (ST)
- Stałe parametry bez względu na warunki zewnętrzne - regulacja w układzie zamkniętym (AT)
- Autostart (ST/AT) i automatyczne wychładzanie grzałki (AT)

Specyfikacja		UNIROOF AT
Napięcie	V~	230
Częstotliwość	Hz	50/60
Moc	W	3450
Temperatura	°C	100 – 620
Przepływ powietrza	%	45 – 100
Prędkość	m/min	1.0 – 10.0
Wymiary (Dł. × Szer. × Wys.)	mm	475 × 244 × 260
Waga	kg	17.5 (w tym 3 dodatkowe obciążenia)
Znak zgodności	CE	
Klasa ochrony I	⚡	

Nr kat.:

153.600 UNIROOF ST 230 V/3450 W
153.598 UNIROOF AT 230 V/3450 W

W zestawie: UNIROOF, walizka transportowa, szczotka do czyszczenia dyszy, instrukcja obsługi.

Akcesoria – UNIROOF AT/ST

	155.414	Przebrojenie do zgrzewania waterstop-ów i rąbków stojących
	156.446	Przebrojenie do bitumu, komplet: dysza 80 mm, koło dociskowe, dodatkowy obciążnik
	155.325 149.597	Dysza zdrapująca do TPO 40mm Płytki dociskowe
	152.742 152.741	Dodatkowy obciążnik przedni Dodatkowy obciążnik boczny
	154.462	Przymiar do pozycjonowania dyszy
	132.429	Podkładki startowe pod dyszę 200x100x0,5 mm, stal nierdzewna
	138.817	Szczotka do czyszczenia dyszy
	154.522	Belka transportowa 300 mm
	152.706	Belka transportowa z rolkami skrętnymi 220 mm
	155.577	Zabezpieczenie dodatkowych obciążników
	137.843	Drążek prowadzący typu T, część środkowa i górna
	108.129	Uchwyt typu – T, część górna
	154.827	Walizka transportowa
	155.473	Wkład grzejny 230V, 3300W

TRIAC DRIVE AT

Poziomo, pionowo, ukośnie: dla TRIAC DRIVE nie ma rzeczy niemożliwych! Leister TRIAC DRIVE to samojezdna zgrzewarka półautomatyczna polecana w szczególności do folii stosowanych do izolacji dachów płaskich, basenów, oczek wodnych, tuneli, nasypów i wysypisk. Umożliwia wykonanie zgrzewów praktycznie w każdej płaszczyźnie przy zachowaniu jakości zgrzewu zarezerwowanej dla zgrzewarki automatycznej.

Zgrzewarka półautomatyczna

TRIAC DRIVE AT



- Zgrzewa szybciej i dokładniej niż zgrzewarki ręczne
- Zapewnia wysoką powtarzalność zgrzewu w każdej pozycji
- Płynna, precyzyjna regulacja prędkości i temperatury zgrzewania
- Idealny do obróbek folii na ścianach, wokół świetlików i wypustów i w miejscach trudnodostępnych

Specyfikacja








Napięcie	V~	230
Moc	W	1700
Temperatura	°C	40 – 650
Prędkość	m/min.	0.5 – 3
Wymiary (Dł × Szer. × Wys.)	mm	300 × 230 × 380
Waga (z 3 m przewodem)	kg	4.1
Znak zgodności	CE	
Klasa ochrony II	□	

Nr kat.:

117.331	TRIAC DRIVE AT 230 V / 1700 W, dysza do wewnątrz 30 mm
148.605	TRIAC DRIVE AT 230 V / 1700 W, dysza do wewnątrz 38 mm
117.333	Triac DRIVE AT 230 V / 1700 W, dysza do wewnątrz 38 mm, z wózkiem prowadzącym
148.606	TRIAC DRIVE AT 230 V / 1700 W, dysza do wewnątrz 12 mm

W zestawie: TRIAC DRIVE AT, karton, instrukcja obsługi.

Akcesoria – TRIAC DRIVE AT

	115.274 Rolka dociskowa 12 mm, stalowa 115.176 Rolka dociskowa 30 mm, stalowa 115.712 Rolka dociskowa 40 mm, stalowa 115.857 Rolka dociskowa 30 mm, silikon 115.921 Rolka dociskowa 40 mm, silikon
	115.276 Wspornik pojedynczy 107.552 Wspornik podwójny 138.570 Rolka 12 mm, silikonowa
	Dysza, do wewnątrz 115.283 12 mm, zdrapująca do TPO 115.279 30 mm, zdrapująca do TPO 115.281 38 mm, zdrapująca do TPO 115.699 12 mm 115.701 30 mm 115.703 38 mm
	Dysza, na zewnątrz 115.282 12 mm, zdrapująca do TPO 115.278 30 mm, zdrapująca do TPO 115.280 38 mm, zdrapująca do TPO 115.700 30 mm 115.702 38 mm
	138.549 Wózek prowadzący
	108.985 Walizka transportowa*
	142.717 Wkład grzejny do TRIAC DRIVE AT, 230 V / 1550 W

BITUMAT B2

Automat samojezdny Leister BITUMAT B2 jest przeznaczony do zgrzewania gorącym powietrzem (bezogniowo) pap bitumicznych mocowanych mechanicznie.



Czysta, skuteczna i bezpieczna metoda zgrzewania.

Zgrzewarka automatyczna

BITUMAT B2



- Bezogniowe zgrzewanie modyfikowanego bitumu
- Jednorodny zgrzew na całej długości
- Prosta obsługa
- Tylko jedna osoba niezbędna do zgrzewania (przy palniku min. dwie)

Specyfikacja

Napięcie	V~	230 / 400
Moc	W	6700 / 6700
Temperatura	°C	20 – 650
Prędkość	m/min	0.8 – 12
Przepływ powietrza	%	85 – 100
Szerokość dyszy	mm	75 / 100 / 120
Wymiary (Dł. × Szer. × Wys.)	mm	690 × 490 × 330
Waga	kg	40 (z przewodem zasilającym)
Znak zgodności	CE	
Znak bezpieczeństwa	⚡	
Klasa ochrony I	⊕	

Nr kat.:

140.438	BITUMAT B2 400 V / 6700 W, 75 mm
140.437	BITUMAT B2 400 V / 6700 W, 100 mm
140.436	BITUMAT B2 230 V / 6700 W, 75 mm
138.386	BITUMAT B2 230 V / 6700 W, 100 mm

W zestawie: BITUMAT B2, karton, instrukcja obsługi.

Akcesoria – BITUMAT B2

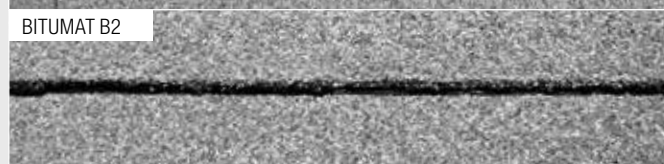
	138.048	Dysza do bitumu 75 mm Dysza do bitumu 100 mm
	137.895	Rolka dociskowa z dystansem 100 mm
	137.896	Rolka dociskowa z dystansem 75 mm
	140.229	Rolka dociskowa bez dystansu 100 mm
	140.228	Rolka dociskowa bez dystansu 75 mm
	156.447	Rolka dociskowa, silikonowa 80 mm
	158.222	Rolka dociskowa, silikonowa 100 mm
	140.476	Podnośnik podwozia; do wersji 75 mm
	155.328	BITUMAT B2 do przebrojenia na 120 mm
	140.489	Skrzynia transportowa 750 x 555 x 450 mm*
	126.594	Wkład grzejny 400 V / 6500 W
	126.386	230 V / 6500 W

Znacznie lepsze wyniki zgrzewania w porównaniu z narzędziami z palnikami. Idealna wyplýwka dzięki zintegrowanej zaporze powietrznej.

Otwarty ogień



BITUMAT B2







Plandeki



Wydruki wielkoformatowe



Halle namiotowe

Plandeki, banery, tkaniny techniczne

HEMTEK ST	34 – 35
SEAMTEK AT 900	36 – 37
VARIANT T1	38 – 39
UNIPLAN S/E	40
TAPEMAT	41

Doradca techniczny



Maciej Skinderowicz

kom: +48 662-006-387

skinderowicz@heisslufttechnik.pl

HEMTEK ST

Nieskomplikowana, lecz wydajna zgrzewarka stacjonarna do obróbki tkanin termoplastycznych. Przeznaczona do zgrzewania krawędzi pod oczka, wgrzewania linek i wywijania kieszeni banerów i materiałów plandekowych. HEMTEK ST zdecydowanie przyspiesza zgrzewanie dużych partii materiałów o mniejszym formacie.

Zgrzewarka stacjonarna

HEMTEK ST

1



Prowadnica do wywijania:

Prosta w obsłudze prowadnica do tuneli krawędzi pod oczka z dużym zakresem regulacji w zestawie.

2



Szybki montaż:

Dwa zaciski motylkowe umożliwiają szybkie i stabilne umocowanie zgrzewarki.

3



Prosta obsługa:

Prędkość, temperatura i przepływ powietrza sterowane potencjometrami.

4



Pedał do sterowania:

Sprawia, że operator ma cały czas dwie ręce wolne.

5



Zintegrowany napęd i docisk grawitacyjny:

Nowatorskie, nieskomplikowane i niezwykle skuteczne rozwiązanie.





HEMTEK ST zdecydowanie przyspiesza obróbkę dużych serii małych banerów.

Zgrzewarka stacjonarna

HEMTEK ST

- Do krawędzi, tuneli (do 100mm) i linek w tunelach
- Prędkość zgrzewania do 12m/min.
- Proste sterowanie potencjometrami



Specyfikacja

Napięcie	V~	230
Częstotliwość	Hz	50/60
Moc	W	3450*
Temperatura	°C	40 – 650
Przepływ powietrza	%	10 – 100
Prędkość	m/min	0.8 – 12
Szerokość dyszy	mm	20 / 30 / 40
Poziom emisji hałasu	L _{pA} (dB)	70
Wymiary (Dł × Szer. × Wys.)	mm	433 × 350 × 600
Waga	kg	27 (z podstawą mocującą)
Znak zgodności		CE
Klasa ochrony I		⊕

Nr kat.:

157.862	HEMTEK ST, 230 V/2350 W, 20 mm
157.861	HEMTEK ST, 230 V/3450 W, 30 mm
157.860	HEMTEK ST, 230 V/3450 W, 40 mm

W zestawie:

HEMTEK ST, podstawa mocująca, prowadnica do wywijania, zatyczka silikonowa, instrukcja obsługi, karton

	157.048 157.047 108.117	Rolka dociskowa, górna 20 mm 30 mm 40 mm
	157.070 157.071 153.641	Rolka dociskowa, dolna 20 mm 30 mm 40 mm
	157.707 157.706 157.705	Dysza 20 mm 30 mm 40 mm
	157.098	Przymiar do pozycjonowania dyszy
	156.472 157.879	Prowadnica do tuneli i krawędzi pod oczka* Prowadnica do tuneli i krawędzi pod oczka dla grubych materiałów
	155.800	Prowadnica do zgrzewania na zakładkę
	159.780	Prowadnica do łączenia materiałów taśmą z klejem termoaktywnym
	160.269	Obciążnik dociskowy, powiększony, 3,3 kg
	149.675 155.473	Wkład grzejny 230 V / 2200 W (20 mm) 230 V / 3300 W (30 / 40 mm)
	157.540	Zatyczka silikonowa*
	116.798	Szczotka mosiężna

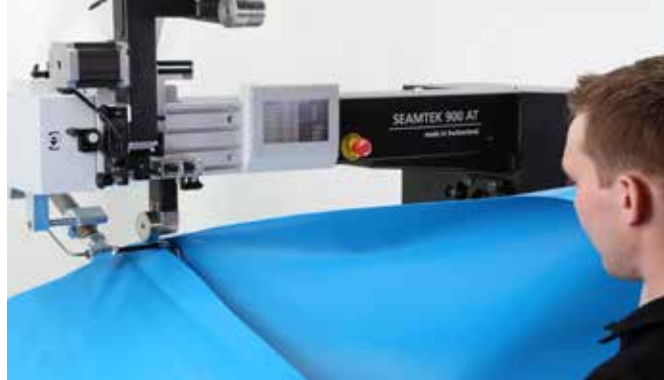
SEAMTEK 900 AT

Przemysłowa, wielofunkcyjna zgrzewarka stacjonarna do obróbki termoplastycznych tkanin technicznych (wydruki wielkoformatowe, materiały plandekowe, powlekane i laminowane tkaniny techniczne, membrany wod- i gazoszczelne etc.) Dzięki modułowej konstrukcji, w pełni wyposażona maszyna może spełniać rolę trzech zgrzewarek stacjonarnych umożliwiając realizację najbardziej zaawansowanych i skomplikowanych zgrzewów.

1		Intuicyjna obsługa <ul style="list-style-type: none"> • Prosta kontrola wszystkich parametrów poprzez ekran dotykowy.
2		Przyjazna w użytkowaniu <ul style="list-style-type: none"> • Dzięki szybkiej wymianie modułów zgrzewających
3		Podpora (w zestawie) <ul style="list-style-type: none"> • Zgrzewanie na zakładkę • Prowadzenie linek i wywijanie krawędzi • 3D / dmuchańce • Uszczelnienie szwów
4		Ramię szybkiego podawania <ul style="list-style-type: none"> • Skuteczne zgrzewanie cylindrów i tub każdej długości
5		Ramię boczne <ul style="list-style-type: none"> • Bezproblemowe wykonywanie zgrzewów po łukach i zamykanie cylindrów
6		System podawania taśmy <ul style="list-style-type: none"> • Podajnik taśmy z napinaczem. Łączenie materiałów niezgrzewalnych, wzmacnianie i uszczelnianie taśmami



Leister SEAMTEK 900 AT



Wiele możliwości - jedno urządzenie.

Stacjonarna maszyna zgrzewająca

SEAMTEK 900 AT



- Mnogość konfiguracji pod konkretne zastosowanie
- Łatwa w eksploatacji, modułowa konstrukcja
- Zgrzewy od 8 do 64 mm
- Prędkość zgrzewania do 30 m/min.
- Niezależna regulacja prędkości rolek dociskowych
- Bieżąca kontrola wszystkich parametrów za pomocą pulpitu LCD i programator ustawień

Specyfikacja

Napięcie	V~	230
Moc	W	4500
Temperatura	°C	120 – 700
Prędkość	m/min.	0.1 – 30
Wymiary (Dł × Szer. × Wys.)	mm	1500 × 702 × 1500
Waga	kg	238 kg bazowa 268 kg ze skrzynią
Wymagane ciśnienie powietrza	bar	6.2
Szerokość zgrzewu	mm	8 – 64

Nr kat.:

- 155.555 SEAMTEK 900 AT wersja bazowa (z podporą), 2 stalowe rolki dociskowe 25 mm, dysza standardowa 25 mm
- 155.777 Ramie szybkiego podawania
- 155.666 Ramie boczne
- 155.888 System podawania taśmy (TDS)

Akcesoria – SEAMTEK 900 AT

Zgrzewarka konfigurowana na indywidualne zapytanie.

Dostępne akcesoria i oprzyrządowanie znajdziesz na www.leister.pl/seamtek lub skontaktuj się z naszym doradcą technicznym.



Pontony



Bariera przeciwpowodziowa.

Plandeki, banery, tkaniny
techniczne

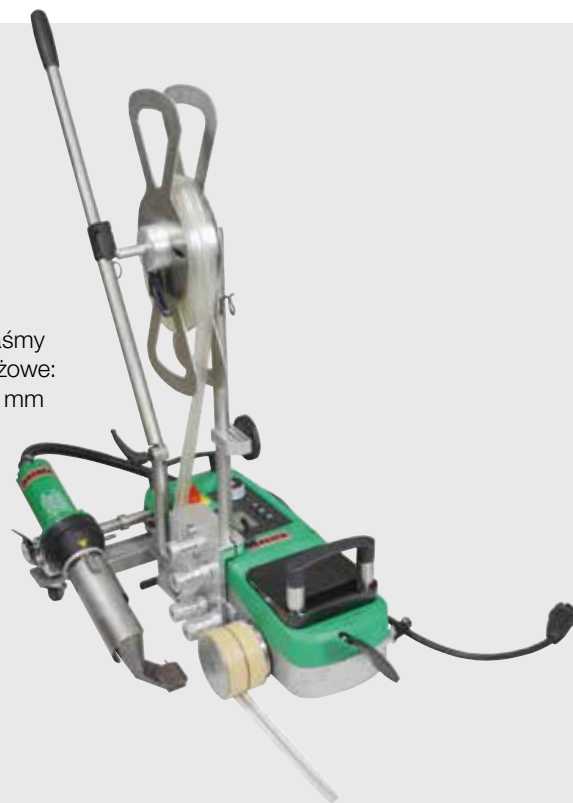
VARIANT T1

Szybka, wydajna zgrzewarka do plandek, banerów, namiotów i innych obiektów z tkanin technicznych. VARIANT T1 to bardzo uniwersalny model: może być przebrojony do zgrzewania «na zakładkę» (bryty, linki i kedry, krawędzie pod oczka), pasów wzmacniających kurtyny plandek oraz taśm antykradzieżowych z wkładką z drutu stalowego. VARIANT T1 to doskonały wybór dla drukarni wielkoformatowej oraz dla producentów plandek i hal namiotowych.

wersja na
zakładkę:
VARIANT T1



wersja na taśmy
antykradzieżowe:
T1 TAPE 25 mm



Pełna kontrola:

Pełna kontrola procesu zgrzewania i precyzyjna regulacja parametrów za pomocą systemu «e-Drive» z programatorem, pamięcią ustawień i sygnalizatorem błędów.



Wielozadaniowa:

VARIANT T1 można przebroić do zgrzewania pasów HF 50mm, taśm antykradzieżowych 25 mm, na zakładkę 20, 40 i 50mm.



Precyzja:

Rolki prowadzące z napinaczem zapewniają idealne ułożenie pasów i taśm.



Wydajność:

Najszybsza zgrzewarka samojezdna do plandek i banerów. Zgrzewanie aż do 18 m/min.



Estetyczne zgrzewy:

Zgrzewanie bez zmarszczek i fałd dzięki unikalnemu kształtowi dyszy.



Uniwersalny:

Do każdego rodzaju zgrzewu: na zakładkę, krawędzie pod oczka, tunele, linki wzmacniające w tunelach, kedry itd.



wersja na pasy
wzmacniające:
T1 TAPE 50 mm



Dogrzewanie pasa PVC 50 mm na plandece.

Zgrzewarka automatyczna

VARIANT T1



- Prędkość zgrzewania aż do 18 m/min.!
- Prosta, komfortowa obsługa
- Pełna powtarzalność rezultatów dzięki precyzyjnej regulacji paramterów zgrzewania
- Do każdego rodzaju zgrzewu: na zakładkę, tunele, krawędzie pod oczka, linki w krawędziach, kedry
- Każdą zgrzewarkę można przebroić na zakładkę 20, 40 lub 50 mm, na pasy wzmacniające 50 mm oraz na taśmy antykradzieżowe 25 mm

Specyfikacja

Napięcie	V~	230 / 400 (3LNPE)
Moc	W	3680 / 5700
Temperatura	°C	40 – 620
Prędkość	m/min	1.5 – 18
Przepływ powietrza	%	40 – 100
Szerokość zgrzewu	mm	20, 40, 50 lub 25 i 50 (taśmy / pasy)
Wymiary (Dł × Szer. × Wys.)	mm	500 × 400 × 195
Waga	kg	22 (z 1.5 m przewodem zasilania)
Znak zgodności	CE	
Klasa ochrony I	⊕	

Nr kat.:

141.891	VARIANT T1 40 mm 230 V / 3680 W
141.892	VARIANT T1 20 mm 230 V / 3680 W
141.893	VARIANT T1 40 mm 400 V / 5700 W, wtyczka CEE (3LNPE)
141.894	VARIANT T1 20 mm 400 V / 5700 W, wtyczka CEE (3LNPE)
148.963	VARIANT T1 TAPE 25 mm, 230 V / 3680 W
148.965	VARIANT T1 TAPE 25 mm, 400 V / 5700 W, wtyczka CEE (3LNPE)
148.964	VARIANT T1 TAPE 50 mm, 230 V / 3680 W
148.966	VARIANT T1 TAPE 50 mm, 400 V / 5700 W, wtyczka CEE (3LNPE)

W zestawie: VARIANT T1, dodatkowe obciążenie 3 kg, karton, instrukcja obsługi, przymiar do pozycjonowania dyszy (+ osprzęt do pasów/ taśm (wg. wersji)).

Akcesoria– VARIANT T1 20 / 40 mm

	142.650	Zestaw do wywijania pod oczka i linek: Trzymak linki 142.221 Flansza do kedrów i linek 141.326 Zawijak z przewodnicą: 140.530
	148.961	Przebrojenie z zakładki na taśmy antykradzieżowe z linką stalową 25 mm
	148.962	Przebrojenie z zakładki na pasy 50 mm
	139.438	Dodatkowy obciążnik 3 kg
	140.771 141.558 161.297	Dysza na zakładkę 20 mm Dysza na zakładkę 40 mm Dysza na zakładkę 50 mm (z rolką dociskową 55 mm)
	140.429 138.938	Rolka dociskowa 25 mm Rolka dociskowa 45 mm
	160.850	Uchwyt na dodatkowe obciążniki

Akcesoria – VARIANT T1 TAPE

	149.652	Przebrojenie z taśm 25 mm na pasy 50 mm
	149.653	Przebrojenie z pasów 50 mm na taśmy 25 mm
	149.654 149.655 161.297	Przebrojenie na zakładki 20 mm Przebrojenie na zakładki 40 mm Przebrojenie na zakładki 50 mm
	116.798	Szczotka do dyszy
	107.612 107.613	Wkład grzejny 230 V / 3600 W 400 V / 5600 W

UNIPLAN

Uniwersalna, niezawodna zgrzewarka do plandek, wydruków wielkoformatowych i hal namiotowych. Umożliwia wykonanie praktycznie każdego rodzaju zgrzewu z prędkością do 7,5 m/min.



Niezastąpiona, uniwersalna zgrzewarka do plandek i banerów.

Zgrzewarka automatyczna

UNIPLAN S / E



UNIPLAN S i UNIPLAN E

- Poręczny do zgrzewania na stole i na podłodze
- Estetyczne i jednolite zgrzewy do 7,5 m/min.
- Do każdego rodzaju zgrzewu:
 - na zakładkę, do krawędzi pod oczka, tuneli, tuneli z linką wzmacniającą, kędurów, taśm wzmacniających i po łukach;
- Sterowanie parametrami (UNIPLAN S) lub precyzyjna regulacja z wyświetlaczem i autostart (UNIPLAN E)

Specyfikacja

Napięcie	V~	230
Moc	W	2300
Temperatura	°C	30 – 620
Prędkość	m/min	1.0 – 7.5
Przepływ powietrza	%	50 – 100 (dla UNIPLAN E bezstopniowo)
Szerokość zgrzewu	mm	20 i 30
Wymiary (Dł. × Szer. × Wys.)	mm	420 × 270 × 210
Waga	kg	11.5 (z 3 m przewodem zasilania)
Znak zgodności		CE
Klasa ochrony I		⊕

Nr kat.:

115.049	UNIPLAN S 20 mm, 230 V / 2300 W
115.050	UNIPLAN S 30 mm, 230 V / 2300 W
114.221	UNIPLAN E 20 mm, 230 V / 2300 W
114.318	UNIPLAN E 30 mm, 230 V / 2300 W

W zestawie: UNIPLAN, walizka transportowa, instrukcja obsługi.

Akcesoria – UNIPLAN S / E

	115.065	Zestaw do przebrojenia na 20 mm
	115.066	Zestaw do przebrojenia na 30 mm
	115.067	Obciążnik z mocowaniem
	115.839	Uchwyt do przenoszenia, komplet
	119.933	Zawijak do krawędzi pod oczka 20 mm
	119.934	Zawijak do krawędzi pod oczka 30 mm
	122.013	Zestaw do kędurów (dla urządzeń wyprodukowanych do 2004)
	122.016	Zestaw do kędurów (dla urządzeń wyprodukowanych po 2004)
	115.839	Uchwyt do przenoszenia, komplet
	147.836	Regulowany drążek prowadzący, komplet
	116.798	Szczotka do dyszy
	126.448	Walizka transportowa*
	103.604	Wkład grzejny 230 V / 2100 W UNIPLAN E
	101.910	230 V / 2100 W UNIPLAN S

TAPEMAT

Szybka zgrzewarka produkcyjna do wzmacniania boków plandek (pasy PVC 50 mm) oraz dachów pod stelaże (100 lub 125 mm). Dzięki dużej mocy grzewczej, TAPEMAT skutecznie zgrzewa z prędkością powyżej 18 m/min.



Wzmacnianie firanki pasami pod klamry napinające.

Zgrzewarka automatyczna

TAPEMAT 50 mm



Zgrzewarka automatyczna

TAPEMAT 100 / 125 mm



- Wysoka prędkość zgrzewania
- Bezszczotkowy, bezobsługowy napęd dmuchawy
- Intuicyjna obsługa
- Do zgrzewania na skalę produkcyjną

Plandeki, banery, tkaniny techniczne

Specyfikacja		TAPEMAT
Napięcie	V~	3 x 400
Moc	kW	10
Temperatura	°C	~ 650
Prędkość	m/min	4 – 20
Szerokość zgrzewu	mm	50/100 / 125
Wymiary (Dł. x Szer. x Wys.)	mm	555 x 435 x 370
Waga	kg	35/40
Znak zgodności		CE
Znak bezpieczeństwa		⚡
Klasa ochrony I		⏚

Nr kat.:

129.757 TAPEMAT 50 mm, 400 V / 10 kW
 138.229 TAPEMAT 100 mm, 400 V / 10 kW
 133.597 TAPEMAT 125 mm, 400 V / 10 kW

W zestawie: TAPEMAT, osprzęt do pasów, karton, instrukcja obsługi.

Akcesoria – TAPEMAT

	138.242 Podnośnik podwozia
	131.690 Dysza do pasów 50 mm
	137.412 Dysza do taśm, 100 mm
	135.392 Dysza do taśm, 125 mm
	101.991 Wkład grzejny 3x 400 V / 3x 3300 W





Hodowla krewetek, Tajlandia



Budowa tunelu, Austria



Zbiornik retencyjny, Francja

Budownictwo ziemne

SYSTEM LQS	44
GEOSTAR G5 / G7	45 – 46
COMET / COMET USB	47 – 48
TWINNY T / TWINNY T USB	49
TWINNY S	50
Parametry zgrzewania	51
Klosze próżniowe	52
EXAMO	53

Doradca techniczny



Łukasz Juszcak

kom: +48 666-842-942
juszcak@heisslufttechnik.pl



SYSTEM LQS

System Jakości Leister (LQS) pozwala na zdalne monitorowanie postępów pracy i skompletowanie pełnej dokumentacji wykonanych zgrzewów. Każdy zgrzew można udokumentować w postaci tabel z wykresem parametrów pracy i współrzędnych GPS. GEOSTAR G7 / G5 LQS to najbardziej zaawansowana technologicznie zgrzewarka dla budownictwa ziemnego na świecie!

GEOSTAR G5 / G7 LQS



Lokalizacja

Uaktywniając funkcję GPS, można precyzyjnie przypisać parametry zgrzewania do odpowiedniej lokalizacji (format GPS i GLONASS).



GEOSTAR G7 / G5 LQS

- Aktywny zapis danych
- Monitorowanie parametrów zgrzewania poprzez funkcję alarmu
- Przechowywanie danych dla ostatnich 10 000 zgrzewów



Bezprzewodowa transmisja

Po zakończeniu zgrzewania dane można wygodnie przesyłać bezprzewodowo. Proces przesyłania trwa tylko kilka sekund.



Przetwarzanie w chmurze

Chmura pozwala na wiele dodatkowych możliwości:

- Zewnętrzna kopia zapasowa
- Przelicznik jednostek
- Zarządzanie użytkownikami



Raport z pracy

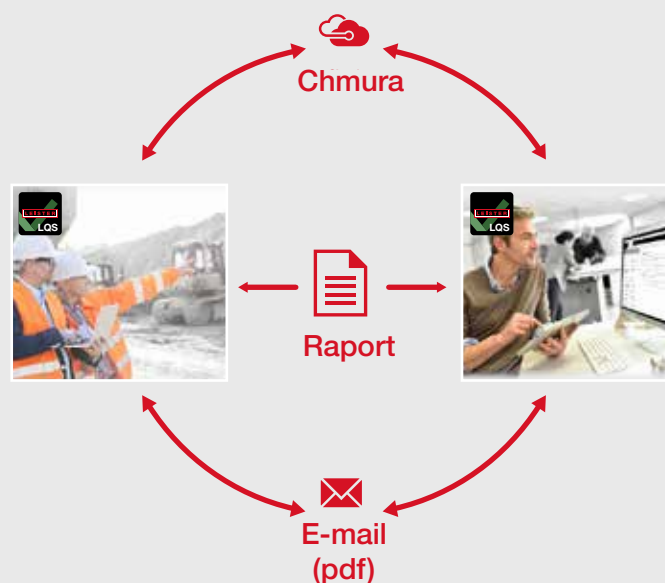
Aplikacja LQS może przygotować raport z pracy urządzenia w postaci:

- Raportu DVS
- Tabel i grafik
- Plików pdf i csv



Mobilna analiza danych

Przesłane dane można z łatwością analizować na smartfonie. Aplikację LQS można pobrać bezpłatnie z Windows store lub Google Play. Menu LQS jest niezwykle łatwe w nawigacji i dostosowane do potrzeb użytkowników.

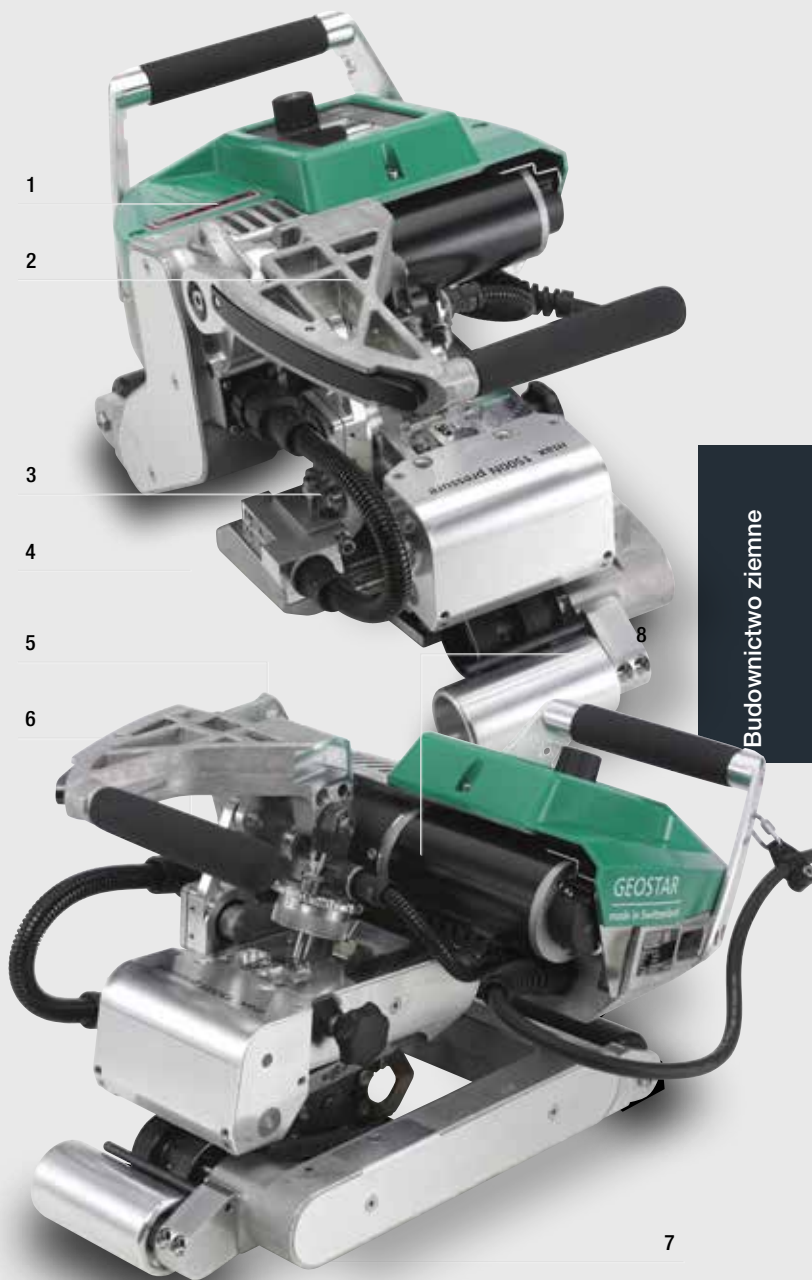


GEOSTAR G5 / G7

Zgrzewarka samojedna z klinem grzewczym do folii geo- i hydroizolacyjnych. Następca modelu ASTRO. GEOSTAR wyróżnia się dużym zakresem regulacji docisku, ponad dwukrotnie większą prędkością zgrzewania i nową konstrukcją podwozia z regulacją wysokości i nowatorskim systemem rozwarcia szczęk. GEOSTAR jest polecany w szczególności do zgrzewania folii HDPE na dużych inwestycjach.

GEOSTAR G5/G7

1		Prosty w konserwacji: Przemysłowa konstrukcja umożliwia bezproblemowy dostęp do części mechanicznych w celu czyszczenia lub serwisowania.
2		Sterowanie eDrive z wyświetlaczem: Precyzyjna regulacja i stała kontrola kluczowych parametrów podczas zgrzewania.
3		Ergonomia Nowatorski mechanizm zaciskowy umożliwia rozpoczęcie zgrzewania jedną ręką.
4		Dwa przełożenia: Użytkownik może własnoręcznie zmienić przełożenie w zależności od zgrzewanej folii i warunków na budowie.
5		Siła docisku: Prosta i wygodna regulacja docisku.
6		Przestrzeń: Dużo miejsca ułatwia sprawne wprowadzanie folii.
7		Nowa geometria klina: Zapewnia idealny kontakt folii z klinem i poprawiony ślizg.
8		Potężny silnik: GEOSTAR jest wyposażony w napęd z dużym zapasem mocy.



Budownictwo ziemne



GEOSTAR G7 w akcji



GEOSTAR bez trudu pokonuje 500 m odcinki podczas jednego przejazdu.

Zgrzewarka samojezdna (klinowa)

GEOSTAR G5/G7

- Prędkość zgrzewania do 12 m/min.
- Cyfrowy wyświetlacz kluczowych parametrów pracy: siły docisku, temperatury i prędkości
- Wymiana klina grzejnego poniżej minuty!
- Regulowana wysokość podwozia i prosta zmiana przełożeń

Specyfikacja		GEOSTAR G5	GEOSTAR G7
Napięcie	V~	230	230
Częstotliwość	Hz	50 / 60	50 / 60
Moc	W	2800	2800
Temperatura	°C	460	460
Klin	mm	90 x 50	130 x 50
Siła docisku	N	100-1500	100-1500
Szerokość zgrzewu	mm	2 x 15	2 x 15
Prędkość	m/min	0.8–12 Przełoż. 1: 0.8–6 Przełoż. 2: 1.5–12	0.8–12 Przełoż. 1: 0.8–7 Przełoż. 2: 1.5–12
Wymiary (Dł. x Szer. x Wys.)	mm	482 x 278 x 269	482 x 278 x 269
Waga	kg	16.4	17.7
Folie		HD-PE 0.8–3.0 mm PP, LD-PE, TPO, FPO, PVC-P*, CSPE*, EIA*	HD-PE 1.0–3.0 mm PP, LD-PE, TPO, FPO
Znak zgodności		CE	CE
Klasa ochrony I		⊕	⊕

*wymagany klin chromowo-stalowy

Nr kat.:

151.683 GEOSTAR G5, 230V / 2800W, klin miedziany
 151.035 GEOSTAR G7, 230V / 2800W, klin miedziany
 156.135 GEOSTAR G5 LQS, 230 V / 2800 W, klin miedziany
 155.152 GEOSTAR G7 LQS, 230 V / 2800 W, klin miedziany
 Wersje z klinem z kanałem kontrolnym. Inne wersje na zapytanie.

W zestawie: GEOSTAR, walizka transportowa, 3 klucze hex, szczotka do klina, instrukcja obsługi.

Akcesoria – GEOSTAR G5/G7

	148.489	Klin miedziany 130 x 50 mm z kanałem kontrolnym do PE; komplet z grzałkami i termoparą (G7)
	151.684	Klin miedziany 90x50 mm z kanałem kontrolnym do PE; komplet z grzałkami i termoparą (G5)
	153.557	Klin chromowo-stalowy 90x50 mm z kanałem kontrolnym do PVC; komplet z grzałkami i termoparą (G5)
	153.361	Rolka poszerzana (50 x 75 mm)
	153.338	Rolka ostro-karbowana 50 x 50 mm
	153.359	Rolka tępo-karbowana 50 x 50 mm
	155.568	Rolka rowkowana 50 x 50 mm
	154.272	Rolka silikonowa 78 mm, do konfekcjonowania
	154.676	Rolka silikonowa 50 mm, do konfekcjonowania
	146.204	Wózek do konfekcjonowania cienkich folii (również paroizolacyjnych)
	146.346	Boczna prowadnica do wózka do konfekcjonowania
	151.847	Szczotka mosiężna

COMET / COMET USB

Profesjonalna zgrzewarka samojezdna z klinem grzewczym z kanałem kontrolnym. Urządzenie przeznaczone do zgrzewania folii geo- i hydroizolacyjnych stosowanych m.in. przy budowie zbiorników, zapór oraz składowisk. Leister COMET jest wyposażony w niezależną regulację parametrów zgrzewania w układzie zamkniętym z elektroniczną stabilizacją, co gwarantuje wysoką wydajność i jednorodny zgrzew na całej długości.

Zgrzewarka samojezdna (klinowa)

COMET



- Bezstopniowa regulacja siły docisku do 1000N
- Niezależna, precyzyjna regulacja prędkości i temperatury zgrzewania w układzie zamkniętym
- Konstrukcja urządzenia przystosowana do ciężkich warunków budowlanych

Specyfikacja

Napięcie	V~	230
Moc	W	1850 / 1500 / 1200
Temperatura	°C	80 – 420
Prędkość	m/min	0.8 – 3.2
Siła docisku	N	100 – 1000
Szerokość zgrzewu	mm	2 × 15
Grubość materiału	mm	0.5 – 3
Wymiary (Dł × Szer. × Wys.)	mm	295 × 250 × 245
Waga	kg	7.5
Znak zgodności	CE	
Klasa ochrony I	⊕	

Nr kat.:

107.547	COMET, z klinem 50 mm do PE, 230 V / 1200 W
107.538	COMET, z klinem 70 mm do PE, 230 V / 1500 W
145.893	COMET, z klinem 95 mm do PE, 230 V / 1850 W
107.558	COMET, z klinem 50 mm do PVC, 230 V / 1200 W

W zestawie: COMET, walizka transportowa, instrukcja obsługi.

Zgrzewarka samojezdna (klinowa)

COMET USB



- Bezstopniowa regulacja siły docisku do 1000N
- Niezależna, precyzyjna regulacja wszystkich parametrów zgrzewania i cyfrowy pomiar siły docisku
- Konstrukcja przystosowana do warunków budowlanych
- Zapis parametrów zgrzewania na nośniku USB

Specyfikacja

Napięcie	V~	230
Moc	W	1850 / 1500 / 1200
Temperatura	°C	80 – 420
Prędkość	m/min	0.8 – 3.2
Siła docisku	N	100 – 1000
Szerokość zgrzewu	mm	2 × 15
Grubość materiału	mm	0.5 – 3
Wymiary (Dł × Szer. × Wys.)	mm	295 × 250 × 245
Waga	kg	7.5
Znak zgodności	CE	
Klasa ochrony I	⊕	

Nr kat.:

137.626	COMET USB, z klinem 50 mm do PE, 230 V / 1200 W
138.088	COMET USB, z klinem 70 mm do PE, 230 V / 1500 W
146.052	COMET USB, z klinem 95 mm do PE, 230 V / 1850 W

W zestawie: COMET USB, walizka transportowa, instrukcja obsługi.






Comet – praca w tunelu.



Zabezpieczanie składowiska odpadów.

Akcesoria – COMET

	100.327 Rolka 50 mm, ostro-karbowana.
	100.328 Rolka 50 mm, ostro-karbowana, pełna
	100.329 Rolka 50 mm, tępo-karbowana
	100.330 Rolka 50 mm, tępo-karbowana, pełna
	100.331 Rolka 50 mm, silikonowa

	100.332 Rolka 50 mm silikonowa, pełna
	112.974 Uchwyt łamany do pracy w tunelu
	129.224 Regulowany drążek prowadzący
	144.416 Pamięć USB
	126.448 Walizka transportowa

Zakres zastosowania COMET / COMET USB

Moc	1200 W		1500 W		1850 W	
Typ materiału	Klin	Grubość materiału	Klin	Grubość materiału	Klin	Grubość materiału
PE-HD, PE-C, PP	50 mm ,miedziany	0.5 – 1.5 mm	70 mm, miedziany	1.0 – 2.5 mm	95 mm, miedziany	1.5 – 3.0 mm
PE-LD	50 mm, miedziany	0.5 – 1.5 mm	70 mm, miedziany	1.0 – 2.5 mm	95 mm, miedziany	1.5 – 3.0 mm
PVC-P	50 mm, stalowy	1.0 – 2.0 mm	70 mm, stalowy	2.0 – 3.0 mm		

TWINNY T / T USB

Profesjonalna zgrzewarka gorącego powietrza do folii geo- i hydroizolacyjnych, stosowanych w budownictwie ziemnym do zabezpieczania wysypisk, składowisk odpadów, nasypów oraz zbiorników. Zgrzewarka TWINNY T jest wyposażona m.in.: w regulację prędkości i temperatury zgrzewania w układzie zamkniętym, co gwarantuje jednolite zgrzewy bez względu na warunki zewnętrzne. Uniwersalny model do każdego gatunku tworzywa od 0,8 do 3 mm.

Zgrzewarka samojezdna

TWINNY T



- Prosta obsługa
- Wysoka prędkość zgrzewania
- Precyzyjna regulacja temperatury i prędkości zgrzewania
- Stabilne parametry zgrzewania w każdych warunkach

Specyfikacja

Napięcie	V~	230
Moc	W	2300
Temperatura	°C	80 – 560
Prędkość	m/min	0.8 – 3.2
Siła docisku	N	100 – 1000
Wymiary (Dł. × Szer. × Wys.)	mm	340 × 360 × 245
Waga	kg	6.9 – 7.9
Znak zgodności	CE	
Klasa ochrony I	⊕	

Nr kat.:

107.562 TWINNY T, 230 V / 2300 W, z kanałem kontrolnym, dysza długa
107.564 TWINNY T, 230 V / 2300 W, z kanałem kontrolnym, dysza krótka

Inne wersje i wersje do tuneli na zapytanie.

W zestawie: TWINNY T, walizka transportowa, instrukcja obsługi.

Zgrzewarka samojezdna

TWINNY T USB



- Prosta obsługa
- Wysoka prędkość zgrzewania
- Precyzyjna regulacja temperatury i prędkości zgrzewania
- Stabilne parametry zgrzewania w każdych warunkach
- Elektroniczny pomiar siły docisku
- Rejestrator procesu zgrzewania i generowanie raportów

Specyfikacja

Napięcie	V~	230
Moc	W	2300
Temperatura	°C	80 – 560
Prędkość	m/min	0.8 – 3.2
Siła docisku	N	100 – 1000
Wymiary (Dł. × Szer. × Wys.)	mm	340 × 360 × 245
Waga	kg	6.9 – 7.9
Znak zgodności	CE	
Klasa ochrony I	⊕	

Nr kat.:

138.089 TWINNY T USB, 230 V / 2300 W, z kanałem kontrolnym, dysza długa

W zestawie: TWINNY T USB, walizka transportowa, instrukcja obsługi.

TWINNY S

Sprawdzona w każdych warunkach, prosta i niezawodna zgrzewarka gorącego powietrza do folii izolacyjnych. Sterowanie parametrami za pomocą potencjometrów. TWINNY S to uniwersalny model do każdego rodzaju folii do 2,5 mm.



Zgrzewarka samojezdna

TWINNY S



- Prosta, niezawodna konstrukcja do ciężkich warunków budowlanych
- Waga ograniczona do minimum
- Temperatura i prędkość zgrzewania nastawiana bezstopniowo potencjometrami

Specyfikacja

Napięcie	V~	230
Moc	W	2300 / 2900
Temperatura	°C	80 – 600
Klin	mm	125
Prędkość		
przełożenie wolne (256:1)	m/min	0.2 – 2.5
przełożenie szybkie (144:1)		1.4 – 4 (6)
Siła docisku	N	100- 1000 (500 przełożenie 144:1)
Wymiary (Dł × Szer. × Wys.)	mm	350 × 390 × 270
Waga	kg	6.9
Znak zgodności		CE
Klasa ochrony II		□

Nr kat.:

119.027	TWINNY S 230 V / 2900W, dysza długa z kanałem kontrolnym, przełożenie wolne
119.014	TWINNY S 230 V / 2900W, dysza długa z kanałem kontrolnym, przełożenie szybkie
119.028	TWINNY S 230 V / 2900W, dysza krótka kanałem kontrolnym, przełożenie wolne
119.008	TWINNY S 230 V / 2900W, dysza krótka z kanałem kontrolnym, przełożenie szybkie

W zestawie: TWINNY S, walizka transportowa, instrukcja obsługi.

Akcesoria – TWINNY S / T

	100.517	Dysza krótka, szer. 50 mm, z kanałem kontrolnym
	100.518	Dysza krótka, szer. 50 mm, bez kanału kontrolnego
	100.519	Dysza krótka, szer. 30 mm, z kanałem kontrolnym
	100.520	Dysza krótka, szer. 30 mm, bez kanału kontrolnego
	100.525	Dysza długa, szer. 50 mm, z kanałem kontrolnym
	100.526	Dysza długa, szer. 50 mm, bez kanału kontrolnego, perforowana
	100.327	Rolka 50 mm, ostro-karbowana
	100.328	Rolka 50 mm, ostro-karbowana, pełna
	100.329	Rolka 50 mm, tępo-karbowana
	100.330	Rolka 50 mm, tępo-karbowana, pełna
	100.331	Rolka 50 mm, silikonowa
	100.332	Rolka 50 mm silikonowa, pełna
	112.974	Uchwyt łamany do pracy w tunelu
	129.224	Regulowany drążek prowadzący
	144.416	Pamięć USB
	126.448	Walizka transportowa
	103.604 101.905	Wkład grzejny 230 V / 2100 W TWINNY T / USB 230 V / 2750 W TWINNY S



PLASTIC WELDING

Parametry grzewania dla HD-PE, LD-PE i PVC.

Uwaga: wartości poglądowe. Parametry grzewania mogą się różnić w zależności od temperatury otoczenia, stanu urządzenia i użytego materiału. Firma Leister nie ponosi odpowiedzialności za nieprawidłowe wykonanie zgrzewów z użytych parametrów.

Klin		HD-PE							LD-PE							PVC, Uwaga: Tylko stalowy klin!				
		0.3	0.5	1.0	1.5	2.0	2.5	3.0	0.3	0.5	1.0	1.5	2.0	0.8	1.0	1.5	2.0	2.5	3.0	
COMET	Miedziany	95 mm			380° C 3.2 m/min 600 N	420° C 3.0 m/min 800 N	420° C 2.8 m/min 1000 N	420° C 2.5 m/min 1000 N								400° C 3.2 m/min 600 N	400° C 3.0 m/min 800 N			
			70 mm			380° C 2.5 m/min 600 N	420° C 2.5 m/min 800 N	420° C 2.2 m/min 1000 N	420° C 2.0 m/min 1000 N							400° C 2.8 m/min 600 N	400° C 2.5 m/min 800 N			
				50 mm			380° C 2.3 m/min 500 N	420° C 2.0 m/min 800 N				380° C 2.5 m/min 500 N	420° C 2.5 m/min 600 N							
	Stalowy	70 mm																	400° C 2.8 m/min 700 N	420° C 2.5 m/min 800 N
ASTRO	Stalowy	50 mm														400° C 2.8 m/min 600 N	420° C 2.5 m/min 600 N			
			20 mm	400° C 2.0 m/min 400 N	420° C 1.5 m/min 500 N										350° C 2.0 m/min 400 N					
GEOSTAR G7 230 V / 2800 W							420° C 4.5 m/min 1250 N	420° C 4.0 m/min 1500 N	420° C 3.0 m/min 1500 N	420° C 2.0 m/min 1500 N										
GEOSTAR G5 230 V / 2800 W							380° C 9.0 m/min 1000 N	400° C 8.0 m/min 1250 N	400° C 6.0 m/min 1500 N	400° C 4.0 m/min 1500 N	400° C 2.5 m/min 1500 N					360° C 7.0 m/min 1000 N	360° C 6.0 m/min 1000 N	360° C 5.0 m/min 1250 N		

Dysza kombi

TWINNY S	Krótką	450° C 3.5 m/min 400 N	500° C 3.0 m/min 500 N	500° C 2.0 m/min 800 N					480° C 3.5 m/min 400 N	500° C 3.0 m/min 500 N	500° C 2.0 m/min 600 N					
	Długą															
TWINNY T	Krótką	420° C 3.2 m/min 400 N	500° C 3.0 m/min 500 N	500° C 2.0 m/min 800 N					450° C 3.2 m/min 400 N	500° C 3.0 m/min 500 N	500° C 2.0 m/min 600 N					
	Długą															

www.leister.pl/geo

Budownictwo ziemne

Sprawdzanie wykonanych zgrzewów

1: Kanał kontrolny nakłuwaamy igłą z manometrem podłączoną do kompresora. Wypełniamy kanał powietrzem, zamykamy zawór i obserwujemy spadek ciśnienia na manometrze (wytyczne wg. obowiązujących norm budowlanych). 2: Zgrzewy przemywamy wodą z mydlinami. Przykładamy klosz z podłączoną pompą. Podczas wytwarzania się podciśnienia, w miejscach uszkodzonych bądź niedogrzanym pojawiają się pęcherzyki powietrza. 3. Wycinamy próbkę materiału gilotyną i wykonujemy próbę zrywania i rozciągania na tensjometrze.

Urządzenie kontrolne

Klosze próżniowe



- Sprawdzone rozwiązanie do lokalizowania nieszczelności
- Konstrukcja przystosowana do warunków budowlanych
- Manometr ze skalą psi/ bar

Pompa do klosza próżniowego



- Optymalnie dobrana do współpracy z kloszami Leister
- Zintegrowana, praktyczna walizka transportowa

Nr kat.:

153.026 Klosz próżniowy, kwadrat Ø 320 mm
109.795 Klosz próżniowy Ø320 mm
152.981 Klosz próżniowy, prostokątny 830 x 320 x 150 mm
153.024 Pompa do klosza próżniowego 230V

Urządzenie kontrolne

Igła kontrolna z manometrem



- Dwa rodzaje igieł
- Prosty sposób sprawdzania szczelności
- Błyszka ochronna dłoni
- Manometr ze skalą psi/ bar



Manometer standard
(bar/psi)

Nr kat.:

142.475 Igła kontrolna z manometrem
150.720 Igła kontrolna z manometrem, igła stożkowa

Akcesoria



142.569 Igła do manometru LEISTER
(pasuje również do 150.720)

150.142 Igła kontrolna stożkowa,
(pasuje również do 142.475)

EXAMO

Przenośny, precyzyjny tensjometr do testowania jakości wykonanych zgrzewów. Wytrzymała konstrukcja urządzenia i solidna skrzynia transportowa umożliwiając bezproblemowe zastosowanie urządzenia na budowie.



Tensjometr

EXAMO 300F USB, 600F USB



- Cyfrowy pomiar wartości siły zrywania, rozciągania oraz prędkości próby.
- Zapis wyników prób na nośniku USB
- Łatwy transfer danych do komputerów PC

Specyfikacja

Model		300F USB	600F USB
Napięcie	V~	230	230
Moc	W	200	200
Siła rozciągania	N	4000	4000
Rozstaw szczęk	mm	5 – 300	5 – 600
Zakres	mm	300	600
Prędkość próby	mm/min	20 – 550	20 – 550
Grubość próbki	mm	maks. 7	maks. 7
Szerokość próbki	mm	maks. 40 (60 opcjonalnie)	maks. 40 (60 opcjonalnie)
Wymiary (Dł × Szer. × Wys.)	mm	750 × 270 × 190 (walizka)	1050 × 270 × 190 (walizka)
Waga	kg	14	17.5
Znak zgodności		CE	CE
Klasa ochrony I		⊕	⊕

Nr kat.:

139.059 EXAMO 300F USB, 230 V / 200 W, z nośnikiem pamięci USB
 139.060 EXAMO 600F USB, 230 V / 200 W, z nośnikiem pamięci USB
 W zestawie: EXAMO, skrzynia transportowa, instrukcja obsługi.

Akcesoria – EXAMO 300F USB, 600F USB

	134.832	Zestaw do kalibracji EXAMO
	108.185	Zestaw szczęk 60 mm do geowłóknin, zawiera dwie pary szczęk
	144.416	Pamięć USB
	145.813	Gilotyna do próbek 20 × 150 mm
	143.824	Ostrze zapasowe 20 × 150 mm
	146.449	Gilotyna do próbek 25 × 150 mm
	146.468	Ostrze zapasowe 25 × 150 mm
	143.828	Płytk bazowa do cięcia
	137.855	Nóż typu delfin LEISTER (z 5 ostrzami zapasowymi)
	138.902	Ostrza zapasowe hakowe (10 szt.)
	138.539	Ostrza zapasowe trapezowe (10 szt.)



Szybkie przygotowanie próbek z pomocą gilotyny Leister





System oczyszczania powietrza, Hiszpania.



Generator fal, USA.



Wanna do galwanizacji, Turcja.

Spawanie tworzyw sztucznych

Porównanie modeli	56
WELDPLAST S1	57 – 58
WELDPLAST S2	59 – 60
WELDPLAST S4	61
WELDPLAST S6	62
FUSION 2	64
FUSION 3C / 3	65 – 66
Akcesoria uniwersalne	67
Parametry spawania	68 – 69

Doradca techniczny



Grzegorz Szczepanik

kom: +48 664-086-176

szczepanik@heisslufttechnik.pl








WELDPLAST

- Regulacja w układzie zamkniętym
- Spawanie nie wymaga dużego doświadczenia
- Zintegrowana termopara i wyświetlacz parametrów
- Stabilna temperatura niezależnie od warunków zewnętrznych
- Spawanie zgodnie z wytycznymi DVS

FUSION

- Sterowanie temperaturą w układzie otwartym
- Prawidłowe spawanie wymaga większego doświadczenia
- Brak termopary i wyświetlacza
- Czynniki zewnętrzne mogą mieć wpływ na temperaturę

Porównanie modeli

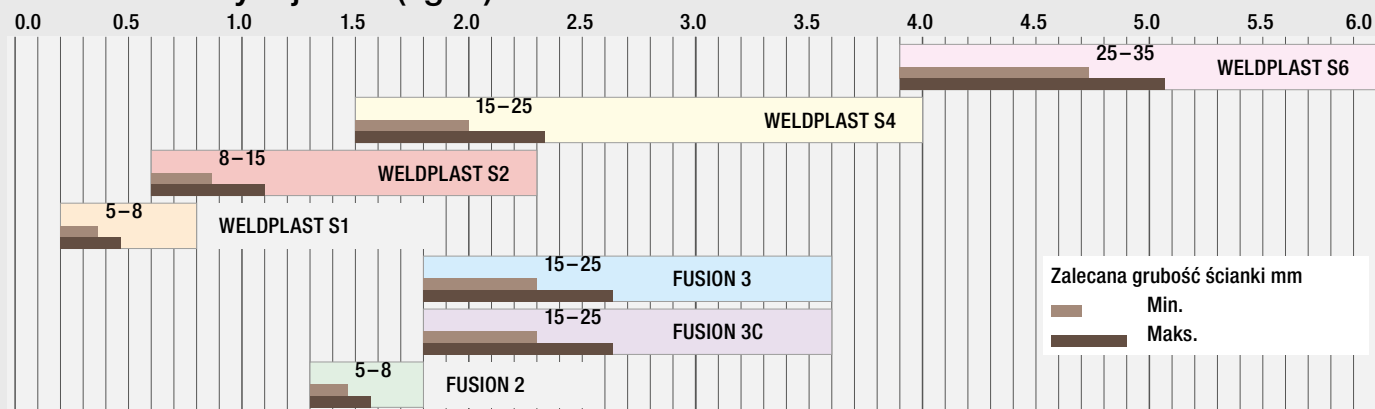
	Regulacja parametrów w układzie zamkniętym				Sterowanie temperaturą w układzie otwartym		
							
Urządzenie	WELDPLAST S6	WELDPLAST S4	WELDPLAST S2	WELDPLAST S1	FUSION 3	FUSION 3C	FUSION 2
Wydajność (HDPE) kg/h	3.9 – 6	1.5 – 4	0.6 – 2.3	0.2 – 0.8	1.8 – 3.6	1.8 – 3.6	1.3 – 1.8
Tworzywo	HD-PE, PP	HD-PE, PP	HD-PE, PP, PVC	PE, PP, PVC, etc.	HD-PE, PP	HD-PE, PP	HD-PE, PP
Grubość płyty mm	15 – 40	8 – 35	4 – 20	4 – 10	8 – 25	8 – 25	6 – 15
Drut spawalniczy Ø mm	4 – 5	3 – 4 / 4 – 5	3 – 4	3 – 4	3 – 4 / 4 – 5	3 – 4 / 4 – 5	4
Waga kg	14	8.7	5.8	4.7	7.2	6.9	5.9
Długość mm	821	560	450	435	690	588	450
Napięcie V~	230	230	230	230 / 120	230	230	230
Budowa zbiorników	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓
Spawanie rur	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓
Budownictwo ziemne	✓✓	✓✓	✓	○	✓✓	✓	○
Silnik bezszczotkowy	tak	tak	tak	tak	nie	nie	nie

✓✓ idealne

✓ odpowiednie

○ ograniczone zastosowanie

Porównanie wydajności (kg/h)



WELDPLAST S1

Kompaktowy, profesjonalny ekstruder z precyzyjną i niezależną regulacją parametrów spawania. Model polecany do spawania elementów o grubości ścianki od 4 do 12 mm. WELDPLAST S1 stanowi doskonałą alternatywę dla spawarek ręcznych, w szczególności podczas spawania wymagającego odpowiedniej precyzji i wytrzymałości łączenia. WELDPLAST S1 to również wytłaczarka przystosowana do spawania wielu rodzajów tworzyw sztucznych.

Ekstruder z cyfrową regulacją

WELDPLAST S1



Precyzyjna regulacja:
Regulacja parametrów w układzie zamkniętym gwarantuje najwyższą jakość spoin w każdych warunkach.



Wygoda:
Praktyczny uchwyt do podwieszenia



Wszechstronny:
Przystosowany do spawania HD-PE, LD-PE, PP, PVC-U, PVC-C, PVDF, ECTFE i PA



Komfort pracy:
Wbudowane diody led do doświetlenia strefy spawania.



Podawanie drutu:
Obustronne, nie skręcające drutu spawalniczego podajniki



Praktyczne rozwiązania:
Płynne sterowanie wydajnością w trakcie spawania



Ergonomiczny i kompaktowy:
Obracany uchwyt i dobrze wyważona konstrukcja to wygodna praca w dowolnej pozycji.



Spawanie tworzyw sztucznych



Spawanie z użyciem przedłużki kątowej 45 °

Ekstruder z cyfrową regulacją

WELDPLAST S1



- Przystosowany do spawania wielu rodzajów tworzyw!
- Precyzyjna, niezależna regulacja parametrów spawania (w tym wstępnego podgrzewania i temperatury uplastyczniania)
- Doświetlanie miejsca spawania
- Panel sterujący z wyświetlaczem i pamięcią ustawień
- Automatyczne wychładzanie

Specyfikacja

Napięcie	V~	230
Moc	W	1600
Tworzywo		HD-PE, LD-PE, PP, PVC-U PVC-C, PVDF, ECTFE, PA
Drut spawalniczy	mm	Ø 3 i Ø 4
Wydajność	kg/h	0.2 – 0.8 (PVC do 1.15 kg/h)
Wymiary (Dł × Szer. × Wys.)	mm	435 × 91 × 264
Fabryczne programy spawania		HD-PE, PP, PVC-U, PVC-C, PVDF oraz 10 wolnych
Waga	kg	4.7
Znak zgodności		CE
Klasa ochrony I		⊕

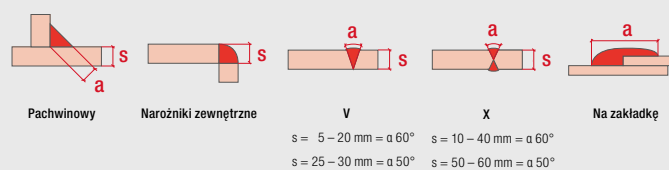
Nr kat.:

148.396 WELDPLAST S1, 230 V / 1600 W

W zestawie: WELDPLAST S1, 2 dysze wstępnego podgrzewania, but spawalniczy pachwinowy 10 mm, walizka transportowa, instrukcja obsługi.

Akcesoria – WELDPLAST S1

	149.430	But spawalniczy, z mocowaniem Surowy, mocowanie okrągłe
	149.402 148.627 149.401	Pachwinowy, s = 5 / 6 mm Pachwinowy, s = 8 / 10 mm Pachwinowy, s = 12 mm
	149.388 149.383 149.385	V 3/4 mm V 5/6 mm V 8/10 mm
	149.364	Narożniki wewnętrzne
	152.720	Przedłużenie rury ekstruzyjnej, proste
	153.143 153.236	Przedłużka kątowa 45° Przedłużka kątowa 90°
	149.600	Prowadnica wstępnego podgrzewania, górna (12h), Ø 14 mm
	149.456 149.461	Prowadnica powietrza 6h, Ø 14 mm Prowadnica powietrza 6h, Ø 16 mm
	149.467 149.469	Prowadnica 9h/3h, Ø 14 mm Prowadnica 9h/3h, Ø 16 mm
	154.107 154.106	Dysza wstępnego podgrzewania Ø 14 mm Dysza wstępnego podgrzewania Ø 16 mm
	149.265	Wkład grzejny, 230 V / 1000 W



WELDPLAST S2

Uniwersalny i praktyczny model z precyzyjną regulacją paramentów spawania (temperatury uplastyczniania i wstępного podgrzewania) z bezszczotkowym silnikiem dmuchawy. WELDPLAST S2 sprawdza się zarówno w zakładach produkcyjnych jak i na budowie w intensywnym spawaniu tworzyw. Wersje TPO i PVC są wyposażone w dodatkową ochronę antykorozyjną.

Ekstruder z cyfrową regulacją

WELDPLAST S2 i S2 TPO



- Panel sterujący z wyświetlaczem i pamięcią ustawień
- Niezależna regulacja parametrów spawania (w tym temperatury uplastyczniania i wstępного podgrzania)
- Wysoki komfort pracy dla prawo - i leworęcznych
- Automatyczne wychładzanie
- Skuteczna praca w miejscach trudnodostępnych z przedłużkami kątowymi

Specyfikacja		
Napięcie	V~	230
Moc	W	3000
Tworzywo	PE, PP oraz PE, PP, TPO	
Drut spawalniczy	mm	Ø 3 i Ø 4
Wydajność Ø 3 mm	kg/h	PE: 0.6 – 1.3 PP: 0.5 – 1.2
Wydajność Ø 4 mm	kg/h	PE: 1.0 – 2.0 PP: 0.9 – 2.0
Wymiary (Dł × Szer. × Wys.)	mm	450 × 98 × 260
Waga	kg	5.8
Znak zgodności	CE	
Klasa ochrony I	⊕	

Nr kat.:

127.215 WELDPLAST S2, 230 V / 3000 W

136.602 WELDPLAST S2 TPO, 230 V / 3000 W

W zestawie: WELDPLAST S2/ S2 TPO, surowy but spawalniczy, walizka transportowa, instrukcja obsługi.

Akcesoria – WELDPLAST S2 / TPO

	145.945	But spawalnicze, z mocowaniem
	145.946	Surowy 54 × 30 × 45 mm Surowy 74 × 50 × 58 mm
	145.896	Na zakładkę, a = 25 mm
	145.947	Na zakładkę, a = 30 mm
	145.897	Na zakładkę, a = 35 mm
	145.912	V 5/6 i X 10 / 12 mm
	145.915	V 8/10 i X 15 / 20 mm
	145.907	V 12 i X 25 mm
	145.903	V 15 i X 30 mm
	145.909	V 20 i X 35 / 40 mm
	145.916	V 25 mm
	145.943	Pachwinowy, s = 5 / 6 mm
	145.944	Pachwinowy, s = 8 / 10 mm
	145.812	Pachwinowy, s = 15 mm
	145.940	Pachwinowy, s = 20 mm
	145.816	Pachwinowy, s = 25 mm
	146.643	Narożniki zewnętrzne 8 mm
	146.645	Narożniki zewnętrzne 10 mm
	146.649	Narożniki zewnętrzne 12 mm
	146.651	Narożniki zewnętrzne 15 mm
	145.811	Narożniki wewnętrzne, długi Ø 14 mm
	145.488	Narożniki wewnętrzne, krótki Ø 20 mm
	139.460	Przedłużka kątowa 45°
	139.461	Przedłużka kątowa 90°
	109.984	Wkład grzewczy, 230 V / 2200 W



Wykorzystanie przedłużki kątowej 45° do spawania w trudno-dostępnych miejscach

Spawanie tworzyw
sztucznych



Akcesoria do ekstruderów s. 67



WELDPLAST S2 w akcji.



Ekstruder z cyfrową regulacją

WELDPLAST S2 PVC



- Panel sterujący z wyświetlaczem i pamięcią ustawień
- Niezależna regulacja parametrów spawania (w tym temperatury uplastyczniania i wstępnego podgrzania)
- Wysoki komfort pracy dla prawo - i leworęcznych
- Automatyczne wychładzanie
- Dodatkowa ochrona antykorozyjna

Specyfikacja

Napięcie	V~	230
Moc	W	3000
Tworzywo		PVC-U, PE, PP
Drut spawalniczy	mm	Ø 3 i Ø 4
Wydajność Ø 3 mm	kg/h	PVC-U: 0.9 – 1.7 PE: 0.6 – 1.3
Wydajność Ø 4 mm	kg/h	PVC-U: 1.5 – 2.7 PE: 1.0 – 2.3
Wymiary (Dł × Szer. × Wys.)	mm	450 × 98 × 260
Waga	kg	5.8
Znak zgodności		CE
Klasa ochrony I		⊕

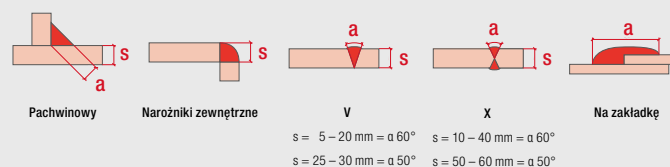
Nr kat.:

135.724 WELDPLAST S2 PVC, 230 V / 3000 W

W zestawie: WELDPLAST S2 PVC, surowy but spawalniczy, zewnętrzne prowadnice powietrza, walizka transportowa, instrukcja obsługi.

Akcesoria – WELDPLAST S2 PVC

	146.239	But spawalnicze, z mocowaniem
	146.240	Surowy 54 × 40 × 52 mm Surowy 74 × 50 × 58 mm
	146.241	Na zakładkę, a = 25 mm
	146.242	Na zakładkę, a = 35 mm
	146.248	V 5/6, X 10/12 mm
	146.249	V 8/10, X 15/20 mm
	146.243	V 12, X 25 mm
	146.244	V 15 i X 30 mm
	146.235	Pachwinowy, s = 5 / 6 mm
	146.236	Pachwinowy, s = 8 / 10 mm
	146.231	Pachwinowy, s = 15 mm
	146.642	Narożniki zewnętrzne, s = 8 mm
	146.644	Narożniki zewnętrzne, s = 10 mm
	146.646	Narożniki zewnętrzne, s = 12 mm
	146.652	Narożniki zewnętrzne, s = 15 mm
	146.230	Narożniki wewnętrzne, długi Ø 14 mm
	146.218	Narożniki wewnętrzne, krótki Ø 20 mm
	133.850	Łącznik dyszy wstępnego podgrzania, górny
	109.984	Wkład grzejny, 230 V / 2200 W



WELDPLAST S4

Ekstruder z niezależną, elektroniczną regulacją parametrów spawania. Przeznaczony do intensywnego spawania grubych folii, rur i płyt konstrukcyjnych na hali produkcyjnej oraz na budowie.



WELDPLAST S4 w akcji

Ekstruder z cyfrową regulacją

WELDPLAST S4



- Wysoka wydajność i solidna konstrukcja
- Panel sterujący z wyświetlaczem i pamięcią ustawień
- Niezależna regulacja parametrów spawania (w tym temperatury uplastyczniania i wstępnego podgrzania)
- Wysoki komfort pracy dla prawo- i leworęcznych
- Automatyczne wychładzanie

Specyfikacja

Napięcie	V~	230
Moc	W	3680
Tworzywo		PE / PP
Drut spawalniczy	mm	Ø 3 – 4 / Ø 4 – 5 mm*
Wydajność	kg/h	1.5 – 4.0
Wymiary (Dł × Szer. × Wys.)	mm	560 × 110 × 300
Waga	kg	8.7
Znak zgodności		CE
Klasa ochrony I		⊕

Nr kat.:

116.948 WELDPLAST S4, 230 V / 3680 W

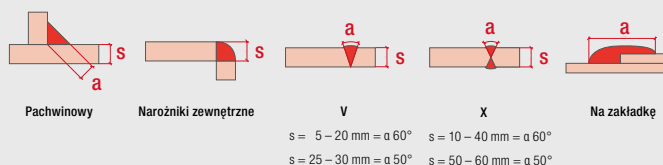
* Wersja na drut 4-5 mm na zapytanie.

W zestawie:

116.948 WELDPLAST S4, surowy but spawalniczy, 3x przewody powietrza, walizka transportowa, instrukcja obsługi.

Akcesoria – WELDPLAST S4

	146.239	But spawalnicze, z mocowaniem
	146.240	Surowy 50 x 40 x 52 mm Surowy 70 x 50 x 47,5 mm
	146.241	Na zakładkę, a = 25 mm
	146.242	Na zakładkę, a = 35 mm
	145.899	Na zakładkę, a = 40 mm
	146.243	V 12 i X 25 mm
	146.244	V 15 i X 30 mm
	146.245	V 20 i X 35 / 40 mm
	146.246	V 25 mm
	146.247	V 30 mm
	146.231	Pachwinowy, s = 15 mm
	146.232	Pachwinowy, s = 20 mm
	146.233	Pachwinowy, s = 25 mm
	146.234	Pachwinowy, s = 30 mm
	146.642	Narożniki zewnętrzne, s = 8 mm
	146.644	Narożniki zewnętrzne, s = 10 mm
	146.646	Narożniki zewnętrzne, s = 12 mm
	146.652	Narożniki zewnętrzne, s = 15 mm
	146.230	Narożniki wewnętrzne, długi Ø 14 mm
	146.218	Narożniki wewnętrzne, krótki Ø 20 mm
	144.904	Przedłużka kątowa 45°
	145.704	Przedłużka kątowa 90°
	117.064	Łącznik dyszy wstępnego podgrzania, boczny
	117.065	Łącznik dyszy wstępnego podgrzania, górny
	117.053	Dysza wstępnego podgrzania 20 mm, mała
	117.518	25 mm, średnia
	141.177	35 mm, duża
	109.984	Wkład grzejny, 230 V / 2200 W



Akcesoria do ekstruderów s. 67

WELDPLAST S6

Ekstruder do intensywnego spawania konstrukcji z płyt PE i PP o grubości do 40 mm oraz folii geoizolacyjnych, stosowanych w budownictwie ziemnym.



WELDPLAST S6 - ekstruder do zadań specjalnych.

Ekstruder z cyfrową regulacją

WELDPLAST S6



- Wysoka wydajność do 6 kg/h !
- Solidny uchwyt, również do podwieszania
- Panel sterujący z wyświetlaczem i pamięcią ustawień
- Niezależna regulacja parametrów spawania (w tym temperatury uplastyczniania i wstępnego podgrzania)
- Automatyczne wychładzanie
- Skrzynia transportowa w zestawie

Specyfikacja

Napięcie	V~	230
Moc	W	4600
Tworzywo		PE / PP
Drut spawalniczy	mm	Ø 4 i Ø 5
Wydajność	kg / h	3.9 – 6.0
Wymiary (Dł × Szer. × Wys.)	mm	821 × 116 × 240
Waga	kg	14
Znak zgodności		CE
Klasa ochrony I		⊕

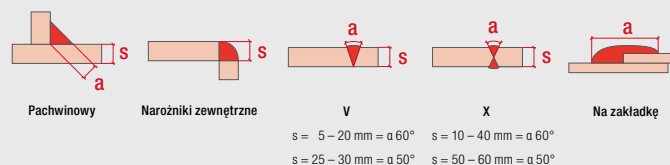
Nr kat.:

134.318 WELDPLAST S6, 230 V / 4600 W

W zestawie; WELDPLAST S6, but do spawania na zakładkę, skrzynia transportowa, instrukcja obsługi.

Akcesoria – WELDPLAST S6

	146.239	But spawalnicze, z mocowaniem
	146.240	Surowy, 50 x 40 x 52 mm Surowy, 70 x 50 x 47,5 mm
	146.241	Na zakładkę, a = 25 mm
	146.242	Na zakładkę, a = 35 mm
	145.899	Na zakładkę, a = 40 mm
	146.245	V 20mm i X 35/40 mm
	146.246	V 25 mm
	146.247	V 30 mm
	146.232	Pachwinowy, s = 20 mm
	146.233	Pachwinowy, s = 25 mm
	146.234	Pachwinowy, s = 30 mm
	146.644	Narożniki zewnętrzne, s = 10 mm
	146.646	Narożniki zewnętrzne, s = 12 mm
	146.652	Narożniki zewnętrzne, s = 15 mm
	146.230	Narożniki wewnętrzne, długi Ø 14 mm
	146.218	Narożniki wewnętrzne, krótki Ø 20 mm
	146.905	Przedłużka kątowa 45°
	146.705	Przedłużka kątowa 90° ! Wymagany but spawalniczy z zintegrowaną prowadnicą powietrza.
	136.859	Dysza wstępnego podgrzania, 50 mm
	117.055	Dysza wstępnego podgrzania, 35 mm
	117.790	Łącznik dyszy wstępnego podgrzania, boczny
	134.567	Wkład grzejny, 230 V / 2600 W





FUSION 2

Poręczny ekstruder do spawania tworzyw konstrukcyjnych z PE i PP w warunkach budowlanych. Proste rozwiązania, duża wydajność i kompaktowe wymiary sprawiają, że FUSION 2 jest modelem niezwykle skutecznym i uniwersalnym.



Spawanie zbiornika ekstruderem FUSION 2

Wytłaczarka z manualną regulacją

FUSION 2



- Wydajność aż 1,8 kg/h przy długości 450 mm
- Podajniki drutu spawalniczego z obu stron
- Bezstopniowe sterowanie temperaturą i wydajnością
- Napęd zabezpieczony przed zimnym startem
- But spawalniczy ustawiany w dowolnej pozycji

Specyfikacja

Napięcie	V~	230
Moc	W	2800
Tworzywo		PE / PP
Temperatura uplastyczniania	°C	do 350
Drut spawalniczy	mm	Ø 4
Wydajność PE	kg/h	1.3 – 1.8
Wymiary (Dł × Szer. × Wys.)	mm	450 × 98 × 225
Waga	kg	5.9
Znak zgodności		CE
Klasa ochrony II		□

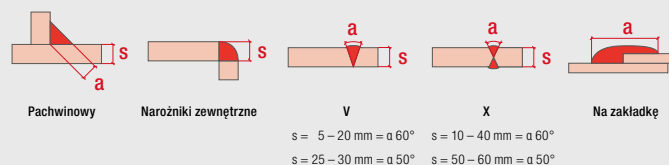
Nr kat.:

119.200 FUSION 2, 230 V / 2800 W

W zestawie: FUSION 2, surowy but spawalniczy, walizka transportowa, instrukcja obsługi.

Akcesoria – FUSION 2

	145.945	But spawalnicze, z mocowaniem
	145.946	Surowy 54 × 30 × 45 mm Surowy 74 × 50 × 58 mm
	145.896	Na zakładkę, a = 25 mm
	145.947	Na zakładkę, a = 30 mm
	145.897	Na zakładkę, a = 35 mm
	145.912	V 5/6 i X 10 / 12 mm
	145.915	V 8/10 i X 15 / 20 mm
	145.907	V 12 i X 25 mm
	145.903	V 15 i X 30 mm
	145.943	Pachwinowy, s = 5 / 6 mm
	145.944	Pachwinowy, s = 8 / 10 mm
	145.812	Pachwinowy, s = 15 mm
	146.643	Narożniki zewnętrzne, s = 8 mm
	146.645	Narożniki zewnętrzne, s = 10 mm
	146.649	Narożniki zewnętrzne, s = 12 mm
	146.651	Narożniki zewnętrzne, s = 15 mm
	145.811	Narożniki wewnętrzne, długi Ø 14 mm
	145.488	Narożniki wewnętrzne, krótki Ø 20 mm
	147.602	Przedłużka kątowa 45°
	147.601	Przedłużka kątowa 95°
	135.082	Filtr powietrza FUSION 2 / 3C
	123.561	Wkład grzejny, 230 V / 1750 W



FUSION 3C i 3

Proste w obsłudze i wydajne (do 3,5 kg/h) ekstrudery budowlane do intensywnego spawania płyt i folii z PE i PP. Modele FUSION 3C i 3 wyróżniają się niezawodnością, łatwością w użytkowaniu i bezproblemową eksploatacją. Ze względu na wydłużoną konstrukcję FUSION 3 jest szczególnie polecany do zastosowań w budownictwie ziemnym.

Wytłaczarka z manualną regulacją

FUSION 3C



- Duża wydajność i niezawodność
- Podajniki drutu spawalniczego z obu stron
- Bezstopniowe sterowanie temperaturą i wydajnością
- Napęd zabezpieczony przed zimnym startem
- But spawalniczy ustawiany w dowolnej pozycji

Wytłaczarka z manualną regulacją

FUSION 3



- Duża wydajność i niezawodność
- Podajniki drutu spawalniczego z obu stron
- Bezstopniowe sterowanie temperaturą i wydajnością
- Napęd zabezpieczony przed zimnym startem
- But spawalniczy ustawiany w dowolnej pozycji

Specyfikacja

Napięcie	V~	230	
Moc	W	2800	
Tworzywo		PE / PP	
Drut spawalniczy	mm	Ø 3	Ø 4
Wydajność PE	kg/h	2.0 - 2.5	2.7 - 3.6
Wydajność PP	kg/h	1.8 - 2.3	2.5 - 3.4
Wymiary (Dł × Szer. × Wys.)	mm	588 x 98 x 225	
Waga	kg	6.9	
Znak zgodności		CE	
Klasa ochrony II		□	

Nr kat.:

123.866 FUSION 3C, 230 V / 2800 W

* Wersja na drut 4-5 mm na zapytanie.

W zestawie: FUSION 3C, surowy but spawalniczy, walizka transportowa, instrukcja obsługi.

Specyfikacja

Napięcie	V~	230	
Moc	W	3500	
Tworzywo		PE / PP	
Drut spawalniczy	mm	Ø 3	Ø 4
Wydajność PE	kg/h	2.0 - 2.5	2.7 - 3.6
Wydajność PP	kg/h	1.8 - 2.3	2.5 - 3.4
Wymiary (Dł × Szer. × Wys.)	mm	670 x 90 x 180	
Waga	kg	7.2	
Znak zgodności		CE	
Klasa ochrony II		□	

Nr kat.:

118.300 FUSION 3, 230 V / 3500 W

* Wersja na drut 4-5 mm na zapytanie.

W zestawie: FUSION 3, surowy but spawalniczy, walizka transportowa, instrukcja obsługi.



Akcesoria do ekstruderów s. 67



Walizka transportowa w zestawie z każdym ekstruderem.



FUSION 3C w akcji.

Akcesoria – FUSION 3 / 3C

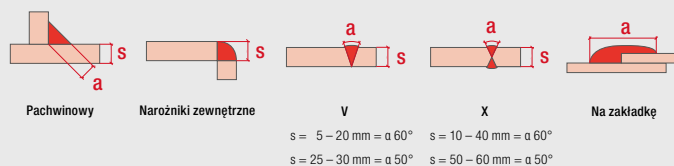
	But spawalnicze, z mocowaniem 145.945 Surowy 54 × 30 × 45 mm 145.946 Surowy 74 × 50 × 58 mm
	145.896 Na zakładkę, a = 25 mm 145.947 Na zakładkę, a = 30 mm 145.897 Na zakładkę, a = 35 mm
	145.912 V 5/6 i X 10 / 12 mm 145.915 V 8/10 i X 15 / 20 mm 145.907 V 12 i X 25 mm 145.903 V 15 i X 30 mm 145.909 V 20 i X 35 / 40 mm 145.916 V 25 mm
	145.943 Pachwinowy, s = 5 / 6 mm 145.944 Pachwinowy, s = 8 / 10 mm 145.812 Pachwinowy, s = 15 mm 145.940 Pachwinowy, s = 20 mm 145.816 Pachwinowy, s = 25 mm
	146.643 Narożniki zewnętrzne, s = 8 mm 146.645 Narożniki zewnętrzne, s = 10 mm 146.649 Narożniki zewnętrzne, s = 12 mm 146.651 Narożniki zewnętrzne, s = 15 mm
	145.811 Narożniki wewnętrzne, długi Ø 14 mm 145.488 Narożniki wewnętrzne, krótki Ø 20 mm
	148.817 Przedłużka kątowa 45° 148.816 Przedłużka kątowa 90°
	135.082 Filtr powietrza FUSION 3C
	123.561 Wkład grzejny, 230 V / 1750 W



Czy wiesz, że:



Kabura termoochronna spełnia 3 ważne funkcje: zabezpiecza przed spadkiem wydajności podczas spawania w bardzo trudnych warunkach, ułatwia wywieranie odpowiedniego docisku oraz chroni spawacza przed ewentualnym oparzeniem.





Spawanie zbiornika z PE przy pomocy DIODE PID.



WELDPLAST S4 podczas pracy na zewnątrz

Akcesoria uniwersalne do ekstruderów

	148.923	Stojak pod ekstruder
	131.451	Weldplast S1
	160.454	Weldplast S2 / S2 PVC / Fusion 2/3C Fusion 3, Weldplast S4
	153.009	Dociskacz do drutu spawalniczego
	152.676	Szablony do spoin
	144.095	Rozwijak do drutu spawalniczego na 1 rolkę, rdzeń Ø50 / rolka Ø300mm
	118.188	Rozwijak do drutu spawalniczego na 2 rolki
	154.259	Skrobak do drutu
	154.026	Skrobak do płyt
	149.420	Kabura termoochronna
	154.002	FUSION 3C/3
	149.723	Weldplast S1 / S2
	149.744	Weldplast S4 Weldplast S6
	136.231	Reflektor do wstępnego podgrzania buta spawalniczego
	119.540	Walizka transportowa
	123.173	Fusion 2/3C, Weldplast S2 Weldplast S4
	116.367	Skrzynia transportowa Weldplast S6

W ofercie posiadamy również kostki teflonowe (surowe i wyprofilowane) bez mocowania oraz druty spawalnicze.



016228000046

Drut spawalniczy HDPE Ø 4 mm,
szpula 2,5 kg

016228000050

Drut spawalniczy PP Ø 4 mm,
szpula 2,5 kg



PLASTFIX zapewnia odpowiedni docisk spoiny.

Parametry spawania - narzędzia ręczne

Wg. normy DVS 2207-3



	Tworzywo	Skrót	Temperatura ¹⁾ °C	Przepływ powietrza ²⁾ l/min	Prędkość spawania ³⁾ mm/min	Siła docisku (N) wywierana na drut ø	
						3mm	4mm
Metoda wahadłowa	Polietylen dużej gęstości	PE-HD ⁴⁾	300 ... 320	40 ... 50	70 ... 90	8 ... 10	20 ... 25
	Polipropylen, Rodzaje 1, 2, 3	PP-H; PP-B; PP-R	305 ... 315	40 ... 50	60 ... 85	8 ... 10	20 ... 25
	Polichlorek winylu nieplastifikowany	PVC-U	330 ... 350	40 ... 50	110 ... 170	8 ... 10	20 ... 25
	Chlorowany polichlorek winylu	PVC-C	340 ... 360	40 ... 50	55 ... 85	15 ... 20	20 ... 25
	Polifluorek winylidenu	PVDF	350 ... 370	40 ... 50	45 ... 50	15 ... 20	25 ... 30
	Akrylonitryl-butadien-styren	ABS ⁶⁾	350	—	—	—	—
	Poliwęglan	PC ⁶⁾	350	—	—	—	—
	Poliamid	PA ⁶⁾	400	—	—	—	—
	Politereftalan butylenu	PBT ⁶⁾	350	—	—	—	—
	Polietylen małej gęstości	PE-LD ⁶⁾	270	—	—	—	—
	Poliuretan	PUR ⁶⁾	300	—	—	—	—
	XENOY	XENOY PC/PBTB ⁶⁾	350	—	—	—	—
	Miękki polichlorek winylu	PVC-P ⁶⁾	350	—	—	—	—
Metoda ciągniona	Politereftalan etylenowy / Glikol	PETG ⁶⁾	200 ... 215	—	—	—	—
	Polietylen wys. gęstości	PE-HD	300 ... 340	45 ... 55	250 ... 350	15 ... 20	25 ... 35
	Polipropylen Rodzaje 1, 2, 3	PP-H; PP-B; PP-R	300 ... 340	45 ... 55	250 ... 350	15 ... 20	25 ... 35
	Nieplastifikowany polichlorek winylu	PVC-U	350 ... 370	45 ... 55	250 ... 350	15 ... 20	25 ... 35
	Chlorowany polichlorek winylu	PVC-C	370 ... 390	45 ... 55	180 ... 220	15 ... 25	30 ... 35
	Polifluorek winylidenu	PVDF	365 ... 385	45 ... 55	200 ... 250	15 ... 25	30 ... 35
	Etylen-chlorotrifluoroetylen	E/CTFE ⁵⁾	350 ... 380 ⁵⁾	50 ... 60 ⁵⁾	220 ... 250	10 ... 15	N/A
	Tetrafluoroetylen/heksafluoropropylen	FEP	380 ... 390	50 ... 60	60 ... 80	10 ... 15	N/A
	Tetrafluoroetylen/perfluorometylowinyloeter	MFA	395 ... 405	50 ... 60	60 ... 80	10 ... 15	N/A
	Polimer perfluoroalkoksydowy	PFA	400 ... 410	50 ... 60	70	10 ... 15	N/A

¹⁾ Pomiar wykonany sondą wsuniętą 5 mm w centralnym punkcie dyszy rurowej.

²⁾ Na podstawie ilości zaciąganego zimnego powietrza przy ciśnieniu otoczenia.

³⁾ W zależności od średnicy drutu spawalniczego i geometrii spoiny.

⁴⁾ PE 63, PE 80, PE 100

⁵⁾ Zalecany azot

⁶⁾ Parametry empiryczne Leister

Uwaga:

Wskazane parametry mogą różnić się w zależności od warunków zewnętrznych i właściwości tworzywa. Należy każdorazowo wykonać testy spawania. Firma Leister Technologies AG nie ponosi żadnej odpowiedzialności za łączenia niskiej jakości wykonane z powyższymi parametrami.



Parametry spawania - ekstrudery

Wg. normy DVS 2207-4

	Tworzywo	Skrót	Temperatura uplastyczniania ¹⁾ °C	Temperatura wstępnego podgrzewania ²⁾ °C	Przepływ powietrza ³⁾ l/min	Prędkość spawania ⁵⁾ mm/min
Metoda ekstruzyjna	Polietylen dużej gęstości	PE-HD ⁴⁾	210 ... 230	210 ... 300	300	300
	Polipropylen, Rodzaje 1, 2, 3	PP-H; PP-B; PP-R	210 ... 240	210 ... 300	300	300
	Polichlorek winylu nieplastyfikowany	PVC-U	190 ... 200	330 ... 360	300	300
	Polichlorek winylu odporniejszy na uderzenia	PVC-HI	170 ... 180	280 ... 340	300	300
	Chlorowany polichlorek winylu	PVC-C	195 ... 205	300 ... 360	300	300
	Polifluorek winylidenu	PVDF	240 ... 260	280 ... 350	300	300
	Poliamid ⁶⁾	PA 6	280	315	300	300
	Poliwęglan ⁶⁾	PC	270	315	270	300
	Akrylonitryl-butadien-styren ⁶⁾	ABS	265	300	150	300
	Polistyren ⁶⁾	PS	245	280	300	300
	Polipropylen z dodatkiem elastomeru ⁶⁾	PP-EPDM	200 ... 230	200 ... 290	300	300
	Poliuretan ^{6) 7)}	PUR	180	260 ... 300	300	300

¹⁾ Pomiar sondą włożoną w otwór wylotowy masy plastycznej.

²⁾ Pomiar wykonany sondą wsuniętą 5 mm w centralnym punkcie dyszy rurowej.

³⁾ Na podstawie ilości zaciąganej zimnego powietrza przy ciśnieniu otoczenia.

⁴⁾ PE 63, PE 80, PE 100

⁵⁾ W zależności od temperatury podgrzewania wstępnego.

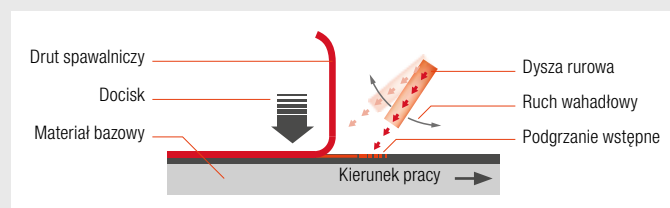
⁶⁾ Parametry empiryczne Leister

⁷⁾ Druk spawalniczy należy wstępnie osuszyć

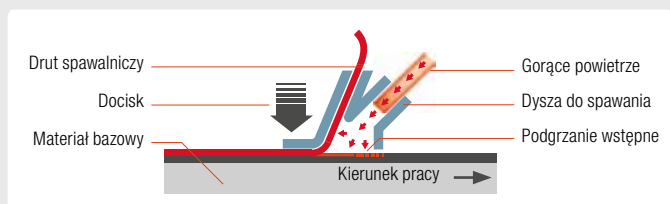
Uwaga:

Wskazane parametry mogą różnić się w zależności od warunków zewnętrznych i właściwości tworzywa. Należy każdorazowo wykonać testy spawania. Firma Leister nie ponosi żadnej odpowiedzialności za łączenia niskiej jakości wykonane z powyższymi parametrami.

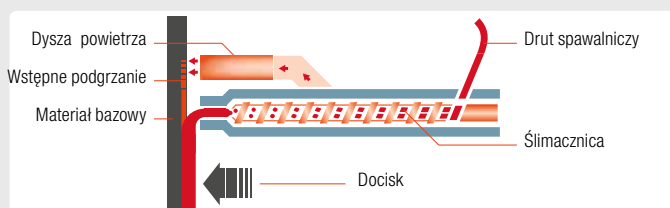
Metoda wahadłowa



Metoda ciągłona



Spawanie ekstruderem



Spawanie tworzyw sztucznych





Obróbka wykładzin podłogowych

MINIFLOOR	72
UNIFLOOR S / E	73
GROOVER	74



Doradca techniczny



Artur Kuna

kom: +48 735-922-843
kuna@heisslufftechnik.pl

MINIFLOOR

Moduł automatycznego napędu dla zgrzewarek ręcznych TRIAC S, ST i AT. MINIFLOOR umożliwia błyskawiczne przekształcenie zgrzewarki ręcznej w samojezdny automat do spawania wykładzin z tworzyw sztucznych. Zautomatyzowanie procesu zdecydowanie ułatwia i przyspiesza spawanie wykładziny oraz zapewnia doskonałą jakość, jednolite łączenia już 51 mm od ściany.

Napęd do spawarek do wykładzin

MINIFLOOR



- Szybki montaż zgrzewarki ręcznej
- Spawanie wykładziny wzdłuż ściany w odstępnie 51 mm
- Proces dwukrotnie szybszy od ręcznego spawania wykładzin
- Idealna trakcja dzięki napędowi na obie osie
- Doskonałe rozwiązanie do spawania wykładzin w pojazdach komunikacji miejskiej, pociągach i mniejszych budynkach.

Specyfikacja

MINIFLOOR

Napięcie	V~	230
Częstotliwość	Hz	50/60
Moc	W	5
Prędkość	m/min	0.5 – 4.5
Wymiary (Dł × Sz × Wys)	mm	310 × 225 × 245
Waga	kg	5.3
Znak zgodności	CE	
Klasa ochrony I	⊕	

Nr kat.:

154.330 MINIFLOOR 230 V / 5W

W zestawie: MINIFLOOR, walizka transportowa, instrukcja obsługi.

Akcesoria – MINIFLOOR

	TRIAC ST / AT lub S Patrz: narzędzia ręczne
	154.266 Walizka transportowa
	156.531 Zapasowy pasek na ramię
	154.723 Akcesoryjna obejma do spawarki TRIAC S / PID
	100.303 Dysza rurowa Ø5 mm, nasuwana
	105.431 Dysza do spawania 3 mm z wąską szczeliną, nasuwana na dyszę rurową Ø5 mm 105.432 Dysza do spawania 4 mm z wąską szczeliną, nasuwana na dyszę rurową Ø5 mm 105.433 Dysza do spawania 5 mm z wąską szczeliną, nasuwana na dyszę rurową Ø5 mm
	154.425 Wymienna rolka prowadząca

UNIFLOOR S / E

Automat samojezdny do spawania dużych powierzchni, wykładzin z PVC, linoleum, TPU, PU i innych modyfikowanych tworzyw termoplastycznych. Szybki, precyzyjny, niezawodny.



UNIFLOOR E z rozwijakiem podczas spawania linoleum.

Zgrzewarka automatyczna

UNIFLOOR S / E



- Proste sterowanie potencjometrami (UNIFLOOR S)
- precyzyjna regulacja parametrów w układzie zamkniętym z wyświetlaczem LCD (UNIFLOOR E)
- Zintegrowany wyłącznik napędu przy dojeździe o ściany (UNIFLOOR E)
- Niezastąpiony przy układaniu wykładzin w obiektach użyteczności publicznej, budynkach biurowych i na salach sportowych.

Specyfikacja

Napięcie	V~	230
Moc	W	2300
Temperatura	°C	80 – 620
Prędkość	m/min	1.0 – 7.5
Przepływ powietrza	%	50 – 100
Wymiary (Dł × Szer. × Wys.)	mm	420 × 270 × 215
Waga (bez rozwijaka)	kg	11.5 (z 3 m przewodem)
Znak zgodności	CE	
Klasa ochrony I	⊕	

Nr kat.:

138.493 UNIFLOOR E, z rozwijakiem drutu, dysza sprasowana (dla PVC i PUR)
 138.494 UNIFLOOR S, z rozwijakiem drutu, dysza sprasowana (dla PVC i PUR)
 Inne wersje na zapytanie.

W zestawie: UNIFLOOR, walizka transportowa, instrukcja obsługi.

Akcesoria – UNIFLOOR E / UNIFLOOR S

	115.054	Rozwijk do drutu spawalniczego
	115.057	Podnośnik podwozia
	114.224 115.342 103.394 115.216 117.235	Dysza do spawania wykładzin, PVC Dysza do spawania wykładzin PVC/PUR, średnio sprasowana Dysza do spawania wykładzin PUR, mocno sprasowana Przysłona 3/3 do drutu do spawania linoleum Przysłona 2/3 do drutu do spawania PUR i linoleum
	126.448	Walizka transportowa
	103.604 101.910	Wkład grzejny 230 V / 2100 W UNIFLOOR E 230 V / 2100 W UNIFLOOR S

Nagrzewnice powietrza, dmuchawy gorącego powietrza i dmuchawy na linie produkcyjne



lub pobierz: www.leister.pl/katalog-nagrzewnice



Nasi doradcy techniczni



Łukasz Juszcak

Dachy i budownictwo

Automaty, zgrzewarki
ręczne, akcesoria

kom: +48 666 842 942
juszcak@heisslufttechnik.pl



Grzegorz Szczepanik

Spawanie tworzyw

Ekstrudery, spawarki
ręczne, akcesoria

kom: +48 664 086 176
szczepanik@heisslufttechnik.pl



Maciej Skinderowicz

Plandeki i banery

Automaty, zgrzewarki
ręczne, akcesoria

kom: +48 662 006 387
skinderowicz@heisslufttechnik.pl



Artur Kuna

Wykładziny podłogowe

Automaty, spawarki
ręczne, akcesoria

kom: +48 735 922 843
kuna@heisslufttechnik.pl



Tomasz Ulczok

Linie produkcyjne

Nagrzewnice
Dmuchawy

kom: +48 664 935 646
ulczok@heisslufttechnik.pl



Biuro i serwis

tel.: +32 209-12-02
info@heisslufttechnik.pl



Heisslufttechnik Flocke Sp. z o.o.
Biuro i serwis: ul. ks. W. Siwka 13
40-306 Katowice

**HESSLUFTTECHNIK
FLOCKE**
Autoryzowany dystrybutor i serwis